

ПРОСВАР

Гидравлический стыковой сварочный аппарат ПРОСВАР С 630 (315-630 мм)



ПРОСВАР

Описание сварочного аппарата:

- Стыковая сварочная машина ПРОСВАР С 630 предназначена для сварки труб из полиэтилена, полипропилена, ПВДФ и других полимерных материалов диаметром от 315 мм до 630 мм. Используется при сварке трубопроводов для транспортировки газа, воды и других сред.
- Машина комплектуется центратором с 4-мя прочными широкими зажимами, один из которых легко может быть удален для облегчения сварки фитингов с трубами (тройники, крестовины, отводы).
- Центратор имеет большой запас прочности за счёт качественного сплава и рёбер жёсткости, что позволяет сваривать трубы с любым показателем SDR.
- Гидростанция выполнена в открытом корпусе по стандарту защиты IP 54 (брызго- и пылезащищенный).
- Нагревательный элемент с антипригарным тефлоновым покрытием, исключающим прилипание трубы. Точная регулировка температуры осуществляется электронно непосредственно на электрощите.
- Торцеватель машины оснащен удобной кнопкой включения на двигателе.

Комплектация:

- Центратор с четырьмя зажимами диаметром 630 мм.
- Гидростанция.
- Электрический торцеватель.
- Нагревательный элемент с терморегулятором.
- Электрощит с разъёмом для подключения прибора протоколирования.
- Бокс для хранения и транспортировки торцевателя, нагревательного элемента и электрощита.
- Комплект редукционных вкладышей 315,355,400,450,500,560 мм.
- Набор крепежных болтов для вкладышей 315-560 мм.
- Гидравлические шланги с быстроразъемными соединениями закрытого типа.
- Набор инструментов и ЗИП.

Технические характеристики:

Диаметр свариваемых труб, мм	315 - 630
Мощность нагревателя, Вт	11000
Мощность торцевателя, Вт	1500
Мощность двигателя гидростанции, Вт	1500
Максимальное давление, бар	160
Рабочая температура, град. С	0-300
Напряжение питания, В/Гц	380/50
Вес нетто/брутто, кг	600/645
Транспортировочные габариты, мм	1440x1000x1110, 750x750x1290, 700x510x500