



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	---------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла, средние

СТП	GV 120		правое	HSCO		8,100 - 43,000	363	134	553
СТП	GV 120		правое	HSCO		10,500 - 33,000	663	139	553

Спиральные сверла

DIN 345	N		правое	HSS		8,500 - 59,000	229	138	555
DIN 345	N		правое	HSS		2,380 - 98,420	245	132	555
DIN 345	H		правое	HSS		6,700 - 47,000	246	138	555
DIN 345	W		правое	HSS		3,200 - 32,000	247	138	555
DIN 345	N		левостор.	HSS		6,000 - 60,000	248	138	555
DIN 345	GT 100		правое	HSS		7,940 - 31,750	558	138	555
DIN 345	N		правое	HSS		10,000 - 28,000	592	138	555
DIN 345	GT 100		правое	HSS		7,940 - 31,500	606	139	567
DIN 345	N		правое	HSS		3,000 - 31,000	654	133	567
DIN 345	N		правое	HSCO		3,000 - 50,000	345	134	567
DIN 345	GT 100		правое	HSCO		10,000 - 39,000	645	138	567
DIN 345	N		правое	HSCO		8,000 - 30,000	661	139	567

TiCN
 Carbo
 Cristall
 FIRE/nanoFIRE
 AlCrN
 TiN
 TiN+
 MolyGlide
 Signum



Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла с конусом Морзе

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	---------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Спиральные сверла

DIN 345	GT 100		правое	HSCO		10,000 - 28,500	662	139	567
DIN 345	GT 100		правое	HSCO		10,000 - 30,160	1222	139	567
DIN 345	GT 100		правое	HSCO		10,400 - 30,160	1224	139	573
DIN 345	VA		правое	HSCO		10,000 - 34,000	1262	134	573
DIN 346	N		правое	HSS		10,000 - 76,000	251	138	575
DIN 346	N		правое	HSCO		12,000 - 31,500	351	138	575

Сверла для кондукторных втулок

DIN 341	N		правое	HSS		2,900 - 50,000	257	132	577
DIN 341	GT 50		правое	HSS		5,500 - 29,500	505	138	577
DIN 341	GT 100		правое	HSS		5,500 - 32,000	551	136	577
DIN 341	N		правое	HSS		4,200 - 22,000	655	133	577
DIN 341	GT 100		правое	HSS		6,800 - 23,000	656	139	577
DIN 341	N		правое	HSCO		4,750 - 44,000	357	138	577
DIN 341	GT 100		правое	HSCO		10,000 - 26,000	623	138	577
СТП	N		правое	HSS		10,000 - 29,000	523	138	584

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	охлаждение	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Спиральные сверла с конусом Морзе

Сверла с каналами под СОЖ, короткие

СТП	N		радиальный	HSS	●	9,520 - 23,020	269	138	585
-----	---	--	------------	------------	---	----------------	------------	-----	-----

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341

СТП	N		DIN 228 BK	HSS	●	10,000 - 32,000	1101	138	587
СТП	N		осевой	HSS	●	10,000 - 40,000	270	138	588
СТП	N		радиальный	HSS	●	10,000 - 44,450	271	138	588
СТП	N		радиальный	HSS	●	10,000 - 44,450	272	138	588
СТП	GT 100		осевой	HSCO	●	11,000 - 34,920	370	138	588
СТП	GT 100		радиальный	HSCO	●	11,000 - 34,920	371	138	588
СТП	GT 100		радиальный	HSCO	●	12,500 - 34,000	372	138	588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 1870

СТП	GT 100		осевой	HSCO	●	11,000 - 34,000	374	138	591
СТП	GT 100		радиальный	HSCO	●	11,000 - 34,000	375	138	591
СТП	GT 100		радиальный	HSCO	●	11,000 - 29,000	376	138	591



Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла с конусом Морзе

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	---------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1

DIN 1870	N		правое	HSS		8,000 - 50,000	266	134	593
DIN 1870	GT 50		правое	HSS		8,200 - 33,000	525	138	593
DIN 1870	GT 100		правое	HSS		8,000 - 30,000	526	136	593
DIN 1870	GT 100		правое	HSCO		9,520 - 30,000	620	138	593

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

DIN 1870	N		правое	HSS		8,000 - 45,000	267	138	596
DIN 1870	GT 100		правое	HSS		8,000 - 30,000	527	136	596
DIN 1870	GT 50		правое	HSS		8,500 - 31,000	542	138	596
DIN 1870	GT 100		правое	HSCO		9,520 - 23,420	621	138	596

Спиральные сверла, длинные

СТП	GT 100		правое	HSS		6,000 - 7,500	563	138	599
СТП	GT 100		правое	HSS		8,000 - 40,000	566	138	599
СТП	GT 100		правое	HSS		14,000 - 40,000	293	138	600
СТП	GT 100		правое	HSS		6,000 - 10,000	564	138	600
СТП	GT 100		правое	HSS		6,000 - 17,000	565	138	601

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN
 TiAlN nanoA
 TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Направление резания	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	---------------------	------------------	----------	----	-----------	---------------	-------------------

Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла, длинные

СТП	GT 100		правое	HSS	○	14,000 - 18,000	298	138	602
СТП	GT 100		правое	HSS	○	14,000 - 18,000	299	138	603

Сверла для сверления конических отверстий под штифт

DIN 1898	N		правое	HSS	●	5,000 - 25,000	532	138	604
----------	---	--	--------	-----	---	----------------	-----	-----	-----

Сверла с твердосплавной режущей частью

DIN 8041	N		правое	Твердый сплав	○	8,500 - 40,000	705	102	605
----------	---	--	--------	---------------	---	----------------	-----	-----	-----



Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла, средние



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS Трудно обрабатываемые материалы
Увеличенная износостойкость Нержавеющие стали
Пружинная, аустенит. сталь

Артикул № 363

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	GV 120
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	7,00
Программа на стр.	553

Спиральные сверла, средние



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS Трудно обрабатываемые материалы
Увеличенная износостойкость Нержавеющие стали
Пружинная, аустенит. сталь

Артикул № 663

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	Ⓢ
Тип	GV 120
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	9,00
Программа на стр.	553

Спиральные сверла



Специальная геометрия Длинностружечные материалы
Улучшенный перелом стружки
Обратите внимание на увеличенные параметры резания !

Артикул № 229

Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	8,00
Программа на стр.	555

Спиральные сверла



Стандартные сверла Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Артикул № 245

Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSS
Покрытие	○ ^{>Ø} _{2,36}
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	555

Спиральные сверла



Стандартные сверла Твердые и хрупкие материалы
Латунь, магниевые сплавы
Бронза, фосфористая бронза
Замак и электрон (тонкостенный)
Шифер, глиммер, пертинакс
Со спец. заточкой:
Изоляционные матер-лы, пресскартон, плексиглас
Ворс, целлюлоид, искусств. смола, гамалит
Этернит, пресскартон, плексиглас

Артикул № 246

Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	555

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла



Стандартные сверла

Мягкие/длинностружечные материалы
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды

Артикул № 247

Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	W
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	555

Спиральные сверла



Стандартные сверла

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Артикул № 248

Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSS
Покрытие	●
Тип	N
Направление резания	левостор.
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	555

Спиральные сверла



Широкие стружечные канавки
Особенно для глубины более 3 x D

Чугун и сталь до H/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул № 558

Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSS
Покрытие	● $\frac{>\varnothing}{16,0}$
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	7,94
Программа на стр.	555

Спиральные сверла



Специальная геометрия
Для черновой работы в металлоконструкциях

Легир./нелегир. сталь и стальное литье

Артикул № 592

Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSS
Покрытие	● $\frac{>\varnothing}{16,0}$
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	555

Спиральные сверла



Широкие стружечные канавки
Особенно для глубины более 3 x D

Чугун и сталь до H/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул № 606

Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSS
Покрытие	● S
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	7,94
Программа на стр.	567

● TiCN

● Carbo

● Cristall

● FIRE/nanoFIRE

● AlCrN

● TiN

● TiN+

● MolyGlide

● Signum



Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла



Стандартные сверла

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Артикул № 654

Стандарт **DIN 345**

Режущий материал **HSS**

Покрытие **S**

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥Ø 3,00

Программа на стр. 567

Спиральные сверла



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 345

Стандарт **DIN 345**

Режущий материал **HSCO**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥Ø 3,00

Программа на стр. 567

Спиральные сверла



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 1000 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 645

Стандарт **DIN 345**

Режущий материал **HSCO**

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥Ø 9,52

Программа на стр. 567

Спиральные сверла



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 661

Стандарт **DIN 345**

Режущий материал **HSCO**

Покрытие **S**

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥Ø 7,94

Программа на стр. 567

Спиральные сверла



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 1000 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 662

Стандарт **DIN 345**

Режущий материал **HSCO**

Покрытие **S**

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥Ø 10,00

Программа на стр. 567

без покрытия обработка паром азотирование ленточек азотирование золотисто-коричневое TiAlN TiAlN nanoA TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 1000 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 1222

Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSCO
Покрытие	C
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	567

Спиральные сверла



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
Особенно для глубины более 3 x D

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 1000 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 1224

Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSCO
Покрытие	A
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	573

Спиральные сверла



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Специальная геометрия
Увеличенная износостойкость

Нержав./кислотостойкая/жаропроч. аустенит. сталь

Артикул № 1262

Стандарт	DIN 345
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	VA
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	573

Спиральные сверла



Стандартные сверла
С увеличенным конусом Морзе

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Артикул № 251

Стандарт	DIN 346
Режущий материал	HSS
Покрытие	●
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	575

Спиральные сверла



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
С увеличенным конусом Морзе

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 351

Стандарт	DIN 346
Режущий материал	HSCO
Покрытие	●
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	575

C TiCN

Cb Carbo

D Cristall

F FIRE/nanoFIRE

P AlCrN

S TiN

S+ TiN+

M MolyGlide

Y Signum



Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла с конусом Морзе

Сверла для кондукторных втулок



Специальная геометрия
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Артикул № 257

Стандарт **DIN 341**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥Ø 14,01

Программа на стр. 577

Сверла для кондукторных втулок



Очень большая стружечная канавка

Мягкие и длинностружечные материалы до 500 Н/мм²
Автоматная мягкая сталь
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод. медь, силумин, электроды
Замак, аргалиум, мягкие пластмассы, дерево

Артикул № 505

Стандарт **DIN 341**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип GT 50

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥Ø 4,20

Программа на стр. 577

Сверла для кондукторных втулок



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул № 551

Стандарт **DIN 341**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥Ø 5,50

Программа на стр. 577

Сверла для кондукторных втулок



Специальная геометрия
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Артикул № 655

Стандарт **DIN 341**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥Ø 4,00

Программа на стр. 577

Сверла для кондукторных втулок



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул № 656

Стандарт **DIN 341**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥Ø 5,60

Программа на стр. 577

без покрытия обработка паром азотирование ленточек азотирование золотисто-коричневое TiAlN TiAlN nanoA TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла с конусом Морзе

Сверла для кондукторных втулок



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Специальная геометрия
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 357

Стандарт	DIN 341
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	4,75
Программа на стр.	577

Сверла для кондукторных втулок



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
При плохом отводе стружки

Легир./нелегир. сталь и виды литья с прочностью более 800 Н/мм²
Теплостойкая и нетеплостойкая сталь
Сталь подшипников качения
Высоколегированная сталь
Улучшенная и цемент. сталь

Артикул № 623

Стандарт	DIN 341
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○ ^{>Ø} _{16,0}
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	577

Сверла для кондукторных втулок



Специальная геометрия
С увеличенным конусом Морзе
Для сверления через кондукторные втулки

Легир./нелегир. сталь и стальное литье
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамический сплав на основе железа, мельхиор и графит

Артикул № 523

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	584

Сверла с каналами под СОЖ, короткие



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Артикул № 269

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	9,52
Программа на стр.	585

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Артикул № 1101

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	587

Ⓒ TiCN

Ⓒb Carbo

Ⓓ Cristall

Ⓕ FIRE/nanoFIRE

Ⓗ AlCrN

Ⓘ TiN

Ⓙ TiN+

Ⓜ MolyGlide

Ⓨ Signum



Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла с конусом Морзе

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Артикул № 270

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Артикул № 271

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Для сверления через кондукторные втулки

Пакеты сердечников
Сталь и стальное литье, чугун
Аустенитная сталь до 800 Н/мм²

Артикул № 272

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	10,00
Программа на стр.	588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул № 370

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул № 371

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	○
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	588

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAIN a TiAIN nanoA A TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла с конусом Морзе

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул № 372

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	●
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	588

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 1870



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул № 374

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	●
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	591

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 1870



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул № 375

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	●
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	591

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 1870



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Увеличенная износостойкость
Для сверления через кондукторные втулки

Прочная и высокопроч. сталь
Стальное литье, чугун
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Прочность от 800 до 1300 Н/мм²

Артикул № 376

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSCO
Покрытие	●
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	11,00
Программа на стр.	591

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1



Для очень глубоких отверстий

Сталь и стальное литье (лег. и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит

Артикул № 266

Стандарт	DIN 1870
Режущий материал	HSS
Покрытие	●
Тип	N
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	118
Подточка ≥Ø	7,55
Программа на стр.	593

Ⓒ TiCN

Ⓒ Carbo

Ⓓ Cristall

Ⓕ FIRE/nanoFIRE

Ⓖ AlCrN

Ⓗ TiN

Ⓗ+ TiN+

Ⓜ MolyGlide

Ⓨ Signum



Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1



Для очень глубоких отверстий
Для мягких и длинностружечных матер-в

Мягкие и длинностружечные материалы до 500 Н/мм²
Автоматная мягкая сталь
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод, медь, силумин, электроды
Замак, аргалиум, мягкие пластмассы, дерево

Артикул № 525

Стандарт **DIN 1870**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип GT 50

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥Ø 7,75

Программа на стр. 593

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул № 526

Стандарт **DIN 1870**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥Ø 5,80

Программа на стр. 593

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1



Легированная Co быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Сталь и стальное литье высокой прочности
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

Артикул № 620

Стандарт **DIN 1870**

Режущий материал **HSCO**

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥Ø 9,52

Программа на стр. 593

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2



Для очень глубоких отверстий

Сталь и стальное литье (лег. и нелег.)
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом
Металлокерамические сплавы на основе железа и графит

Артикул № 267

Стандарт **DIN 1870**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥Ø 7,70

Программа на стр. 596

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул № 527

Стандарт **DIN 1870**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥Ø 7,50

Программа на стр. 596

без покрытия обработка паром азотирование ленточек азотирование золотисто-коричневое TiAlN TiAlN nanoA TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2



Для очень глубоких отверстий

Мягкие и длинностружечные материалы до 500 Н/мм²
Автоматная мягкая сталь
Алюминий, длинностружечные алюминиевые сплавы
Цинк, первич.анод, медь, силумин, электроды
Замак, аргалиум, мягкие пластмассы, дерево

Артикул № 542

Стандарт	DIN 1870
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	GT 50
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	8,00
Программа на стр.	596

Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2



Легированная Со быстрорежущая сталь HSS
Широкие стружечные канавки
Увеличенная износостойкость
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Сталь и стальное литье высокой прочности
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

Артикул № 621

Стандарт	DIN 1870
Режущий материал	HSCO
Покрытие	● ^{>Ø} _{16,0}
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	9,52
Программа на стр.	596

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул № 563

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	●
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	6,00
Программа на стр.	599

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул № 566

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	● ^{>Ø} _{16,0}
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	8,00
Программа на стр.	599

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до Н/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул № 293

Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	● ^{>Ø} _{16,0}
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	14,01
Программа на стр.	600

Ⓒ TiCN

Ⓒb Carbo

Ⓓ Cristall

Ⓕ FIRE/nanoFIRE

Ⓖ AlCrN

Ⓕ TIN

Ⓕ+ TiN+

Ⓜ MolyGlide

Ⓕ Signum



Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла с конусом Морзе

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до H/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул № 564

Стандарт **СТП**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥Ø 6,00

Программа на стр. 600

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до H/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул № 565

Стандарт **СТП**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥Ø 6,00

Программа на стр. 601

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до H/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул № 298

Стандарт **СТП**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥Ø 14,01

Программа на стр. 602

Спиральные сверла, длинные



Широкие стружечные канавки
При плохом отводе стружки
Для очень глубоких отверстий

Чугун и сталь до H/мм1000
Исключения:
Сталь CrNi, VA и т.п.

Артикул № 299

Стандарт **СТП**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип GT 100

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 130

Подточка ≥Ø 14,01

Программа на стр. 603

Сверла для сверления конических отверстий под штифт



Для конических отверстий
Для установки конических штифтов
По DIN 1 (новый: DIN EN 22 339),
DIN 7978 (новый: DIN EN 28736),
DIN 7977 (новый: DDIN EN 28787) и DIN 258

Артикул № 532

Стандарт **DIN 1898**

Режущий материал **HSS**

Покрытие

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥Ø 5,00

Программа на стр. 604

без покрытия обработка паром азотирование ленточек азотирование золотисто-коричневое TiAlN TiAlN nanoA TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Сверла с твердосплавной режущей частью

Артикул № 705



Твердосплавная вставка

Пружинная сталь
Отбеленный чугун более 300НВ
Чистый молибден
Вязкая бронза
Стеклопластики
(н-р, на печатных микросхемах)
Дуропласты с наждачным эффектом

Стандарт **DIN 8041**
Режущий материал **Твердый сплав**

Покрытие ○

Тип N

Направление резания правое

Заточка Конусная

Угол при вершине сверла ° 118

Подточка ≥Ø 8,00

Программа на стр. 605

Спиральные сверла
с конусом Морзе

C TiCN

Cb Carbo

D Cristall

F FIRE/nanoFIRE

P AlCrN

S TiN

S+ TiN+

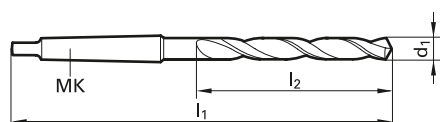
M MolyGlide

Y Signum



Артикул №	363	663
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSCO	
Покрyтие	○	● S
Тип	GV 120	GV 120
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	134	139
Техническая информация на стр.	172	172

Спиральные сверла с конусом Морзе



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
8,100		1	130,00	49,00
8,200		1	130,00	49,00
8,300		1	130,00	49,00
8,500		1	130,00	49,00
8,600		1	134,00	53,00
8,730	11/32	1	134,00	53,00
9,000		1	134,00	53,00
9,520	3/8	1	138,00	57,00
9,920	25/64	1	138,00	57,00
10,000		1	138,00	57,00
10,100		1	138,00	57,00
10,200		1	138,00	57,00
10,500		1	138,00	57,00
10,750		1	142,00	61,00
11,000		1	142,00	61,00
11,500		1	142,00	61,00
11,510	29/64	1	142,00	61,00
11,750		1	142,00	61,00
12,000		1	147,00	66,00
12,500		1	147,00	66,00
12,700	1/2	1	147,00	66,00
13,000		1	147,00	66,00
13,490	17/32	2	168,00	70,00
13,500		2	168,00	70,00
14,000		2	168,00	70,00
14,250		2	172,00	74,00
14,290	9/16	2	172,00	74,00
14,500		2	172,00	74,00
15,000		2	172,00	74,00
15,480		2	176,00	78,00
15,500		2	176,00	78,00
16,000		2	176,00	78,00
16,500		2	179,00	81,00
17,000		2	179,00	81,00
17,500		2	183,00	85,00
18,000		2	183,00	85,00
18,500		2	186,00	88,00
19,000		2	186,00	88,00
19,450	49/64	3	212,00	91,00

Цена/шт. в ЕВРО	
○	
○	
○	
●	
○	
●	
○	
○	
●	
○	●
○	○
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	
○	○
○	
○	

- C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

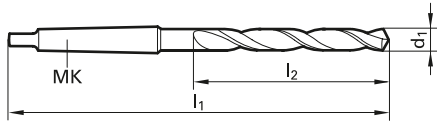
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла, средние

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	363	663
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSCo	
Покрытие	○	Ⓢ
Тип	GV 120	GV 120
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	134	139
Техническая информация на стр.	172	172



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
20,000		3	212,00	91,00
20,500		3	216,00	95,00
20,900		3	216,00	95,00
21,000		3	216,00	95,00
21,030	53/64	3	216,00	95,00
21,500		3	219,00	98,00
22,000		3	219,00	98,00
22,220	7/8	3	219,00	98,00
23,000		3	222,00	101,00
23,020	29/32	3	222,00	101,00
24,000		3	225,00	104,00
24,500		3	225,00	104,00
25,000	63/64	3	225,00	104,00
26,000		4	256,00	107,00
26,500		4	256,00	107,00
27,000		4	259,00	110,00
27,500		4	259,00	110,00
28,000		4	259,00	110,00
29,000		4	263,00	114,00
29,370	1 5/32	4	263,00	114,00
30,000		4	263,00	114,00
31,000		4	266,00	117,00
32,000		4	269,00	120,00
32,500		4	269,00	120,00
33,000		4	269,00	120,00
37,000		4	276,00	127,00
38,000		5	317,00	130,00
43,000		5	323,00	136,00

Цена/шт. в ЕВРО	
●	●
●	●
○	
●	●
○	
●	●
●	●
●	●
○	
●	●
●	●
●	●
○	
●	●
○	○
●	○
○	
○	

○ без покрытия
○ обработка паром
● азотирование ленточек
● азотирование
● золотисто-коричневое
Ⓐ TiAlN
ⓐ TiAlN nanoA
Ⓐ TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

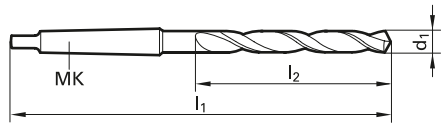
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие	○	○ ^{>0} _{2,36}	○	○	○	○ ^{>0} _{16,0}	○ ^{>0} _{16,0}
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173



d1					МК	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО							
мм	дюйм		мм												
10,750			1	175,00	94,00										
10,800			1	175,00	94,00										
10,900			1	175,00	94,00										
11,000			1	175,00	94,00	●	●	○	○	○	○				
11,100			1	175,00	94,00		●					○	○		
11,110	7/16		1	175,00	94,00		○					○	●		
11,200			1	175,00	94,00										
11,250			1	175,00	94,00										
11,300			1	175,00	94,00										
11,400			1	175,00	94,00										
11,500			1	175,00	94,00										
11,600			1	175,00	94,00		●		○						
11,700			1	175,00	94,00										
11,750			1	175,00	94,00										
11,800			1	175,00	94,00		○								
11,900			1	182,00	101,00										
11,910	15/32		1	182,00	101,00	○	●						○		
12,000			1	182,00	101,00		○	●					○		
12,100			1	182,00	101,00										
12,200			1	182,00	101,00										
12,250			1	182,00	101,00	○	●								
12,300	31/64		1	182,00	101,00										
12,500			1	182,00	101,00	●	○								
12,550			1	182,00	101,00		○								
12,600			1	182,00	101,00										
12,700	1/2		1	182,00	101,00		●			○	○				
12,750			1	182,00	101,00		●			○					
12,800			1	182,00	101,00		○								
12,850			1	182,00	101,00										
12,900			1	182,00	101,00										
13,000			1	182,00	101,00	●	●		○	○	○				
13,100	33/64		1	182,00	101,00		●								
13,200			1	182,00	101,00		○								
13,250			1	189,00	108,00	○	●			○					
13,300			1	189,00	108,00										
13,490	17/32		1	189,00	108,00	○	●								
13,500			1	189,00	108,00										
13,600			1	189,00	108,00										
13,700			1	189,00	108,00										

○ без покрытия ○ обработка паром ○ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAIN a TiAIN nanoA A TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

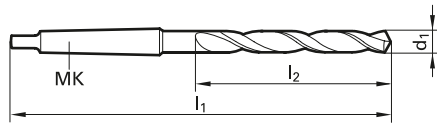
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие							
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
13,750		1	189,00	108,00
13,800		1	189,00	108,00
13,890	35/64	1	189,00	108,00
14,000		1	189,00	108,00
14,050		2	212,00	114,00
14,100		2	212,00	114,00
14,200		2	212,00	114,00
14,250		2	212,00	114,00
14,290	9/16	2	212,00	114,00
14,300		2	212,00	114,00
14,400		2	212,00	114,00
14,500		2	212,00	114,00
14,600		2	212,00	114,00
14,700		2	212,00	114,00
14,750		2	212,00	114,00
14,800		2	212,00	114,00
14,900		2	212,00	114,00
15,000		2	212,00	114,00
15,080	19/32	2	218,00	120,00
15,100		2	218,00	120,00
15,200		2	218,00	120,00
15,250		2	218,00	120,00
15,300		2	218,00	120,00
15,400		2	218,00	120,00
15,500		2	218,00	120,00
15,600		2	218,00	120,00
15,700		2	218,00	120,00
15,750		2	218,00	120,00
15,800		2	218,00	120,00
15,870	5/8	2	218,00	120,00
15,900		2	218,00	120,00
16,000		2	218,00	120,00
16,100		2	223,00	125,00
16,200		2	223,00	125,00
16,250		2	223,00	125,00
16,270	41/64	2	223,00	125,00
16,300		2	223,00	125,00
16,400		2	223,00	125,00
16,500		2	223,00	125,00

Цена/шт. в ЕВРО						
●	●	○				
●	●					
●	●		●	○	●	○
○	●	○				
○	●				○	○
●	●	○			○	
○	●					○
●	●	○				
○	●					
●	●	○				
●	●					○
●	●	○	●			
●	●					
●	●	○				
●	●					
●	●					
●	●					
●	●					
●	●					
●	●					
●	●					
●	●					
●	●	○				

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum




Дистрибуция качественного оборудования

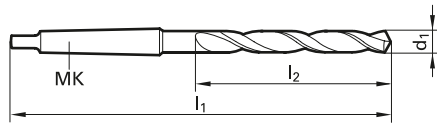
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие							
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173

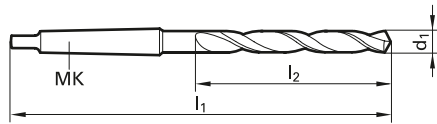


d1		МК	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм				
16,670	21/32	2	223,00	125,00	●
16,700		2	223,00	125,00	●
16,750		2	223,00	125,00	●
16,800		2	223,00	125,00	●
17,000		2	223,00	125,00	● ○ ● ○
17,070	43/64	2	228,00	130,00	●
17,100		2	228,00	130,00	●
17,200		2	228,00	130,00	● ○
17,250		2	228,00	130,00	●
17,300		2	228,00	130,00	●
17,400		2	228,00	130,00	●
17,460		2	228,00	130,00	○ ●
17,500		2	228,00	130,00	● ●
17,600		2	228,00	130,00	● ● ●
17,700		2	228,00	130,00	● ● ●
17,750		2	228,00	130,00	● ● ●
17,800		2	228,00	130,00	● ● ●
17,860	45/64	2	228,00	130,00	● ● ●
17,900		2	228,00	130,00	● ● ●
18,000		2	228,00	130,00	● ● ● ● ○ ● ○
18,100		2	233,00	135,00	● ● ●
18,200		2	233,00	135,00	● ● ●
18,250		2	233,00	135,00	○ ● ● ●
18,260	23/32	2	233,00	135,00	● ● ● ●
18,300		2	233,00	135,00	● ● ● ●
18,500		2	233,00	135,00	● ● ● ● ○
18,650	47/64	2	233,00	135,00	● ● ● ●
18,700		2	233,00	135,00	● ● ● ○
18,750		2	233,00	135,00	● ● ● ●
18,800		2	233,00	135,00	● ● ● ●
18,900		2	233,00	135,00	● ● ● ●
19,000		2	233,00	135,00	● ● ● ● ●
19,050	3/4	2	238,00	140,00	○ ● ● ● ● ○
19,100		2	238,00	140,00	● ● ● ● ●
19,200		2	238,00	140,00	● ● ● ● ●
19,250		2	238,00	140,00	● ● ● ● ●
19,450	49/64	2	238,00	140,00	● ● ● ● ●
19,500		2	238,00	140,00	○ ● ● ● ● ●
19,700		2	238,00	140,00	● ● ● ● ● ●

○ без покрытия ● обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN ● TiAlN nanoA ● TiAlN SuperA



Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие							
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173



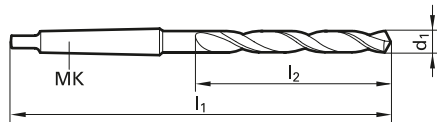
d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
19,750		2	238,00	140,00
19,800		2	238,00	140,00
19,840	25/32	2	238,00	140,00
20,000		2	238,00	140,00
20,100		2	243,00	145,00
20,200		2	243,00	145,00
20,250		2	243,00	145,00
20,300		2	243,00	145,00
20,400		2	243,00	145,00
20,500		2	243,00	145,00
20,600		2	243,00	145,00
20,640	13/16	2	243,00	145,00
20,750		2	243,00	145,00
21,000		2	243,00	145,00
21,100		2	243,00	145,00
21,200		2	243,00	145,00
21,250		2	248,00	150,00
21,430	27/32	2	248,00	150,00
21,500		2	248,00	150,00
21,750		2	248,00	150,00
21,830	55/64	2	248,00	150,00
22,000		2	248,00	150,00
22,100		2	248,00	150,00
22,200		2	248,00	150,00
22,220	7/8	2	248,00	150,00
22,250		2	248,00	150,00
22,400		2	248,00	150,00
22,500		2	253,00	155,00
22,620	57/64	2	253,00	155,00
22,750		2	253,00	155,00
23,000		2	253,00	155,00
23,020	29/32	2	253,00	155,00
23,250		3	276,00	155,00
23,300		3	276,00	155,00
23,420	59/64	3	276,00	155,00
23,500		3	276,00	155,00
23,750		3	281,00	160,00
23,810	15/16	3	281,00	160,00
23,900		3	281,00	160,00

Цена/шт. в ЕВРО						
●	●					
○	●					○
●	●		●	○	○	○
	●					
	●	●		○	●	
○	○				○	
●	●				●	●
	○					○
○	●					
○	●		○			
○	●					
○	●		○	●	○	○
	●					
	●			○		
	●					
○	●					
	●					
	●					
	●					
	●					
	○					



Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие		$>0/2.36$				$>0/16.0$	$>0/16.0$
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
30,000		3	296,00	175,00
30,100		3	301,00	180,00
30,160	1 3/16	3	301,00	180,00
30,250		3	301,00	180,00
30,300		3	301,00	180,00
30,500		3	301,00	180,00
30,560	1 13/64	3	301,00	180,00
30,750		3	301,00	180,00
31,000		3	301,00	180,00
31,250		3	301,00	180,00
31,500		3	301,00	180,00
31,750	1 1/4	3	306,00	185,00
32,000		4	334,00	185,00
32,150	1 17/64	4	334,00	185,00
32,250		4	334,00	185,00
32,500		4	334,00	185,00
32,540	1 9/32	4	334,00	185,00
32,750		4	334,00	185,00
33,000		4	334,00	185,00
33,340	1 5/16	4	334,00	185,00
33,500		4	334,00	185,00
33,730	1 21/64	4	339,00	190,00
34,000		4	339,00	190,00
34,500		4	339,00	190,00
34,750		4	339,00	190,00
34,920	1 3/8	4	339,00	190,00
35,000		4	339,00	190,00
35,500		4	339,00	190,00
36,000		4	344,00	195,00
36,500		4	344,00	195,00
36,750		4	344,00	195,00
37,000		4	344,00	195,00
37,310	1 15/32	4	344,00	195,00
37,500		4	344,00	195,00
37,700	1 31/64	4	349,00	200,00
38,000		4	349,00	200,00
38,100	1 1/2	4	349,00	200,00
38,500	1 33/64	4	349,00	200,00
39,000		4	349,00	200,00

Цена/шт. в ЕВРО						
●	●					
	●				○	
	●			○		
	●			○	○	○
	●			○		
	●					
○	●			○		○
	●			○		
	●					
	●				○	
	●					
	○					
	●					
	●					
	●					
	●					
	●					
	●					
	●					
●	●					
	●					
	●				○	
	●					
	○					
	●					
	●					
	●					
	○					
	●				○	
	●					
	●					

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

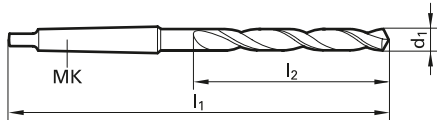
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла

Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие							
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
39,500		4	349,00	200,00
39,690	1 9/16	4	349,00	200,00
40,000		4	349,00	200,00
40,500		4	354,00	205,00
40,750		4	354,00	205,00
40,800		4	354,00	205,00
40,880	1 39/64	4	354,00	205,00
41,000		4	354,00	205,00
41,270	1 5/8	4	354,00	205,00
41,500		4	354,00	205,00
42,000		4	354,00	205,00
42,500		4	354,00	205,00
43,000		4	359,00	210,00
43,500		4	359,00	210,00
44,000		4	359,00	210,00
44,450	1 3/4	4	359,00	210,00
44,500		4	359,00	210,00
45,000		4	359,00	210,00
45,240	1 25/32	4	364,00	215,00
45,500		4	364,00	215,00
46,000		4	364,00	215,00
46,040	1 13/16	4	364,00	215,00
46,430	1 53/64	4	364,00	215,00
46,500		4	364,00	215,00
46,830	1 27/32	4	364,00	215,00
47,000		4	364,00	215,00
47,230	1 55/64	4	364,00	215,00
47,500		4	364,00	215,00
47,620	1 7/8	4	369,00	220,00
48,000		4	369,00	220,00
48,020	1 57/64	4	369,00	220,00
48,500		4	369,00	220,00
48,820	1 59/64	4	369,00	220,00
49,000		4	369,00	220,00
49,500		4	369,00	220,00
49,610	1 61/64	4	369,00	220,00
50,000		4	369,00	220,00
50,500		4	374,00	225,00
50,800	2	4	374,00	225,00

Цена/шт. в ЕВРО

без покрытия обработка паром азотирование ленточек азотирование золотисто-коричневое TiAIN TiAIN nanoA TiAIN SuperA



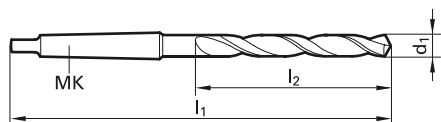
Дистрибуция качественного
оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие							
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
51,000		5	412,00	225,00
52,000		5	412,00	225,00
53,000		5	412,00	225,00
53,390		5	417,00	230,00
53,400		5	417,00	230,00
54,000		5	417,00	230,00
55,000		5	417,00	230,00
55,500		5	417,00	230,00
55,560	2 3/16	5	417,00	230,00
56,000		5	417,00	230,00
57,000		5	422,00	235,00
58,000		5	422,00	235,00
59,000		5	422,00	235,00
60,000		5	422,00	235,00
61,000		5	427,00	240,00
62,000		5	427,00	240,00
63,000		5	427,00	240,00
63,500	2 1/2	5	432,00	245,00
65,000		5	432,00	245,00
66,670	2 5/8	5	432,00	245,00
67,500		5	437,00	250,00
68,000		5	437,00	250,00
69,850	2 3/4	5	437,00	250,00
70,000		5	437,00	250,00
71,500		5	442,00	255,00
72,000		5	442,00	255,00
75,000		5	442,00	255,00
76,990	3 1/32	6	514,00	260,00
77,000		6	514,00	260,00
77,790	3 1/16	6	514,00	260,00
78,580	3 3/32	6	514,00	260,00
79,000		6	514,00	260,00
79,500		6	514,00	260,00
87,310	3 7/16	6	524,00	270,00
89,000		6	524,00	270,00
89,500		6	524,00	270,00
91,000		6	529,00	275,00
91,500		6	529,00	275,00
92,500		6	529,00	275,00

Цена/шт. в ЕВРО	
●	
●	
●	
○	
○	
●	
●	
○	
○	
○	
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	●
○	○
○	○
○	○
○	○
○	○
○	○
○	○
○	○
○	○
○	○

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Дистрибуция качественного
оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

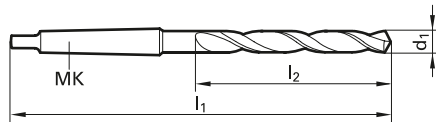
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла

Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	229	245	246	247	248	558	592
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS						
Покрытие		$\begin{smallmatrix} >0 \\ 2,36 \end{smallmatrix}$				$\begin{smallmatrix} >0 \\ 16,0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} >0 \\ 16,0 \end{smallmatrix}$
Тип	N	N	H	W	N	GT 100	N
Направление резания	правое	правое	правое	правое	левостор.	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	132	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	172	172	172	173	173	173	173



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
93,000		6	529,00	275,00
94,000		6	529,00	275,00
94,500		6	529,00	275,00
95,250	3 3/4	6	534,00	280,00
95,500		6	534,00	280,00
96,000		6	534,00	280,00
98,420	3 7/8	6	534,00	280,00

Цена/шт. в EBPO	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного
оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

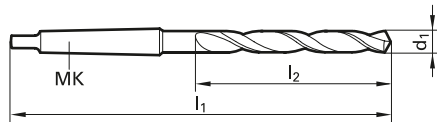
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	606	654	345	645	661	662	1222
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS			HSCO			
Покрытие	Ⓢ	Ⓢ	●	● ^{>0/16,0}	Ⓢ	Ⓢ	●
Тип	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	139	133	134	138	139	139	139
Техническая информация на стр.	173	174	174	174	174	174	175



d1		МК	L1	L2
мм	дюйм			
8,750		1	162,00	81,00
8,800		1	162,00	81,00
9,000		1	162,00	81,00
9,130	23/64	1	162,00	81,00
9,200		1	162,00	81,00
9,400		1	162,00	81,00
9,500		1	162,00	81,00
9,520	3/8	1	168,00	87,00
9,600		1	168,00	87,00
9,750		1	168,00	87,00
9,800		1	168,00	87,00
10,000		1	168,00	87,00
10,100		1	168,00	87,00
10,150		1	168,00	87,00
10,200		1	168,00	87,00
10,250		1	168,00	87,00
10,300		1	168,00	87,00
10,320	13/32	1	168,00	87,00
10,400		1	168,00	87,00
10,500		1	168,00	87,00
10,700		1	175,00	94,00
10,720	27/64	1	175,00	94,00
10,750		1	175,00	94,00
10,800		1	175,00	94,00
11,000		1	175,00	94,00
11,110	7/16	1	175,00	94,00
11,200		1	175,00	94,00
11,250		1	175,00	94,00
11,400		1	175,00	94,00
11,500		1	175,00	94,00
11,510	29/64	1	175,00	94,00
11,600		1	175,00	94,00
11,700		1	175,00	94,00
11,750		1	175,00	94,00
11,800		1	175,00	94,00
11,900		1	182,00	101,00
11,910	15/32	1	182,00	101,00
12,000		1	182,00	101,00
12,100		1	182,00	101,00

Цена/шт. в ЕВРО						
○						
●	○	●				
	○	●				
	○	○	○			
○	●	●		○		
	○	●	●			
○	○	○	○	○	○	○
	●	●	●	●	○	
	○	○				
○	○	○				
	○	○	○			
○	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				
	○	○				

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAIN ● TiAIN nanoA ● TiAIN SuperA



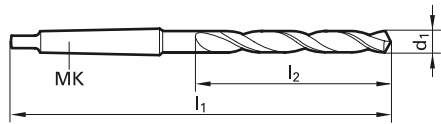
Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	606	654	345	645	661	662	1222
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS			HSCO			
Покрытие	S	S		$\frac{> \sigma}{16,0}$	S	S	C
Тип	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	139	133	134	138	139	139	139
Техническая информация на стр.	173	174	174	174	174	174	175



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
12,150		1	182,00	101,00
12,200		1	182,00	101,00
12,250		1	182,00	101,00
12,300	31/64	1	182,00	101,00
12,400		1	182,00	101,00
12,500		1	182,00	101,00
12,700	1/2	1	182,00	101,00
12,750		1	182,00	101,00
12,800		1	182,00	101,00
13,000		1	182,00	101,00
13,100	33/64	1	182,00	101,00
13,250		1	189,00	108,00
13,300		1	189,00	108,00
13,490	17/32	1	189,00	108,00
13,500		1	189,00	108,00
13,700		1	189,00	108,00
13,750		1	189,00	108,00
13,890	35/64	1	189,00	108,00
13,900		1	189,00	108,00
14,000		1	189,00	108,00
14,100		2	212,00	114,00
14,200		2	212,00	114,00
14,250		2	212,00	114,00
14,290	9/16	2	212,00	114,00
14,500		2	212,00	114,00
14,680	37/64	2	212,00	114,00
14,750		2	212,00	114,00
14,900		2	212,00	114,00
15,000		2	212,00	114,00
15,080	19/32	2	218,00	120,00
15,200		2	218,00	120,00
15,250		2	218,00	120,00
15,500		2	218,00	120,00
15,750		2	218,00	120,00
15,870	5/8	2	218,00	120,00
16,000		2	218,00	120,00
16,100		2	223,00	125,00
16,200		2	223,00	125,00
16,250		2	223,00	125,00

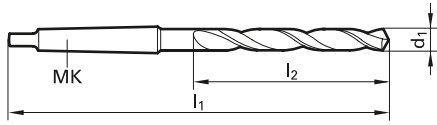
Цена/шт. в ЕВРО						
○	●	○				
					○	
○	●	●		○		○
	●	●	●		○	○
○	●	○				
	●	●	●	●	●	
	●	○	○			
	●	●	○			
	●	●	○			
	○	●	○			
	●	●	○			
	●	●	○			
	○	●	○			
	●	●	○			
	●	●	○			
○	●	●	○			
	○	●	○			
	●	●	○			
○	●	●	○			○
	●	●	○			
	●	●	○			
	●	●	○			
	●	●	○			
	●	●	○			
	●	●	○			



Спиральные сверла

Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	606	654	345	645	661	662	1222
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS			HSCO			
Покрытие	S	S	●	● $\frac{>0}{16,0}$	S	S	C
Тип	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	139	133	134	138	139	139	139
Техническая информация на стр.	173	174	174	174	174	174	175



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
16,270	41/64	2	223,00	125,00
16,500		2	223,00	125,00
16,670	21/32	2	223,00	125,00
16,750		2	223,00	125,00
17,000		2	223,00	125,00
17,070	43/64	2	228,00	130,00
17,250		2	228,00	130,00
17,460		2	228,00	130,00
17,500		2	228,00	130,00
17,750		2	228,00	130,00
17,860	45/64	2	228,00	130,00
18,000		2	228,00	130,00
18,200		2	233,00	135,00
18,250		2	233,00	135,00
18,260	23/32	2	233,00	135,00
18,500		2	233,00	135,00
18,650	47/64	2	233,00	135,00
18,750		2	233,00	135,00
19,000		2	233,00	135,00
19,050	3/4	2	238,00	140,00
19,250		2	238,00	140,00
19,450	49/64	2	238,00	140,00
19,500		2	238,00	140,00
19,750		2	238,00	140,00
19,840	25/32	2	238,00	140,00
20,000		2	238,00	140,00
20,250		2	243,00	145,00
20,500		2	243,00	145,00
20,640	13/16	2	243,00	145,00
20,750		2	243,00	145,00
21,000		2	243,00	145,00
21,250		2	248,00	150,00
21,500		2	248,00	150,00
21,750		2	248,00	150,00
21,830	55/64	2	248,00	150,00
22,000		2	248,00	150,00
22,220	7/8	2	248,00	150,00
22,250		2	248,00	150,00
22,500		2	253,00	155,00

Цена/шт. в EBPO						
●		●				
	●	●	●			○
	○	●	○			○
		●				
	●	●		●		
	○			○		
		●	●	○		○
●	●	●	●	●	●	
	●	●		○		
	●	●			●	
	○	●	●			
○	●	●	○			
○		●				
	●	●		●		○
	●	●				
○	●	●	○			
○	●	●	●	○	●	
	○	●				
	●	●	●	●	●	
	○					
	●	●	●	●	●	
	○		○			
	●	●		●	●	
	○					
	●	●	○			
	●	●	●	●	●	
	●	●				

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

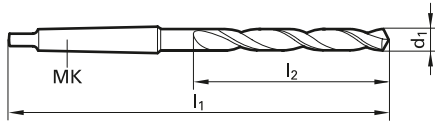
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	606	654	345	645	661	662	1222
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS			HSCo			
Покрывтие							
Тип	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	139	133	134	138	139	139	139
Техническая информация на стр.	173	174	174	174	174	174	175



d1		МК	l1	l2	Цена/шт. в EBPO									
мм	дюйм		мм	мм										
22,620	57/64	2	253,00	155,00										
23,000		2	253,00	155,00		●		○						
23,020	29/32	2	253,00	155,00		●		●		○				
23,500		3	276,00	155,00	○	●		●			○			○
23,750		3	281,00	160,00		●								
23,810	15/16	3	281,00	160,00	○	●				○		○		○
24,000		3	281,00	160,00		●		●						
24,210	61/64	3	281,00	160,00		●		○		○				
24,500		3	281,00	160,00		●		●						
24,610	31/32	3	281,00	160,00		●				○				
24,750		3	281,00	160,00		●								
25,000	63/64	3	281,00	160,00		●		●		●				
25,250		3	286,00	165,00		●		●						
25,400	1	3	286,00	165,00	○	○		●			○		○	○
25,500		3	286,00	165,00		●		●						○
26,000		3	286,00	165,00		●		●		●				
26,500		3	286,00	165,00		●		●		●				
26,990	1 1/16	3	291,00	170,00	○	○		○		○				○
27,000		3	291,00	170,00		●		●						
27,380	1 5/64	3	291,00	170,00		○								
27,500		3	291,00	170,00		●		●						○
27,780	1 3/32	3	291,00	170,00		●				○				
28,000		3	291,00	170,00		●		●						
28,500		3	296,00	175,00	○	○		●			○			
28,570	1 1/8	3	296,00	175,00	○	○		●		○				
29,000		3	296,00	175,00	○	●		●						
29,370	1 5/32	3	296,00	175,00		●		●		○				
29,500		3	296,00	175,00	○	●		●			○			○
29,750		3	296,00	175,00		○								
30,000		3	296,00	175,00		●		●		●		●		
30,160	1 3/16	3	301,00	180,00		●		●						○
30,500		3	301,00	180,00		●		●						
31,000		3	301,00	180,00		○		●						
31,500		3	301,00	180,00	○			●		○				
31,750	1 1/4	3	306,00	185,00		●		●						
32,000		4	334,00	185,00		●		●						
32,500		4	334,00	185,00		●		●						
33,000		4	334,00	185,00		●		○						
34,000		4	339,00	190,00		●		●						

● TiCN
 ⊖ Carbo
 ⊖ Cristall
 ⊖ FIRE/nanoFIRE
 ⊖ AlCrN
 ⊖ TiN
 ⊖+ TiN+
 ⊖ MolyGlide
 ⊖ Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

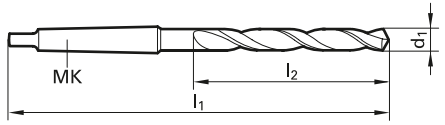
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	606	654	345	645	661	662	1222
Стандарт	DIN 345						
Режущий материал	HSS		HSCO				
Покрытие	S	S	○	○ ^{>0} / _{16,0}	S	S	C
Тип	GT 100	N	N	GT 100	N	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	139	133	134	138	139	139	139
Техническая информация на стр.	173	174	174	174	174	174	175



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
35,000		4	339,00	190,00
36,000		4	344,00	195,00
37,000		4	344,00	195,00
38,000		4	349,00	200,00
39,000		4	349,00	200,00
40,000		4	349,00	200,00
42,000		4	354,00	205,00
42,070	1 21/32	4	354,00	205,00
42,860	1 11/16	4	359,00	210,00
43,000		4	359,00	210,00
45,000		4	359,00	210,00
50,000		4	369,00	220,00

Цена/шт. в ЕВРО	
●	●
●	●
●	●
●	○
●	○
●	
●	
●	
●	
●	
●	
●	
●	
●	
●	
●	
●	

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое **A** TiAIN **a** TiAIN nanoA **A** TiAIN SuperA



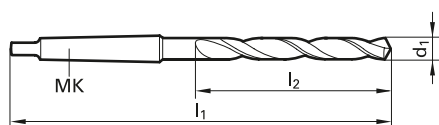
Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	1224	1262
Стандарт	DIN 345	
Режущий материал	HSCO	
Покрытие	A	○
Тип	GT 100	VA
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	139	134
Техническая информация на стр.	175	175



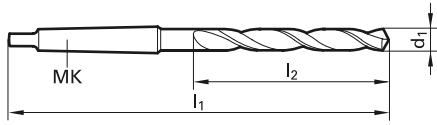
d1					МК	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	мм	мм	○				●	
10,000		1	168,00	87,00					
10,200		1	168,00	87,00					
10,400		1	168,00	87,00				○	
10,500		1	168,00	87,00					●
10,800		1	175,00	94,00					●
11,000		1	175,00	94,00					●
11,110	7/16	1	175,00	94,00				○	
11,200		1	175,00	94,00					○
11,800		1	175,00	94,00					○
12,000		1	182,00	101,00					●
12,300	31/64	1	182,00	101,00				○	
12,500		1	182,00	101,00					●
12,700	1/2	1	182,00	101,00				○	
13,000		1	182,00	101,00					●
13,490	17/32	1	189,00	108,00					○
13,500		1	189,00	108,00					●
13,750		1	189,00	108,00					●
13,800		1	189,00	108,00					●
14,000		1	189,00	108,00					●
14,200		2	212,00	114,00				○	
14,250		2	212,00	114,00					●
14,290	9/16	2	212,00	114,00				○	
14,500		2	212,00	114,00					●
14,750		2	212,00	114,00					●
15,000		2	212,00	114,00					●
15,250		2	218,00	120,00					●
15,480	39/64	2	218,00	120,00					○
15,500		2	218,00	120,00					●
15,870	5/8	2	218,00	120,00				○	
16,000		2	218,00	120,00					●
16,250		2	223,00	125,00					○
16,500		2	223,00	125,00				○	
17,000		2	223,00	125,00					●
17,460		2	228,00	130,00				○	
17,500		2	228,00	130,00					●
17,860	45/64	2	228,00	130,00					○
18,000		2	228,00	130,00					●
18,500		2	233,00	135,00					●
19,000		2	233,00	135,00				○	



Спиральные сверла

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	1224	1262
Стандарт	DIN 345	
Режущий материал	HSCo	
Покрытие	A	○
Тип	GT 100	VA
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	139	134
Техническая информация на стр.	175	175



d1					МК	l1	l2	Цена/шт. в EBPO
мм	дюйм		мм	мм				
19,500			238,00	140,00	2			●
20,000			238,00	140,00	2			●
20,500			243,00	145,00	2			●
21,000			243,00	145,00	2			●
21,500			248,00	150,00	2			●
21,750			248,00	150,00	2			○
22,000			248,00	150,00	2			●
22,500			253,00	155,00	2			●
23,000			253,00	155,00	2			●
23,420	59/64		276,00	155,00	3			○
23,810	15/16		281,00	160,00	3			○
24,000			281,00	160,00	3			●
24,500			281,00	160,00	3			●
25,000	63/64		281,00	160,00	3			●
25,500			286,00	165,00	3			○
26,000			286,00	165,00	3			●
26,500			286,00	165,00	3			●
26,990	1 1/16		291,00	170,00	3			○
27,000			291,00	170,00	3			○
27,500			291,00	170,00	3			○
28,000			291,00	170,00	3			○
28,500			296,00	175,00	3			○
29,000			296,00	175,00	3			●
29,500			296,00	175,00	3			○
30,000			296,00	175,00	3			●
30,160	1 3/16		301,00	180,00	3			○
31,500			301,00	180,00	3			○
31,750	1 1/4		306,00	185,00	3			○
32,000			334,00	185,00	4			●
34,000			339,00	190,00	4			●

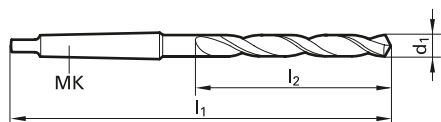
○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое **A** TiAlN **a** TiAlN nanoA **A** TiAlN SuperA









































Спиральные сверла









Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	251	351
Стандарт	DIN 346	
Режущий материал	HSS	HSCO
Покрытие		
Тип	N	N
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	175	175



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
22,500		3	276,00	155,00
22,750		3	276,00	155,00
23,000		3	276,00	155,00
23,020	29/32	3	276,00	155,00
27,500		4	319,00	170,00
27,750		4	319,00	170,00
27,780	1 3/32	4	319,00	170,00
28,000		4	319,00	170,00
28,180	1 7/64	4	324,00	175,00
28,500		4	324,00	175,00
28,570	1 1/8	4	324,00	175,00
28,970	1 9/64	4	324,00	175,00
29,000		4	324,00	175,00
29,770	1 11/64	4	324,00	175,00
30,000		4	324,00	175,00
30,960	1 7/32	4	329,00	180,00
31,000		4	329,00	180,00
31,500		4	329,00	180,00
32,000		5	372,00	185,00
35,000		5	377,00	190,00
36,000		5	382,00	195,00
40,080	1 37/64	5	392,00	205,00
41,000		5	392,00	205,00
41,500		5	392,00	205,00
42,000		5	392,00	205,00
42,070	1 21/32	5	392,00	205,00
44,050	1 47/64	5	397,00	210,00
45,000		5	397,00	210,00
46,000		5	402,00	215,00
46,040	1 13/16	5	402,00	215,00
47,000		5	402,00	215,00
49,000		5	407,00	220,00
49,500		5	407,00	220,00
73,000		6	509,00	255,00
76,000		6	514,00	260,00

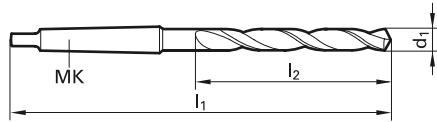
Цена/шт. в EBPO	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	
	

 без покрытия  обработка паром  азотирование ленточек  азотирование  золотисто-коричневое  TiAlN  TiAlN nanoA  TiAlN SuperA



Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS				HSCO		
Покрытие							
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
2,900		1	132,00	51,00
3,900		1	145,00	64,00
4,000		1	145,00	64,00
4,100		1	145,00	64,00
4,200		1	145,00	64,00
4,500		1	150,00	69,00
4,700		1	150,00	69,00
4,750		1	150,00	69,00
5,000		1	155,00	74,00
5,100		1	155,00	74,00
5,200		1	155,00	74,00
5,250		1	155,00	74,00
5,400		1	161,00	80,00
5,500		1	161,00	80,00
5,550		1	161,00	80,00
5,600		1	161,00	80,00
5,800		1	161,00	80,00
6,000		1	161,00	80,00
6,100		1	167,00	86,00
6,300		1	167,00	86,00
6,350	1/4	1	167,00	86,00
6,500		1	167,00	86,00
6,700		1	167,00	86,00
6,750	17/64	1	174,00	93,00
6,800		1	174,00	93,00
7,000		1	174,00	93,00
7,100		1	174,00	93,00
7,200		1	174,00	93,00
7,300		1	174,00	93,00
7,400		1	174,00	93,00
7,500		1	174,00	93,00
7,540		1	181,00	100,00
7,600		1	181,00	100,00
7,700		1	181,00	100,00
7,800		1	181,00	100,00
7,940	5/16	1	181,00	100,00
7,950		1	181,00	100,00
8,000		1	181,00	100,00
8,050		1	181,00	100,00

Цена/шт. в ЕВРО						

TiCN
 Carbo
 Cristall
 FIRE/nanoFIRE
 AlCrN
 TiN
 TiN+
 MolyGlide
 Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

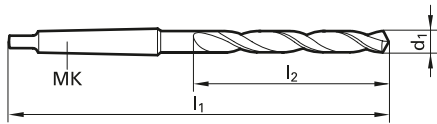
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Сверла для кондукторных втулок

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS				HSCO		
Покрытие	○	○	● $\begin{matrix} >0 \\ 16,0 \end{matrix}$	● S	● S	○	● $\begin{matrix} >0 \\ 16,0 \end{matrix}$
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
8,100		1	181,00	100,00
8,200		1	181,00	100,00
8,250		1	181,00	100,00
8,300		1	181,00	100,00
8,330	21/64	1	181,00	100,00
8,400		1	181,00	100,00
8,500		1	181,00	100,00
8,600		1	188,00	107,00
8,700		1	188,00	107,00
8,750		1	188,00	107,00
8,800		1	188,00	107,00
8,900		1	188,00	107,00
9,000		1	188,00	107,00
9,050		1	188,00	107,00
9,100		1	188,00	107,00
9,300		1	188,00	107,00
9,400		1	188,00	107,00
9,500		1	188,00	107,00
9,520	3/8	1	197,00	116,00
9,600		1	197,00	116,00
9,700		1	197,00	116,00
9,750		1	197,00	116,00
9,800		1	197,00	116,00
9,900		1	197,00	116,00
9,920	25/64	1	197,00	116,00
10,000		1	197,00	116,00
10,050		1	197,00	116,00
10,100		1	197,00	116,00
10,200		1	197,00	116,00
10,250		1	197,00	116,00
10,300		1	197,00	116,00
10,320	13/32	1	197,00	116,00
10,400		1	197,00	116,00
10,500		1	197,00	116,00
10,600		1	197,00	116,00
10,700		1	206,00	125,00
10,720	27/64	1	206,00	125,00
10,750		1	206,00	125,00
10,800		1	206,00	125,00

Цена/шт. в ЕВРО						
●	●	●	○	○		
○	●	●	○	○		
	○	○				
●	○	●	○		●	
●	●	○	○			
○		●	○			
●		○	○			
○						
●	○	●	●	○	●	●
○		○	○			
●	○	●	●	○	●	●
●	○	○	○		○	●
●			●			
○	●	●	●	○	●	●
	○					
●		○		○		●
●						
○						
●	○	○				
●						

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAIN ● TiAIN nanoA ● TiAIN SuperA



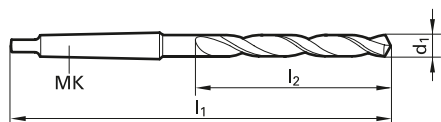
Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS					HSCO	
Покрытие							
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
10,900		1	206,00	125,00
11,000		1	206,00	125,00
11,100		1	206,00	125,00
11,110	7/16	1	206,00	125,00
11,200		1	206,00	125,00
11,250		1	206,00	125,00
11,300		1	206,00	125,00
11,400		1	206,00	125,00
11,500		1	206,00	125,00
11,510	29/64	1	206,00	125,00
11,750		1	206,00	125,00
11,800		1	206,00	125,00
12,000		1	215,00	134,00
12,050		1	215,00	134,00
12,100		1	215,00	134,00
12,200		1	215,00	134,00
12,250		1	215,00	134,00
12,300	31/64	1	215,00	134,00
12,400		1	215,00	134,00
12,500		1	215,00	134,00
12,600		1	215,00	134,00
12,700	1/2	1	215,00	134,00
12,750		1	215,00	134,00
12,800		1	215,00	134,00
13,000		1	215,00	134,00
13,100	33/64	1	215,00	134,00
13,200		1	215,00	134,00
13,250		1	223,00	142,00
13,490	17/32	1	223,00	142,00
13,500		1	223,00	142,00
13,750		1	223,00	142,00
13,800		1	223,00	142,00
13,890	35/64	1	223,00	142,00
13,900		1	223,00	142,00
14,000		1	223,00	142,00
14,100		2	245,00	147,00
14,200		2	245,00	147,00
14,250		2	245,00	147,00
14,290	9/16	2	245,00	147,00

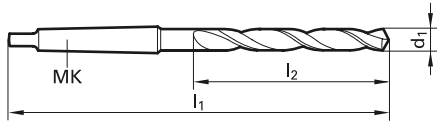
Цена/шт. в ЕВРО						
●			●	●	●	●
●			○	●	●	●
			●		○	○
	○		○			●
○			○			
●			○			
●			○	○		
●	○		●	●	●	●
●			○			
●			○			
●			○			
●	○		○			
●			○			
●	○		●	○	●	●
●			○			
●			○			
●	○		○			
○			○			●
●			○			●
●	○		○			
●			○			
●	○		○			
○			○			●



Сверла для кондукторных втулок

Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS					HSCO	
Покрытие	○	○	● $\begin{smallmatrix} >0 \\ 16,0 \end{smallmatrix}$	● S	● S	○	● $\begin{smallmatrix} >0 \\ 16,0 \end{smallmatrix}$
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
14,300		2	245,00	147,00
14,400		2	245,00	147,00
14,500		2	245,00	147,00
14,680	37/64	2	245,00	147,00
14,750		2	245,00	147,00
14,800		2	245,00	147,00
14,900		2	245,00	147,00
15,000		2	245,00	147,00
15,080	19/32	2	251,00	153,00
15,200		2	251,00	153,00
15,250		2	251,00	153,00
15,480	39/64	2	251,00	153,00
15,500		2	251,00	153,00
15,600		2	251,00	153,00
15,750		2	251,00	153,00
15,870	5/8	2	251,00	153,00
16,000		2	251,00	153,00
16,100		2	257,00	159,00
16,200		2	257,00	159,00
16,250		2	257,00	159,00
16,400		2	257,00	159,00
16,500		2	257,00	159,00
16,670	21/32	2	257,00	159,00
16,750		2	257,00	159,00
16,800		2	257,00	159,00
17,000		2	257,00	159,00
17,070	43/64	2	263,00	165,00
17,250		2	263,00	165,00
17,460	11/16	2	263,00	165,00
17,500		2	263,00	165,00
17,750		2	263,00	165,00
18,000		2	263,00	165,00
18,250		2	269,00	171,00
18,500		2	269,00	171,00
18,650	47/64	2	269,00	171,00
18,750		2	269,00	171,00
19,000		2	269,00	171,00
19,050	3/4	2	275,00	177,00
19,250		2	275,00	177,00

Цена/шт. в ЕВРО						
○	○					
○	○					
●	○	●	●	●	●	●
●	○	●	○		●	●
●		●	●	●	●	●
○						
●		●	●			○
○					●	●
●	○	●	○			
●		○		●		○
●	○				○	
●		●	●		●	●
○				○		
●		○		○		○
●	○	●	●	●	●	○
●			●	●	●	●
●				○		
●		○		○		●
○						

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN ● TiAlN nanoA ● TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

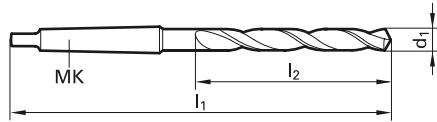
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS					HSCO	
Покрытие							
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177



d1					МК	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	мм				
19,450	49/64	2	275,00	177,00				○ ● ○ ●
19,500		2	275,00	177,00				● ● ○ ●
19,750		2	275,00	177,00				● ● ○ ●
19,840	25/32	2	275,00	177,00				● ● ● ● ● ●
20,000		2	275,00	177,00				● ● ● ● ● ●
20,250		2	282,00	184,00				● ● ● ● ● ●
20,500		2	282,00	184,00				● ● ● ● ○ ● ● ●
20,640	13/16	2	282,00	184,00				● ● ● ● ○ ● ● ●
21,000		2	282,00	184,00				● ● ● ● ● ● ● ●
21,100		2	282,00	184,00				○ ● ● ● ● ● ● ●
21,500		2	289,00	191,00				● ● ● ● ○ ● ● ●
21,750		2	289,00	191,00				● ● ● ● ○ ● ● ●
21,830	55/64	2	289,00	191,00				○ ● ● ● ● ● ● ●
22,000		2	289,00	191,00				● ● ● ● ● ● ● ●
22,220	7/8	2	289,00	191,00				● ● ● ● ● ● ● ●
22,250		2	289,00	191,00				○ ● ● ● ● ● ● ●
22,300		2	289,00	191,00				● ● ● ● ● ● ● ●
22,500		2	296,00	198,00				○ ● ● ● ● ● ● ●
23,000		2	296,00	198,00				● ● ● ● ● ● ● ●
23,020	29/32	2	296,00	198,00				● ● ● ● ● ● ● ●
23,500		3	319,00	198,00				● ● ○ ● ○ ● ● ●
23,750		3	327,00	206,00				○ ● ● ● ● ● ● ●
23,810	15/16	3	327,00	206,00				● ● ● ● ● ● ● ●
24,000		3	327,00	206,00				● ● ○ ● ● ● ● ●
24,250		3	327,00	206,00				● ● ● ● ● ● ● ●
24,500		3	327,00	206,00				● ● ● ● ● ● ● ●
24,600		3	327,00	206,00				○ ● ● ● ● ● ● ●
24,610		3	327,00	206,00				● ● ● ● ● ● ● ●
25,000	63/64	3	327,00	206,00				● ● ● ● ● ● ● ●
25,250		3	335,00	214,00				○ ● ● ● ● ● ● ●
25,500		3	335,00	214,00				● ● ● ● ● ● ● ●
26,000		3	335,00	214,00				● ● ● ● ● ● ● ●
26,500		3	335,00	214,00				● ● ○ ● ● ● ● ●
26,590	1 3/64	3	343,00	222,00				○ ● ● ● ● ● ● ●
26,750		3	343,00	222,00				● ● ● ● ● ● ● ●
26,990	1 1/16	3	343,00	222,00				○ ● ● ● ● ● ● ●
27,000		3	343,00	222,00				● ● ● ● ● ● ● ●
27,250		3	343,00	222,00				○ ● ● ● ● ● ● ●
27,380	1 5/64	3	343,00	222,00				○ ● ● ● ● ● ● ●

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Дистрибуция качественного оборудования

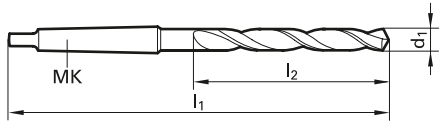
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru

Сверла для кондукторных втулок

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS					HSCO	
Покрытие							
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
27,500		3	343,00	222,00
28,000		3	343,00	222,00
28,500		3	351,00	230,00
28,570	1 1/8	3	351,00	230,00
28,900		3	351,00	230,00
28,970	1 9/64	3	351,00	230,00
29,000		3	351,00	230,00
29,250		3	351,00	230,00
29,370	1 5/32	3	351,00	230,00
29,500		3	351,00	230,00
30,000		3	351,00	230,00
30,500		3	360,00	239,00
30,560	1 13/64	3	360,00	239,00
30,960	1 7/32	3	360,00	239,00
31,000		3	360,00	239,00
31,500		3	360,00	239,00
32,000		4	397,00	248,00
33,000		4	397,00	248,00
33,500		4	397,00	248,00
34,000		4	406,00	257,00
35,000		4	406,00	257,00
36,000		4	416,00	267,00
36,120	1 27/64	4	416,00	267,00
36,910	1 29/64	4	416,00	267,00
37,000		4	416,00	267,00
37,500		4	416,00	267,00
38,000		4	426,00	277,00
39,000		4	426,00	277,00
39,500		4	426,00	277,00
40,000		4	426,00	277,00
40,080	1 37/64	4	436,00	287,00
40,880	1 39/64	4	436,00	287,00
41,000		4	436,00	287,00
41,670	1 41/64	4	436,00	287,00
42,000		4	436,00	287,00
43,000		4	447,00	298,00
43,660	1 23/32	4	447,00	298,00
44,000		4	447,00	298,00
45,000		4	447,00	298,00

Цена/шт. в ЕВРО						
●	○	○			●	
●		○				
●		○				
			○			
●	○		○			
○						
○						
●			○			●
●	○		○			
●			○			
●			○			
●			○			●
●						
●						
●						
●						
○						●
○						
●						
○						
●						
●						
○						○
●						

- без покрытия
- обработка паром
- азотирование ленточек
- азотирование
- золотисто-коричневое
- TiAlN
- TiAlN nanoA
- TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

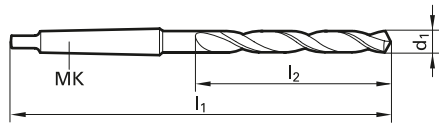
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru

Сверла для кондукторных втулок



Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	257	505	551	655	656	357	623
Стандарт	DIN 341						
Режущий материал	HSS					HSCO	
Покрытие							
Тип	N	GT 50	GT 100	N	GT 100	N	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	132	138	136	133	139	138	138
Техническая информация на стр.	176	176	176	176	176	177	177



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
46,830	1 27/32	4	459,00	310,00
48,000		4	470,00	321,00
49,000		4	470,00	321,00
50,000		4	470,00	321,00

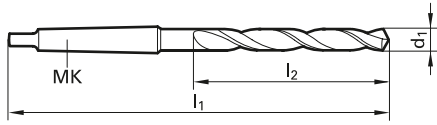
Цена/шт. в ЕВРО
●
●
●
●



Сверла для кондукторных втулок

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	523
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	N
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	138
Техническая информация на стр.	177



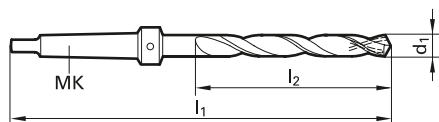
d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
10,000		2	214,00	116,00
11,000		2	223,00	125,00
12,300	31/64	2	232,00	134,00
12,500		2	232,00	134,00
13,000		2	232,00	134,00
14,000		2	240,00	142,00
21,000		3	305,00	184,00
22,000		3	312,00	191,00
23,000		3	319,00	198,00
29,000		4	379,00	230,00

Цена/шт. в ЕВРО	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input checked="" type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input checked="" type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	
<input type="radio"/>	

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Артикул №	269
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	138
Техническая информация на стр.	177



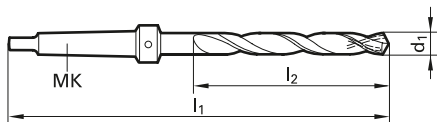
d1		МК	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм				
9,520	3/8	1	197,00	101,00	○
9,920	25/64	1	197,00	101,00	○
10,000		1	197,00	101,00	○
10,320	13/32	1	197,00	101,00	○
10,500		1	197,00	101,00	○
11,000		1	206,00	110,00	○
11,110	7/16	1	206,00	110,00	○
11,500		1	206,00	110,00	○
12,500		1	215,00	119,00	○
12,700	1/2	1	215,00	119,00	○
12,800		1	215,00	119,00	○
13,000		1	215,00	119,00	○
13,200		1	215,00	119,00	○
13,490	17/32	1	223,00	127,00	○
13,500		1	223,00	127,00	○
13,800		1	223,00	127,00	○
14,000		1	223,00	127,00	○
14,250		2	245,00	133,00	○
14,290	9/16	2	245,00	133,00	○
14,500		2	245,00	133,00	○
15,000		2	245,00	133,00	○
15,080	19/32	2	251,00	139,00	○
15,150		2	251,00	139,00	○
15,180		2	251,00	139,00	○
15,250		2	251,00	139,00	○
15,870	5/8	2	251,00	139,00	○
16,000		2	251,00	139,00	○
16,500		2	257,00	145,00	○
16,670	21/32	2	257,00	145,00	○
16,750		2	257,00	145,00	○
17,000		2	257,00	145,00	○
17,100		2	263,00	151,00	○
17,460	11/16	2	263,00	151,00	○
17,500		2	263,00	151,00	○
17,750		2	263,00	151,00	○
18,000		2	263,00	151,00	○
18,260	23/32	2	269,00	157,00	○
18,500		2	269,00	157,00	○
19,000		2	269,00	157,00	○



Сверла с каналами под СОЖ, короткие

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	269
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	138
Техническая информация на стр.	177



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
19,050	3/4	2	275,00	163,00
19,200		2	275,00	163,00
19,250		2	275,00	163,00
19,500		2	275,00	163,00
19,750		2	275,00	163,00
19,840	25/32	2	275,00	163,00
20,250		2	282,00	170,00
20,640	13/16	2	282,00	170,00
20,750		2	282,00	170,00
21,000		2	282,00	170,00
21,430	27/32	2	289,00	177,00
21,500		2	289,00	177,00
22,220	7/8	2	289,00	177,00
23,020	29/32	2	296,00	184,00

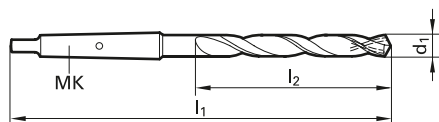
Цена/шт. в ЕВРО		
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	
	○	

○ без покрытия
 ○ обработка паром
 ● азотирование ленточек
 ● азотирование
 ● золотисто-коричневое
 A TiAIN
 a TiAIN nanoA
 A TiAIN SuperA



Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	1101
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	138
Техническая информация на стр.	177



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
10,000		2	223,00	116,00
10,500		2	223,00	116,00
11,000		2	232,00	125,00
11,500		2	232,00	125,00
12,000		2	241,00	134,00
12,500		2	241,00	134,00
13,000		2	241,00	134,00
13,500		2	249,00	142,00
13,800		2	249,00	142,00
14,000		2	249,00	142,00
14,750		2	254,00	147,00
15,000		2	254,00	147,00
15,250		2	260,00	153,00
16,000		2	260,00	153,00
16,250		2	266,00	159,00
17,000		2	266,00	159,00
17,500		2	272,00	165,00
18,000		2	272,00	165,00
19,000		2	278,00	171,00
20,000		2	284,00	177,00
21,000		2	291,00	184,00
22,000		2	298,00	191,00
24,000		3	332,00	206,00
25,000	63/64	3	332,00	206,00
26,000		3	340,00	214,00
28,000		3	348,00	222,00
29,000		3	356,00	230,00
30,000		3	356,00	230,00
32,000		4	409,00	248,00

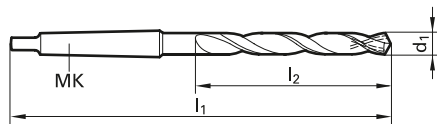
Цена/шт. в ЕВРО
●
○
●
○
●
●
●
●
○
●
○
●
●
●
●
●
○
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●



Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	270	271	272	370	371	372
Стандарт	СТП					
Режущий материал	HSS			HSCO		
Покрытие	●	●	●	●	●	●
Тип	N	N	N	GT 100	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	178	178	178	178	178	179



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
10,000		2	233,00	116,00
10,500		2	233,00	116,00
10,720	27/64	2	242,00	125,00
11,000		2	242,00	125,00
11,110	7/16	2	242,00	125,00
11,500		2	242,00	125,00
11,510	29/64	2	242,00	125,00
11,910	15/32	2	251,00	134,00
12,000		2	251,00	134,00
12,300	31/64	2	251,00	134,00
12,500		2	251,00	134,00
12,700	1/2	2	251,00	134,00
12,800		2	251,00	134,00
13,000		2	251,00	134,00
13,200		2	251,00	134,00
13,490		2	259,00	142,00
13,500		2	259,00	142,00
13,800		2	259,00	142,00
14,000		2	259,00	142,00
14,250		2	264,00	147,00
14,290	9/16	2	264,00	147,00
14,500		2	264,00	147,00
14,750		2	264,00	147,00
15,000		2	264,00	147,00
15,080	19/32	2	270,00	153,00
15,500		2	270,00	153,00
15,870	5/8	2	270,00	153,00
16,000		2	270,00	153,00
16,250		2	276,00	159,00
16,500		2	276,00	159,00
16,670	21/32	2	276,00	159,00
17,000		2	276,00	159,00
17,250		2	282,00	165,00
17,460	11/16	2	282,00	165,00
17,500		2	282,00	165,00
18,000		2	282,00	165,00
18,250		3	307,00	171,00
18,260	23/32	3	307,00	171,00
18,500		3	307,00	171,00

Цена/шт. в ЕВРО					
●	○	○			
	○				
●	○	○	●	○	
				○	
●	○		●		
		○	○	○	○
○					○
●	○		●	○	
○	○		○	○	
○		○	○	○	
●	○		●	○	
●	○		○		
●	○	○	●	○	○
●	○			○	
●	○		○	○	
○				○	
●	○		●	○	
●	○		○	○	
○					
○				○	
○			○		
○			○		
○				○	
○			○		

○ без покрытия ● обработка паром ○ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

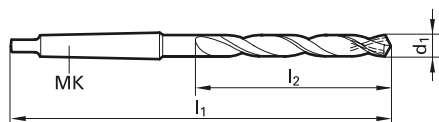
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru

Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341



Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	270	271	272	370	371	372
Стандарт	СТП					
Режущий материал	HSS			HSCO		
Покрытие	●	●	●	●	●	●
Тип	N	N	N	GT 100	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	178	178	178	178	178	179



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
19,000		3	307,00	171,00
19,050	3/4	3	313,00	177,00
19,500		3	313,00	177,00
19,840	25/32	3	313,00	177,00
20,000		3	313,00	177,00
20,250		3	320,00	184,00
20,500		3	320,00	184,00
20,640	13/16	3	320,00	184,00
21,000		3	320,00	184,00
21,500		3	327,00	191,00
22,000		3	327,00	191,00
22,220	7/8	3	327,00	191,00
22,500		3	334,00	198,00
23,000		3	334,00	198,00
23,020	29/32	3	334,00	198,00
23,750		3	342,00	206,00
23,810	15/16	3	342,00	206,00
24,000		3	342,00	206,00
24,250		3	342,00	206,00
24,610	31/32	3	342,00	206,00
25,000	63/64	3	342,00	206,00
25,400	1	3	350,00	214,00
26,000		3	350,00	214,00
26,500		3	350,00	214,00
26,990	1 1/16	4	385,00	222,00
27,000		4	385,00	222,00
27,780	1 3/32	4	385,00	222,00
28,000		4	385,00	222,00
28,250		4	393,00	230,00
28,570	1 1/8	4	393,00	230,00
28,750		4	393,00	230,00
29,000		4	393,00	230,00
29,370	1 5/32	4	393,00	230,00
29,500		4	393,00	230,00
30,000		4	393,00	230,00
30,160		4	402,00	239,00
30,500		4	402,00	239,00
30,960	1 7/32	4	402,00	239,00
31,000		4	402,00	239,00

Цена/шт. в ЕВРО					
●				●	
	○				○
●	○				○
●	○	○		●	
●					○
○		○			○
●				●	○
●	○				○
●		○			
●	○				
○	●	○			
●					○
○					
●	○				○
○	○	○		○	○
●	○		○	○	○
	○		○		
				○	○
				●	○

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

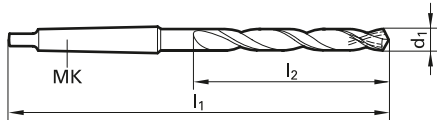
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 341

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	270	271	272	370	371	372
Стандарт	СТП					
Режущий материал	HSS			HSCO		
Покрытие	○	○	○	○	○	○
Тип	N	N	N	GT 100	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	138	138	138	138	138
Техническая информация на стр.	178	178	178	178	178	179



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
31,750	1 1/4	4	411,00	248,00
32,000		4	421,00	248,00
32,250		4	421,00	248,00
32,500		4	421,00	248,00
32,540	1 9/32	4	421,00	248,00
33,000		4	421,00	248,00
33,340	1 5/16	4	421,00	248,00
34,000		4	430,00	257,00
34,130	1 11/32	4	430,00	257,00
34,920	1 3/8	4	430,00	257,00
35,000		4	430,00	257,00
40,000		4	450,00	277,00
44,000		4	471,00	298,00
44,450		4	471,00	298,00

Цена/шт. в ЕВРО					
●	○	●	○	○	
			○		
			○		
●			○	○	
●	○			○	○
			○	○	
●					
●					
	○				
	○	○			

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



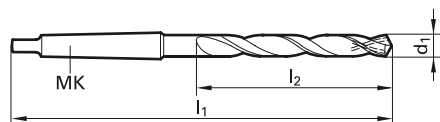
Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



Артикул №	374	375	376
Стандарт	СТП		
Режущий материал	HSCO		
Покрытие	●	●	●
Тип	GT 100	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8
Группа скидок	138	138	138
Техническая информация на стр.	179	179	179



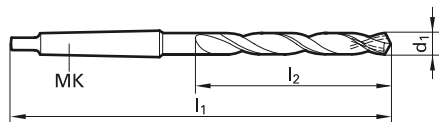
d1					МК	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО		
мм	дюйм		мм	мм				●	○	○
11,000			2	312,00	195,00	●				○
11,110	7/16		2	312,00	195,00	○				○
11,510	29/64		2	312,00	195,00	○				○
12,000			2	322,00	205,00	●				
12,300	31/64		2	322,00	205,00	○				
12,500			2	322,00	205,00	●				
12,700	1/2		2	322,00	205,00					○
12,800			2	322,00	205,00					○
13,000			2	322,00	205,00	●				
13,500			2	337,00	220,00					○
14,000			2	337,00	220,00	●				
14,290	9/16		2	337,00	220,00	○				
15,000			2	337,00	220,00	●				
15,080	19/32		2	347,00	230,00					○
16,000			2	347,00	230,00	●				
16,500			2	347,00	230,00	○				
17,000			2	347,00	230,00					○
17,460	11/16		2	362,00	245,00					○
17,500			2	362,00	245,00	●				
18,000			2	362,00	245,00	●				○
18,260	23/32		3	381,00	245,00					○
18,500			3	381,00	245,00	●				
19,000			3	381,00	245,00					○
19,840	25/32		3	396,00	260,00	○				
20,000			3	396,00	260,00	●				
21,000			3	396,00	260,00	●				
21,430	27/32		3	406,00	270,00	●				○
21,500			3	406,00	270,00	○				○
23,020	29/32		3	406,00	270,00					○
24,000			3	426,00	290,00					○
24,500			3	426,00	290,00					○
24,610	31/32		3	426,00	290,00	○				○
25,000	63/64		3	426,00	290,00					○
25,400	1		3	426,00	290,00					○
26,500			3	426,00	290,00					○
26,990	1 1/16		4	468,00	305,00					○
27,780	1 3/32		4	468,00	305,00					○
28,570	1 1/8		4	468,00	305,00	●				○
28,750			4	468,00	305,00	○				



Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки по DIN 1870

Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	374	375	376
Стандарт	СТП		
Режущий материал	HSCO		
Покрытие			
Тип	GT 100	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8
Группа скидок	138	138	138
Техническая информация на стр.	179	179	179



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			

29,000		4	468,00	305,00
29,370	1 5/32	4	468,00	305,00
30,960	1 7/32	4	483,00	320,00
32,250		4	493,00	320,00
32,540	1 9/32	4	493,00	320,00
33,340	1 5/16	4	493,00	320,00
34,000		4	513,00	340,00

Цена/шт. в EBPO	
-----------------	--

без покрытия
 обработка паром
 азотирование ленточек
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN
 TiAIN nanoA
 TiAIN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

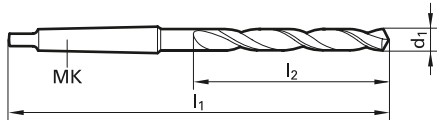
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endspil.ru
info@endspil.ru



Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	266	525	526	620
Стандарт	DIN 1870			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие				
Тип	N	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	136	138
Техническая информация на стр.	179	180	180	180



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
8,000		1	265,00	165,00
8,200		1	265,00	165,00
8,500		1	265,00	165,00
8,600		1	275,00	175,00
8,700		1	275,00	175,00
8,800		1	275,00	175,00
9,000		1	275,00	175,00
9,500		1	275,00	175,00
9,520	3/8	1	285,00	185,00
9,800		1	285,00	185,00
10,000		1	285,00	185,00
10,200		1	285,00	185,00
10,250		1	285,00	185,00
10,320	13/32	1	285,00	185,00
10,500		1	285,00	185,00
10,720	27/64	1	300,00	195,00
10,800		1	300,00	195,00
11,000		1	300,00	195,00
11,110	7/16	1	300,00	195,00
11,400		1	300,00	195,00
11,500		1	300,00	195,00
11,510	29/64	1	300,00	195,00
11,750		1	300,00	195,00
11,800		1	300,00	195,00
12,000		1	310,00	205,00
12,200		1	310,00	205,00
12,300	31/64	1	310,00	205,00
12,500		1	310,00	205,00
12,700	1/2	1	310,00	205,00
12,800		1	310,00	205,00
13,000		1	310,00	205,00
13,500		1	325,00	220,00
13,750		1	325,00	220,00
13,800		1	325,00	220,00
14,000		1	325,00	220,00
14,200		2	340,00	220,00
14,290	9/16	2	340,00	220,00
14,500		2	340,00	220,00
15,000		2	340,00	220,00

Цена/шт. в ЕВРО			
●		●	
●	○	●	
		○	
	○	●	
●	○	●	
●		○	
●		●	●
		○	
●	○	●	●
●		○	
●		○	○
		○	
○		●	●
●		●	●
●		○	○
●	○	●	●
●		○	
●		○	
●	○	●	●
●		○	
●		○	
●	○	●	●
●	○	●	●
●		○	
●	○	●	●
●		○	
●		○	
●		○	
●		○	
●		○	
●	○	●	●
●		○	
●		○	
●		○	

TiCN
 Carbo
 Cristall
 FIRE/nanoFIRE
 AlCrN
 TiN
 TiN+
 MolyGlide
 Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

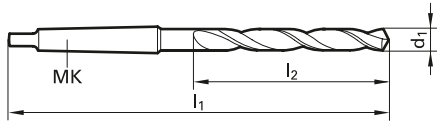
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	266	525	526	620
Стандарт	DIN 1870			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие				
Тип	N	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	136	138
Техническая информация на стр.	179	180	180	180



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
15,080	19/32	2	355,00	230,00
15,250		2	355,00	230,00
15,500		2	355,00	230,00
15,750		2	355,00	230,00
15,800		2	355,00	230,00
15,870	5/8	2	355,00	230,00
16,000		2	355,00	230,00
16,250		2	355,00	230,00
16,500		2	355,00	230,00
16,670	21/32	2	355,00	230,00
17,000		2	355,00	230,00
17,460	11/16	2	370,00	245,00
17,500		2	370,00	245,00
17,750		2	370,00	245,00
18,000		2	370,00	245,00
18,500		2	370,00	245,00
18,650	47/64	2	370,00	245,00
19,000		2	370,00	245,00
19,500		2	385,00	260,00
19,750		2	385,00	260,00
20,000		2	385,00	260,00
20,500		2	385,00	260,00
20,640	13/16	2	385,00	260,00
21,000		2	385,00	260,00
21,430	27/32	2	405,00	270,00
21,500		2	405,00	270,00
21,830		2	405,00	270,00
22,000		2	405,00	270,00
22,500		2	405,00	270,00
22,620		2	405,00	270,00
23,000		2	405,00	270,00
23,020	29/32	2	405,00	270,00
23,500		3	425,00	270,00
24,000		3	440,00	290,00
24,300		3	440,00	290,00
24,380		3	440,00	290,00
24,500		3	440,00	290,00
25,000	63/64	3	440,00	290,00
25,500		3	440,00	290,00

Цена/шт. в EBPO			
●			●
●	○	●	●
●			
●		●	
●	●	●	●
●			
●		●	●
●			
●		●	●
●	●	●	●
●			
●	○	●	●
●			
●		●	●
●	○	●	○
●			
●	●	●	●
●			
●	○		
●		●	
●			○

○ без покрытия
● обработка паром
● азотирование ленточек
● азотирование
● золотисто-коричневое
Ⓐ TiAlN
ⓐ TiAlN nanoA
Ⓐ TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

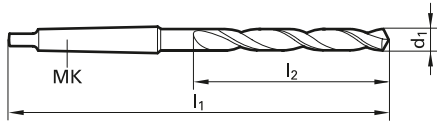
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	266	525	526	620
Стандарт	DIN 1870			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	○	○	○ $\begin{smallmatrix} >0 \\ 16,0 \end{smallmatrix}$	○ $\begin{smallmatrix} >0 \\ 16,0 \end{smallmatrix}$
Тип	N	GT 50	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	134	138	136	138
Техническая информация на стр.	179	180	180	180



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
26,000		3	440,00	290,00
26,500		3	440,00	290,00
27,000		3	460,00	305,00
27,180		3	460,00	305,00
27,500		3	460,00	305,00
28,000		3	460,00	305,00
28,500		3	460,00	305,00
29,000		3	460,00	305,00
29,370	1 5/32	3	460,00	305,00
30,000		3	460,00	305,00
30,500		3	480,00	320,00
31,000		3	480,00	320,00
32,000		4	505,00	320,00
33,000		4	505,00	320,00
34,000		4	530,00	340,00
35,000		4	530,00	340,00
36,000		4	530,00	340,00
38,000		4	555,00	360,00
39,000		4	555,00	360,00
40,000		4	555,00	360,00
42,000		4	555,00	360,00
45,000		4	585,00	385,00
45,240	1 25/32	4	585,00	385,00
48,000		4	605,00	405,00
50,000		4	605,00	405,00

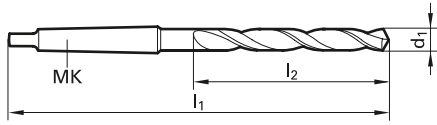
Цена/шт. в ЕВРО			
●	○	●	●
●	○	●	
●			○
	○	●	
●	○	○	●
	○	●	
●			○
●		●	●
●	○		
●			
●	●		
●			
●			
●			
●			
●			
●			
●			
●			
●			
●			
●			
○			
●			
●			



Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	267	527	542	621
Стандарт	DIN 1870			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	○	● $\frac{>0}{16,0}$	○	● $\frac{>0}{16,0}$
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	136	138	138
Техническая информация на стр.	180	180	181	181



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
8,000		1	330,00	210,00
8,400		1	330,00	210,00
8,500		1	330,00	210,00
8,600		1	345,00	220,00
8,800		1	345,00	220,00
8,900		1	345,00	220,00
9,000		1	345,00	220,00
9,500		1	345,00	220,00
9,520	3/8	1	360,00	235,00
10,000		1	360,00	235,00
10,200		1	360,00	235,00
10,320	13/32	1	360,00	235,00
10,500		1	360,00	235,00
10,700		1	375,00	250,00
10,720	27/64	1	375,00	250,00
11,000		1	375,00	250,00
11,110	7/16	1	375,00	250,00
11,500		1	375,00	250,00
11,510	29/64	1	375,00	250,00
11,750		1	375,00	250,00
11,800		1	375,00	250,00
11,910	15/32	1	395,00	260,00
12,000		1	395,00	260,00
12,500		1	395,00	260,00
12,700	1/2	1	395,00	260,00
13,000		1	395,00	260,00
13,490	17/32	1	410,00	275,00
13,500		1	410,00	275,00
13,700		1	410,00	275,00
13,800		1	410,00	275,00
13,890	35/64	1	410,00	275,00
14,000		1	410,00	275,00
14,290	9/16	2	425,00	275,00
14,500		2	425,00	275,00
15,000		2	425,00	275,00
15,480	39/64	2	445,00	295,00
15,500		2	445,00	295,00
16,000		2	445,00	295,00
16,270		2	445,00	295,00

Цена/шт. в ЕВРО			
●	●		
●	●	○	
		○	
	○	○	
●	●	○	
●	●	○	
	○		○
●	●		●
	○	○	
●	●	○	○
●	●		●
●	●	○	○
●	○		●
●	●	○	●
○	●		●
●	●	○	●
○	●	○	●
●	●		●
●	●	○	○
○	●		○
●	●		○

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

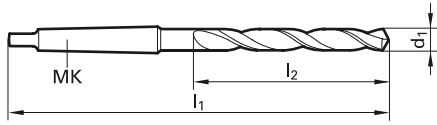
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	267	527	542	621
Стандарт	DIN 1870			
Режущий материал	HSS			HSCO
Покрытие	○	● $\frac{>0}{16,0}$	○	● $\frac{>0}{16,0}$
Тип	N	GT 100	GT 50	GT 100
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	h8	h8	h8	h8
Группа скидок	138	136	138	138
Техническая информация на стр.	180	180	181	181



d1		МК	l1	l2
мм	дюйм			
26,000	1 1/32	3	555,00	365,00
26,190		3	555,00	365,00
26,500		3	555,00	365,00
27,000		3	580,00	385,00
27,500		3	580,00	385,00
28,000		3	580,00	385,00
28,750		3	580,00	385,00
29,000		3	580,00	385,00
29,500		3	580,00	385,00
30,000		3	580,00	385,00
31,000		3	610,00	410,00
32,000		4	635,00	410,00
34,000		4	665,00	430,00
40,000		4	695,00	460,00
45,000		4	735,00	490,00

Цена/шт. в ЕВРО			
●	●	○	
	○		
	●	●	
		○	
		○	
●	●	○	
	○		
○	●	○	
●	●	○	
●		●	
●			
●			
●			
●			

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

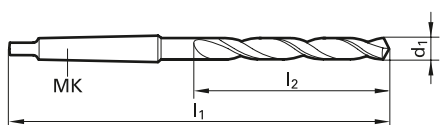
+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	563	566
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSS	
Покрытие		
Тип	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	181	181



d1	MK	l1	l2
мм		мм	мм

6,000	1	200,00	120,00
6,500	1	200,00	120,00
7,000	1	200,00	120,00
7,500	1	200,00	120,00
8,000	1	500,00	420,00
8,500	1	500,00	420,00
9,000	1	500,00	420,00
9,500	1	500,00	420,00
10,000	1	500,00	420,00
11,000	1	500,00	420,00
12,000	1	500,00	420,00
13,000	1	500,00	420,00
14,000	1	500,00	420,00
15,000	2	500,00	400,00
16,000	2	500,00	400,00
17,000	2	500,00	400,00
18,000	2	500,00	400,00
19,000	2	500,00	400,00
20,000	2	500,00	400,00
21,000	2	500,00	400,00
22,000	2	500,00	400,00
35,000	4	500,00	350,00
40,000	4	500,00	350,00

Цена/шт. в ЕВРО



•	
•	
•	
○	
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•
	•

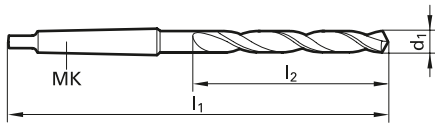




Спиральные сверла, длинные









Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	293	564
Стандарт	СТП	
Режущий материал	HSS	
Покрытие	 $\frac{+0}{16,0}$	
Тип	GT 100	GT 100
Направление резания	правое	правое
Допуск	h8	h8
Группа скидок	138	138
Техническая информация на стр.	181	182



d1	MK	l1	l2
мм		мм	мм
6,000	1	300,00	220,00
6,500	1	300,00	220,00
7,000	1	300,00	220,00
8,000	1	350,00	270,00
8,500	1	350,00	270,00
9,000	1	350,00	270,00
10,000	1	350,00	270,00
14,000	1	600,00	500,00
15,000	2	600,00	500,00
16,000	2	600,00	500,00
17,000	2	600,00	500,00
18,000	2	600,00	500,00
19,000	2	600,00	500,00
20,000	2	600,00	500,00
21,000	2	600,00	500,00
22,000	2	600,00	500,00
23,000	2	600,00	500,00
24,000	3	600,00	475,00
25,000	3	600,00	475,00
26,000	3	600,00	475,00
28,000	3	600,00	475,00
30,000	3	600,00	475,00
32,000	4	600,00	450,00
35,000	4	600,00	450,00
38,000	4	600,00	450,00
40,000	4	600,00	450,00

Цена/шт. в ЕВРО	
6,000	●
6,500	●
7,000	●
8,000	●
8,500	●
9,000	●
10,000	●
14,000	●
15,000	●
16,000	●
17,000	●
18,000	●
19,000	●
20,000	●
21,000	●
22,000	●
23,000	●
24,000	●
25,000	●
26,000	●
28,000	●
30,000	●
32,000	●
35,000	●
38,000	●
40,000	●

 без покрытия
  обработка паром
  азотирование ленточек
  азотирование
  золотисто-коричневое
  TiAIN
  TiAIN nanoA
  TiAIN SuperA



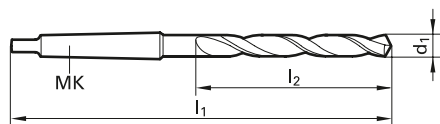
Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru



Артикул №	565
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	138
Техническая информация на стр.	182



d1 мм	MK	l1 мм	l2 мм
6,000	1	425,00	345,00
6,500	1	425,00	345,00
7,000	1	425,00	345,00
7,500	1	425,00	345,00
8,000	1	425,00	345,00
8,500	1	425,00	345,00
9,000	1	425,00	345,00
10,000	1	425,00	345,00
11,000	1	425,00	345,00
12,000	1	425,00	345,00
13,000	1	425,00	345,00
14,000	1	425,00	345,00
15,000	2	425,00	325,00
16,000	2	425,00	325,00
17,000	2	425,00	325,00

Цена/шт. в ЕВРО
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•
•

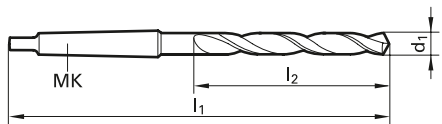
C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Спиральные сверла, длинные

Спиральные сверла с конусом Морзе

Артикул №	298
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	138
Техническая информация на стр.	182



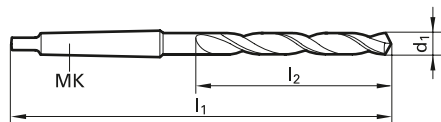
d1	MK	l1	l2	Цена/шт. в ЕВРО
мм		мм	мм	
14,000	1	750,00	650,00	●
15,000	2	750,00	650,00	●
16,000	2	750,00	650,00	●
18,000	2	750,00	650,00	●

- без покрытия
- обработка паром
- азотирование ленточек
- азотирование
- золотисто-коричневое
- TiAIN
- TiAIN nanoA
- TiAIN SuperA



Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	299
Стандарт	СТП
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	GT 100
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	138
Техническая информация на стр.	182



d1	MK	l1	l2
мм		мм	мм
14,000	1	1000,00	850,00
15,000	2	1000,00	850,00
16,000	2	1000,00	850,00
18,000	2	1000,00	850,00

Цена/шт. в ЕВРО
●
●
●
●

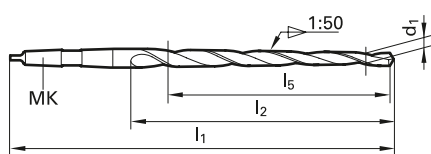




Сверла для сверления конических отверстий под штифт

Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	532
Стандарт	DIN 1898
Режущий материал	HSS
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Допуск	
Группа скидок	138
Техническая информация на стр.	182



d1	МК	l1	l2	l5
мм		мм	мм	мм
5,000	1	155,00	81,00	73,00
6,000	1	187,00	108,00	105,00
8,000	1	227,00	149,00	145,00
10,000	1	257,00	180,00	175,00
12,000	2	315,00	219,00	210,00
13,000	2	325,00	229,00	220,00
14,000	2	325,00	229,00	220,00
16,000	2	335,00	239,00	230,00
20,000	3	377,00	263,00	250,00
25,000	3	427,00	311,00	300,00

Цена/шт. в ЕВРО
○
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●
●

○ без покрытия ○ обработка паром ● азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA ⓐ TiAlN SuperA



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

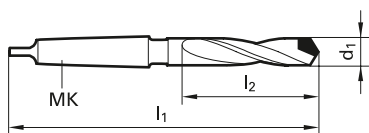
www.endshpil.ru
info@endshpil.ru

Сверла с твердосплавной режущей частью



Спиральные сверла
с конусом Морзе

Артикул №	705
Стандарт	DIN 8041
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	○
Тип	N
Направление резания	правое
Допуск	h8
Группа скидок	102
Техническая информация на стр.	183



d1	MK	l1	l2
мм		мм	мм

Цена/шт. в ЕВРО	
-----------------	--

8,500	1	135,00	45,00	●
10,000	1	140,00	50,00	●
10,200	1	140,00	50,00	●
10,500	1	140,00	50,00	○
11,000	1	140,00	50,00	●
11,500	1	146,00	56,00	●
12,000	1	146,00	56,00	●
13,000	1	146,00	56,00	●
13,500	2	168,00	63,00	●
14,000	2	168,00	63,00	●
14,500	2	168,00	63,00	●
15,000	2	168,00	63,00	●
15,500	2	175,00	70,00	●
16,000	2	175,00	70,00	●
16,500	2	175,00	70,00	●
17,000	2	175,00	70,00	●
17,500	2	185,00	80,00	●
18,000	2	185,00	80,00	●
19,000	2	185,00	80,00	●
19,500	3	215,00	90,00	●
20,000	3	215,00	90,00	●
21,000	3	215,00	90,00	●
21,500	3	215,00	90,00	●
22,000	3	215,00	90,00	●
23,000	3	225,00	100,00	●
24,000	3	225,00	100,00	●
24,500	3	225,00	100,00	●
25,000	3	225,00	100,00	●
26,000	4	260,00	110,00	●
26,500	4	260,00	110,00	●
27,000	4	260,00	110,00	●
28,000	4	260,00	110,00	●
30,000	4	275,00	125,00	●
32,000	4	275,00	125,00	●
33,000	4	290,00	140,00	●
38,000	4	310,00	160,00	●
40,000	4	310,00	160,00	●

C TiCN
 Cb Carbo
 D Cristall
 F FIRE/nanoFIRE
 P AlCrN
 S TiN
 S+ TiN+
 M MolyGlide
 Y Signum



Дистрибуция качественного оборудования

+7 (495) 979 85 81 / 73
+7 (495) 410 11 76

www.endshpil.ru
info@endshpil.ru