

MarSurf. Принадлежности

Щупы для решения практически любой задачи



Щуповая система MFW 250

MFW-щуповая система подходит как для свободного, так и для опорного метода ошупывания.

Система характеризуется следующими качествами:

- Высокая степень линейности ($< 1 \%$),
- Высокое разрешение (100000-/200000),
- Большой измерительный диапазон (± 250 мкм).

При использовании щуповых консолей длины, измерительный диапазон увеличивается до ± 500 мкм. Разностороннее применение благодаря простоте смены щуповых консолей.

Прочная и жёсткая конструкция предохраняет от собственных колебаний и резонансных явлений.

Принадлежности

В зависимости от измерительных задач могут быть запрошены различные принадлежности, такие как крестовые столы, зажимные тиски или призмы.

XY-стол СТ 200 № заказа 6710530

Крепёжная поверхность 200 мм x 200 мм
(опционально расширяемая до 400 мм x 400 мм посредством пластины – адаптера)

XY-перемещение на 25 мм при помощи микрометрических винтов.

С-ось с $\pm 2,50$ регулировкой для высокоточного выравнивания детали

XY-стол СТ 120 № заказа 6710529

для фиксирования и выверки объектов измерения.

С двумя координатами и возможностью перемещения 15 мм по каждой.

Поверхность стола: 120 мм x 120 мм с двумя быстро прижимающими прихватами.

Призменная насадка PP № заказа 6710401

с четырьмя различными призмами для крепления деталей типа тел вращения с измеряемым диаметром от 1 мм до 160 мм, включая прижимные пружины для закрепления лёгких объектов измерения в призме

Параллельные тиски PPS № заказа 6710604

для закрепления объектов измерения.

Малые параллельные тиски № заказа 6710631

Параллельные тиски для зажима мелких деталей:

ширина между колодками: 32 мм

размеры (Д x Ш x В): прим. 130 мм x 32 мм x 40 мм

Параллельные тиски с шарниром № заказа 6710632

Параллельные тиски с угловой опорой,

поворот по оси ± 45

№ заказа 6710633

MarSurf PS1 / М 300. Принадлежности

Удлинитель щупа 80 мм**№ заказа 6850540**

напр., для измерения точек, находящихся глубоко внутри
цилиндрических поверхностей.

Щуп РНТ 3-350**№ заказа 6111521**

для измерений в отверстиях диаметром от 3 мм.

Щуп РНТ 11-100**№ заказа 6111524**

для измерений в углублениях, например, в канавках шириной от 2,5 мм
и глубиной до 7,5 мм.

Щуп РНТР 100**№ заказа 6111525**

для измерений на вогнутых и выпуклых поверхностях.

Щуп РНТФ 0.5-100**№ заказа 6111522**

для измерений на боковых поверхностях зуба.

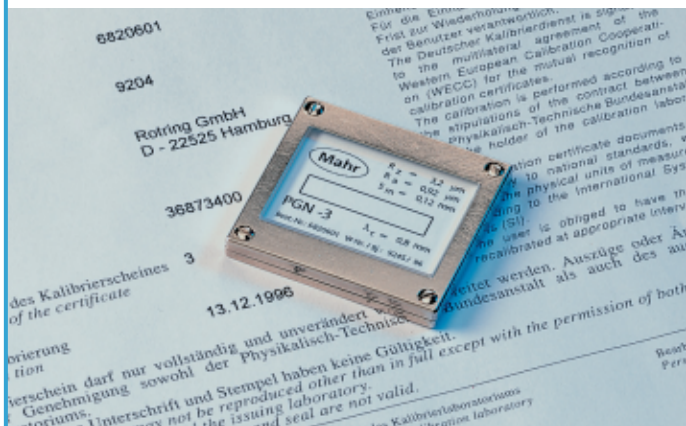
Щуп РТ 150**№ заказа 6111523**

двухсторонний щуп для измерений на металлических листах и
поверхностях роликов в соответствии с DIN EN 10049 (SEP).



Геометрический эталон PGN

Тип C1 с синусоидальным профилем бороздок по DIN EN ISO 5436



Эталон поверхности с синусоидальным профилем бороздок для динамического контроля систем измерения шероховатости. Ra, Rz, Rmax. Плоская стеклянная поверхность. Исполнение:

- PGN 1** Глубина профиля приближ. 1,5 мкм, расстояние между бороздками приближ. 0,10 мм
- PGN 3** Глубина профиля приближ. 3 мкм, расстояние между бороздками приближ. 0,12 мм
- PGN 10** Глубина профиля приближ. 10 мкм, расстояние между бороздками приближ. 0,20 мм

Калибровочные сертификаты DAkkS/DKD и компании Mahr поставл. по доп. запросу.

Установочный эталон PEN 10-1

Мера установки глубины неровностей тип A1 по DIN EN ISO 5436



Мера установки глубины неровностей для статической калибровки вертикального хода всех безопорных, одноопорных и двухопорных щупов. Глубина измерительных бороздок приближ. 10 мкм, диаметр 44 мм.

- 2 калибровочные бороздки
- Плоская стеклянная поверхность

Калибровочные сертификаты DAkkS/DKD и Mahr поставляются по запросу.

Геометрический эталон PRN 10

Профиль, полученный методом машинной обработки



Поставляется с калибровочным сертификатом Mahr. Образцовая мера шероховатости с профилем, полученным методом машинной обработки, хромированная, глубина профиля приближ. 10 мкм (394 микродюйм, для контроля систем измерения шероховатости. Ra, Rz, Rmax.

Эталон контура KN 100

Эталон для контроля систем измерения контура



Эталон контура **KN 100** разработан в сотрудничестве с PTB - Германским национальным метрологическим институтом. Это первый эталон, разработанный для проведения испытаний в целях утверждения типа или на соответствие техническим условиям таким образом, чтобы они имели прослеживаемую связь с реальными геометрическими формами посредством определенных опорных элементов. Соответствует требованиям VDI/VDE нормативов 2629.