Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 20,000	1184	121	198
DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2480	121	198
DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2472	121	198
DIN 6537 K	RT 100 F		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,700 - 13,000	2475	121	198
DIN 6537 K	RT 100 HF	NEW	3xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 20,000	8524	121	198
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	S	3,300 - 16,000	2717	121	204
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2996	121	204
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2719	121	204
DIN 6537 L	RT 100 F		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 15,000	2712	121	204
DIN 6539	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 16,000	1242	121	209
DIN 6539	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 16,000	2473	121	209
DIN 6539	RT 100 F		3xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 14,000	1702	121	209
СТП	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	S	5,000 - 16,000	1243	121	213
СТП	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	F	5,000 - 15,000	2474	121	213

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 20,000	1181	121	216
DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2477	121	216
DIN 6537 K	RT 100 U		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2469	121	216
DIN 6537 K	RT 100 F		3xD	Цельный тв. сплав	S	3,100 - 22,000	1660	121	217
DIN 6537 K	RT 100 F		3xD	Цельный тв. сплав	S	4,000 - 25,000	1180	121	217
DIN 6537 K	RT 100 F		3xD	Цельный тв. сплав	F	3,400 - 20,000	2468	121	217
DIN 6537 K	RT 100 VA	NEW	3xD	Цельный тв. сплав	a	3,000 - 20,000	8510	121	217
DIN 6537 K	RT 100 VA	NEW	3xD	Цельный тв. сплав	a	3,000 - 20,000	8610	121	217
DIN 6537 K	RT 100 HF	NEW	3xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 20,000	8520	121	217
DIN 6537 K	RT 100 HF	NEW	3xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 20,000	8620	121	217
СТП	RT 150 GG		4xD	Цельный тв. сплав	○	3,000 - 20,000	768	121	230
СТП	RT 150 GG		4xD	Цельный тв. сплав	○	3,000 - 20,000	6068	121	230
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 19,500	1663	121	234
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	S	3,700 - 20,000	1183	121	234
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2479	121	234

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
DIN 6537 L	RT 100 U		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2471	121	234
DIN 6537 L	RT 100 F		5xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 23,500	1662	121	235
DIN 6537 L	RT 100 F		5xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 25,000	1182	121	235
DIN 6537 L	RT 100 F		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2478	121	235
DIN 6537 L	RT 100 F		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	2470	121	235
DIN 6537 L	RT 100 R		5xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	6501	165	235
DIN 6537 L	RT 100 VA	NEW	5xD	Цельный тв. сплав	a	3,000 - 20,000	8511	121	235
DIN 6537 L	RT 100 VA	NEW	5xD	Цельный тв. сплав	a	3,000 - 20,000	8611	121	235
DIN 6537 L	RT 100 HF	NEW	5xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 20,000	8521	121	235
DIN 6537 L	RT 100 HF	NEW	5xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 20,000	8621	121	235
СТП	RT 100 U		7xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 19,500	2711	121	248
СТП	RT 100 U		7xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	4044	121	248
СТП	RT 100 U		7xD	Цельный тв. сплав	F	3,000 - 20,000	4045	121	248
СТП	RT 100 R		7xD	Цельный тв. сплав	F	4,000 - 20,000	6502	165	248
СТП	RT 100 HF	NEW	7xD	Цельный тв. сплав	Y	3,000 - 16,000	8522	121	248

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
СТП	RT 150 GG		7xD	Цельный тв. сплав	○	3,000 - 20,000	769	121	253
СТП	RT 150 GG		7xD	Цельный тв. сплав	○	3,000 - 19,500	6069	121	253
СТП	RT 150 GG		10xD	Цельный тв. сплав	○	3,000 - 20,000	770	121	255
СТП	RT 150 GG		10xD	Цельный тв. сплав	○	3,000 - 19,500	6070	121	255
СТП	RT 150 GN		15xD	Цельный тв. сплав	○	5,000 - 14,000	773	121	257
СТП	RT 100 T	NEW	15xD	Цельный тв. сплав	A	3,000 - 14,000	6509	165	258
СТП	RT 100 T		20xD	Цельный тв. сплав	A	3,000 - 14,000	6511	165	260
СТП	RT 100 T		25xD	Цельный тв. сплав	A	3,000 - 12,000	6512	165	262
СТП	RT 100 T		30xD	Цельный тв. сплав	A	3,000 - 10,000	6513	165	264
СТП	RT 100 T	NEW	40xD	Цельный тв. сплав	A	3,000 - 8,000	6514	165	265
DIN 6538 K	RT 80 U		3xD	Твердый сплав	S	9,500 - 25,500	1171	128	266
DIN 6538 M	RT 80 U		5xD	Твердый сплав	S	9,800 - 25,500	1172	128	269
DIN 6538 L	RT 80 U		7xD	Твердый сплав	S	9,600 - 25,000	1173	128	271

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления:	Режущий материал	Покрытие	d1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
Сверла Ratio, 3-лезвийные									
DIN 6537 L	FT 200 G		5xD	Цельный тв. сплав	○	3,000 - 20,000	2713	109	273
DIN 6539	GS 200 U		5xD	Цельный тв. сплав	○	3,000 - 20,000	731	109	275
DIN 6539	GS 200 U		5xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 14,400	611	109	275
DIN 6539	GS 200 G		5xD	Цельный тв. сплав	○	3,570 - 12,500	745	109	275
DIN 6539	GS 200 G		5xD	Цельный тв. сплав	○	3,000 - 20,000	1025	109	275
DIN 6539	GS 200 F		5xD	Цельный тв. сплав	S	3,000 - 11,000	1027	109	275
Ступенчатые сверла Ratio, 3-лезвийные									
СТП	GS 200 G			Цельный тв. сплав	○	3,400 - 20,000	1032	109	279

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	1184
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	198

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	2480
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	198

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	2472
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	198

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Артикул №	2475
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,70
Программа на стр.	198

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Улучшенные и легированные стали до 1200 N/mm²
Закалённая сталь от 40 до 48 HRC
Хастеллой, Инконель, Монель

Артикул №	8524
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Y
Тип	RT 100 HF
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	198

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	2717
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	204

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	2996
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	204

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	2719
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	204

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Артикул №	2712
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	204

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошая поверхность отверстия
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	1242
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	209

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	2473
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	209

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Артикул №	1702
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	209

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	1243
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	5,00
Программа на стр.	213

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Безвибрационная подача
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	2474
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	5,00
Программа на стр.	213

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	1181
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	216

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	2477
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	216

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	2469
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	216

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Артикул №	1660
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Артикул №	1180
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия резания
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Артикул №	2468
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Титан и титановые сплавы
Хастеллой, Инконель, Монель
Высоколегированная сталь
Алюминиевые сплавы

Артикул №	8510
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	RT 100 VA
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Титан и титановые сплавы
Хастеллой, Инконель, Монель
Высоколегированная сталь
Алюминиевые сплавы

Артикул №	8610
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	RT 100 VA
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Улучшенные и легированные стали до 1200 N/mm²
Закалённая сталь от 40 до 48 HRC
Хастеллой, Инконель, Монель

Артикул №	8520
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Y
Тип	RT 100 HF
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Улучшенные и легированные стали до 1200 N/mm²
Закалённая сталь от 40 до 48 HRC
Хастеллой, Инконель, Монель

Артикул №	8620
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Y
Тип	RT 100 HF
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	217

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Очень хорошие хар-ки центрирования
Высокая производ-ть
Высокие параметры резания
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Очень хорошая поверхность отверстия
Высокопроизводительные станки
Точное исполнение хвостовиков
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Алюминий и алюминиевые сплавы
с высоким содержанием Si

Артикул №	768
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	○
Тип	RT 150 GG
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	230

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Очень хорошие хар-ки центрирования
Высокая производ-ть
Высокие параметры резания
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Очень хорошая поверхность отверстия
Высокопроизводительные станки
Точное исполнение хвостовиков
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Короткостружечное литье

Артикул №	6068
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	RT 150 GG
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	230

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм^2
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	1663
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	234

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм^2
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	1183
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	234

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм^2
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	2479
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	234

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм^2
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	2471
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	234

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Артикул №	1662
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Артикул №	1182
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Артикул №	2478
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Высоколегированная сталь
Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Хастеллой, Инконель, Монель
Латунь, бронза,
Алюминий и алюминиевые сплавы
Магний и магниевые сплавы
Титан и титановые сплавы
Металлокерамический сплав

Артикул №	2470
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 F
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Радиусная заточка
Покрытие FIRE
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

GGV и ADI
Чугуны
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

Артикул №	6501
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 R
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235

без покрытия | обработка паром | азотирование ленточек | азотирование | золотисто-коричневое | A TiAlN | a TiAlN nanoA | A TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Титан и титановые сплавы
Хастеллой, Инконель, Монель
Высоколегированная сталь
Алюминиевые сплавы

Артикул №	8511
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	RT 100 VA
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Нержав./кислотостойкая/жаропроч. сталь
Титан и титановые сплавы
Хастеллой, Инконель, Монель
Высоколегированная сталь
Алюминиевые сплавы

Артикул №	8611
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	a
Тип	RT 100 VA
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Улучшенные и легированные стали до 1200 N/mm²
Закалённая сталь от 40 до 48 HRC
Хастеллой, Инконель, Монель

Артикул №	8521
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Y
Тип	RT 100 HF
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Улучшенные и легированные стали до 1200 N/mm²
Закалённая сталь от 40 до 48 HRC
Хастеллой, Инконель, Монель

Артикул №	8621
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Y
Тип	RT 100 HF
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	235

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	2711
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	248

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Очень хорошие хар-ки центрирования
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм^2
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	4044
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	248

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Оптимальная геометрия режущей кромки
Специальная подточка
Специальная заточка
Покрытие FIRE
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Точные прямолин. отверстия
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Конструкционные и цемент. сталь
Стальное литье, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм^2
Углеродистая сталь, бронза, чугунное литье
Высоколегированные сплавы AlSi

Артикул №	4045
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	248

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Радиусная заточка
Покрытие FIRE
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

GGV и ADI
Чугуны
Чугун, ковкий чугун, чугун с шаровидным графитом

Артикул №	6502
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	F
Тип	RT 100 R
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	
Подточка ≥Ø	4,00
Программа на стр.	248

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Максимальная стойкость
Высокая надежность процесса

Улучшенные и легированные стали до 1200 N/mm^2
Закалённая сталь от 40 до 48 HRC
Хастеллой, Инконель, Монель

Артикул №	8522
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	Y
Тип	RT 100 HF
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	248

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Очень хорошие хар-ки центрирования
Высокая производ-ть
Высокие параметры резания
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Очень хорошая поверхность отверстия
Высокопроизводительные станки
Точное исполнение хвостовиков
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Алюминий и алюминиевые сплавы с высоким содержанием Si

Артикул №	769
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	○
Тип	RT 150 GG
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	253

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Очень хорошие хар-ки центрирования
Высокая производ-ть
Высокие параметры резания
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Очень хорошая поверхность отверстия
Высокопроизводительные станки
Точное исполнение хвостовиков
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Короткостружечное литье

Артикул №	6069
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	RT 150 GG
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	253

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Очень хорошие хар-ки центрирования
Высокая производ-ть
Высокие параметры резания
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Очень хорошая поверхность отверстия
Высокопроизводительные станки
Точное исполнение хвостовиков
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Алюминий и алюминиевые сплавы
с высоким содержанием Si

Артикул №	770
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	RT 150 GG
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	255

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Очень хорошие хар-ки центрирования
Высокая производ-ть
Высокие параметры резания
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Очень хорошая поверхность отверстия
Высокопроизводительные станки
Точное исполнение хвостовиков
Высокопроизводительные станки
Короткостружечное литье

Короткостружечное литье

Артикул №	6070
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	RT 150 GG
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	255

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Очень хорошие хар-ки центрирования
Высокая производ-ть
Высокие параметры резания
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия
Высокопроизводительные станки
Точное исполнение хвостовиков
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм
Шпиндели с низким биением

Алюминий и алюминиевые сплавы
с высоким содержанием Si
Серый чугун

Артикул №	773
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	RT 150 GN
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	120
Подточка ≥Ø	5,00
Программа на стр.	257

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Оптимальный профиль канавки
Макс. сечение канала под СОЖ
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм^2
Нержавеющая сталь, чугун

Артикул №	6509
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	258

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Оптимальный профиль канавки
Макс. сечение канала под СОЖ
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Нержавеющая сталь, чугун

Артикул №	6511
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	260

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Оптимальный профиль канавки
Макс. сечение канала под СОЖ
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Нержавеющая сталь, чугун

Артикул №	6512
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	262

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Оптимальный профиль канавки
Макс. сечение канала под СОЖ
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Нержавеющая сталь, чугун

Артикул №	6513
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	264

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Специальная геометрия
Оптимальный профиль канавки
Макс. сечение канала под СОЖ
Макс. параметры резания
Короткая стружка
Высокопроизводительные станки
Следите за оптимальным давлением СОЖ!

Конструкционные и цемент. сталь
Автоматная сталь, улучшенная сталь
Легированная сталь до 1200 Н/мм²
Нержавеющая сталь, чугун

Артикул №	6514
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	A
Тип	RT 100 T
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	135
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	265

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Корпус HSS с впаянной твердоспл. пластиной
Специальная геометрия
Смягчает колебания и удары
Макс. параметры резания
Оптимальное стружкообразование
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Точные прямолин. отверстия
Точное исполнение хвостовиков
Давление/объем СОЖ см. техническую часть
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм

Нелегир./низколегир. сталь
Чугун, чугун с шаровидным графитом
Латунь, бронза, пластмасса, графит

Артикул №	1171
Стандарт	DIN 6538 K
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	S
Тип	RT 80 U
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	9,50
Программа на стр.	266

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Корпус HSS с впаянной твердоспл. пластиной
Специальная геометрия
Смягчает колебания и удары
Макс. параметры резания
Оптимальное стружкообразование
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Точные прямолин. отверстия
Точное исполнение хвостовиков
Давление/объем СОЖ см. техническую часть
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм

Нелегир./низколегир. сталь
Чугун, чугун с шаровидным графитом
Латунь, бронза, пластмасса, графит

Артикул №	1172
Стандарт	DIN 6538 M
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	S
Тип	RT 80 U
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	9,50
Программа на стр.	269

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Корпус HSS с впаянной твердоспл. пластиной
Специальная геометрия
Смягчает колебания и удары
Макс. параметры резания
Оптимальное стружкообразование
Узкий допуск исполнения рабочего диаметра
Точные прямолин. отверстия
Точное исполнение хвостовиков
Давление/объем СОЖ см. техническую часть
Высокопроизводительные станки
Радиальное биение инструмента макс. 0,02 мм

Нелегир./низколегир. сталь
Чугун, чугун с шаровидным графитом
Латунь, бронза, пластмасса, графит

Артикул №	1173
Стандарт	DIN 6538 L
Режущий материал	Твердый сплав
Покрытие	S
Тип	RT 80 U
Направление резания	правое
Заточка	Конусная
Угол при вершине сверла °	140
Подточка ≥Ø	9,50
Программа на стр.	271

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Короткая конструкция
Широкие стружечные канавки
Три лезвия
Оптимальное центрирование
Очень высокие скорости подачи
Засверловка на наклонной пов-ти
Применение в сложных условиях
Рассверливание прерывистым резом
Макс. надежность процесса

Литье
длинностружечные алюминиевые сплавы

Артикул №	2713
Стандарт	DIN 6537 L
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	FT 200 G
Направление резания	правое
Заточка	Спиральная точечная заточка
Угол при вершине сверла °	130
Подточка ≥Ø	3,00
Программа на стр.	273

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Три лезвия
Очень хорошие хар-ки центрирования
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия

Стальное литье
Лигир./нелег. сталь до 1000 Н/мм^2

Артикул №	731
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	GS 200 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	150
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	275

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Три лезвия
Очень хорошие хар-ки центрирования
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия

Стальное литье
Лигир./нелег. сталь до 1000 Н/мм^2

Артикул №	611
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	GS 200 U
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	150
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	275

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Три лезвия
Очень хорошие хар-ки центрирования
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия

Чугун, отбеленный чугун
Короткостружечная латунь, бронза
Короткостружечные алюминиевые сплавы
Сплавы AlSi с высоким содержанием Si
Стеклопластики
Дуропласты
Закаленные стали

Артикул №	745
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	GS 200 G
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	150
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	275

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Три лезвия
Очень хорошие хар-ки центрирования
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия

Серый чугун
Длинностружечные алюминиевые сплавы

Артикул №	1025
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	GS 200 G
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	150
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	275

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Три лезвия
Очень хорошие хар-ки центрирования
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия

Высокопрочные стали
длинностружечные алюминиевые сплавы

Артикул №	1027
Стандарт	DIN 6539
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	S
Тип	GS 200 F
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	150
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	275

Ступенчатые сверла Ratio, 3-лезвийные

Три лезвия
Очень хорошие хар-ки центрирования
Узкие допуски получаемых отверстий
Очень хорошая поверхность отверстия

Чугун, отбеленный чугун
Короткостружечная латунь, бронза
Короткостружечные алюминиевые сплавы
Сплавы AlSi с высоким содержанием Si
Стеклопластики
Дуропласты

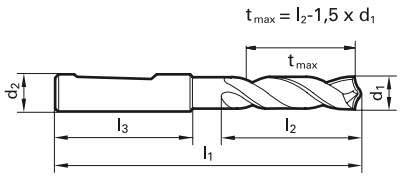
Артикул №	1032
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Покрытие	◯
Тип	GS 200 G
Направление резания	правое
Заточка	Плоскостная
Угол при вершине сверла °	150
Подточка ≥Ø	
Программа на стр.	279

◯ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1184	2480	2472	2475	8524
Стандарт	DIN 6537 K				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 HF
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	120	120	120	120	120

NEW



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	1184	2480	2472	2475	8524
3,000		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●	●		●
3,100		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●	●		●
3,170	1/8	6,000	62,00	20,00	36,00		●	●		●
3,200		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●	●		●
3,250		6,000	62,00	20,00	36,00		●	●		●
3,300		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●	●		●
3,400		6,000	62,00	20,00	36,00	○	●	●		●
3,500		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●	●		●
3,570	9/64	6,000	62,00	20,00	36,00	●	●	●		●
3,600		6,000	62,00	20,00	36,00	○	●	●		●
3,700		6,000	62,00	20,00	36,00	○	●	●	●	●
3,800		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●	●		●
3,900		6,000	66,00	24,00	36,00	○	●	●		●
3,970	5/32	6,000	66,00	24,00	36,00	○	●	●		●
4,000		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●	●		●
4,100		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●	●		●
4,200		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●	●		●
4,300		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●		●
4,370	11/64	6,000	66,00	24,00	36,00		●	●		●
4,400		6,000	66,00	24,00	36,00	○	●	●		●
4,500		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●	●		●
4,600		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●	●		●
4,650		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●	●	●
4,700		6,000	66,00	24,00	36,00	○	●	●		●
4,760	3/16	6,000	66,00	28,00	36,00	○	●	●		●
4,800		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●		●
4,900		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●		●
5,000		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●	●	●
5,100		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●		●
5,160	13/64	6,000	66,00	28,00	36,00	○	●	●		●
5,200		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●		●
5,300		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●		●
5,400		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●		●
5,500		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●	○	●
5,550		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●		●
5,560	7/32	6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●		●

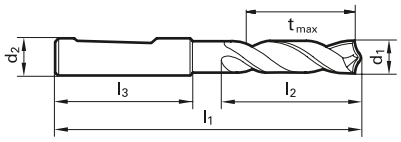
Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	1184	2480	2472	2475	8524
Стандарт	DIN 6537 K				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 HF
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	120	120	120	120	120

NEW

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	1184	2480	2472	2475	8524
5,600		6,000	66,00	28,00	36,00	○	●	●		●
5,650		6,000	66,00	28,00	36,00		●			
5,700		6,000	66,00	28,00	36,00	○	●	●		●
5,800		6,000	66,00	28,00	36,00	○	●	●		●
5,900		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●		●
5,950	15/64	6,000	66,00	28,00	36,00	○	●	●		●
6,000		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●	●	●
6,100		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●		●
6,200		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●		●
6,300		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●		●
6,350	1/4	8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●		●
6,400		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●		●
6,500		8,000	79,00	34,00	36,00	○	●	●	●	●
6,600		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●		●
6,700		8,000	79,00	34,00	36,00	○	●	●		●
6,750	17/64	8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●		●
6,800		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●	●	●
6,900		8,000	79,00	34,00	36,00		●	●		●
7,000		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●	●	●
7,100		8,000	79,00	41,00	36,00	●	●	●		●
7,140	9/32	8,000	79,00	41,00	36,00	●	●	●		●
7,200		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●		●
7,300		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●		●
7,400		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●		●
7,500		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●		●
7,540	19/64	8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●		●
7,600		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●		●
7,700		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●		●
7,800		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●		●
7,900		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●		●
7,940	5/16	8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●		●
8,000		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●	●	●
8,100		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●		●
8,200		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
8,300		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
8,330	21/64	10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●

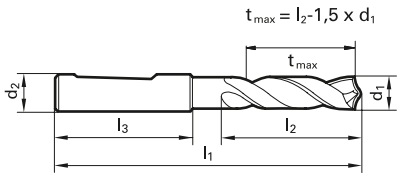
Цена/шт. в ЕВРО

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1184	2480	2472	2475	8524
Стандарт	DIN 6537 K				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 HF
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	120	120	120	120	120

NEW



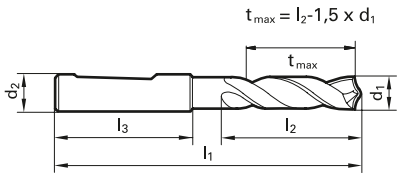
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО				
8,400		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
8,500		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●	●	●
8,600		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●		●
8,700		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
8,730	11/32	10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●		●
8,800		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●		●
8,900		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,000		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●	●	●
9,100		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,130	23/64	10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●		●
9,200		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,250		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●		●
9,300		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●	○	●
9,400		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,500		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●		●
9,520	3/8	10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●		●
9,600		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,700		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,800		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,900		10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
9,920	25/64	10,000	89,00	47,00	40,00	○	●	●		●
10,000		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●	●	●
10,100		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
10,200		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●		●
10,300		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
10,320	13/32	12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●		●
10,400		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●		●
10,500		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●	○	●
10,600		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
10,700		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●		●
10,720	27/64	12,000	102,00	55,00	45,00	○				
10,800		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
10,900		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●		●
11,000		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●	●	●
11,100		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●		●
11,110	7/16	12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1184	2480	2472	2475	8524
Стандарт	DIN 6537 K				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 HF
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	120	120	120	120	120

NEW



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	1184	2480	2472	2475	8524
11,200		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●	●	●
11,300		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●		●
11,400		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
11,500		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
11,600		12,000	102,00	55,00	45,00	❍	●	●		●
11,700		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
11,800		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
11,900		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●		●
11,910	15/32	12,000	102,00	55,00	45,00	❍	●	●		●
12,000		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●	●	●
12,100		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	❍		
12,200		14,000	107,00	60,00	45,00	❍	●	●		●
12,300	31/64	14,000	107,00	60,00	45,00	❍				
12,400		14,000	107,00	60,00	45,00	●				
12,500		14,000	107,00	60,00	45,00		●	●		●
12,600		14,000	107,00	60,00	45,00			●		
12,700	1/2	14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	●		●
12,800		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●			●
13,000		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	●	❍	●
13,100	33/64	14,000	107,00	60,00	45,00	❍	●			
13,200		14,000	107,00	60,00	45,00	●				
13,300		14,000	107,00	60,00	45,00	❍		●		●
13,400		14,000	107,00	60,00	45,00	❍				
13,500		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	●		●
13,700		14,000	107,00	60,00	45,00		●	●		●
13,800		14,000	107,00	60,00	45,00	●				
13,890	35/64	14,000	107,00	60,00	45,00	●				
14,000		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	●		●
14,200		16,000	115,00	65,00	48,00	❍	●	●		●
14,290	9/16	16,000	115,00	65,00	48,00	●	●	●		●
14,300		16,000	115,00	65,00	48,00	●				●
14,400		16,000	115,00	65,00	48,00	❍	❍			
14,500		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●		●
14,700		16,000	115,00	65,00	48,00	●	❍	●		●
14,800		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●			
15,000		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●	●		●

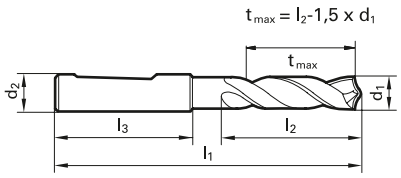
Цена/шт. в ЕВРО

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1184	2480	2472	2475	8524
Стандарт	DIN 6537 K				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 HF
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	120	120	120	120	120

NEW



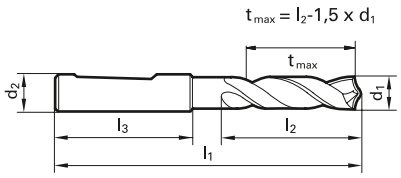
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	1184	2480	2472	2475	8524
15,100		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●			
15,200		16,000	115,00	65,00	48,00	●	❍	●		●
15,300		16,000	115,00	65,00	48,00		❍			●
15,480	39/64	16,000	115,00	65,00	48,00	❍				
15,500		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●		●
15,600		16,000	115,00	65,00	48,00	❍	●	●		
15,700		16,000	115,00	65,00	48,00	❍	❍	●		●
15,800		16,000	115,00	65,00	48,00	●	❍	●		
15,870	5/8	16,000	115,00	65,00	48,00	●				
15,900		16,000	115,00	65,00	48,00	❍				
16,000		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●	●		●
16,100		18,000	123,00	73,00	48,00	●				
16,200		18,000	123,00	73,00	48,00			●		
16,270	41/64	18,000	123,00	73,00	48,00	●				
16,300		18,000	123,00	73,00	48,00	●		●		●
16,500		18,000	123,00	73,00	48,00	●	❍	●		●
16,800		18,000	123,00	73,00	48,00	●				
16,900		18,000	123,00	73,00	48,00					●
17,000		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●	●		●
17,300		18,000	123,00	73,00	48,00	●				●
17,460	11/16	18,000	123,00	73,00	48,00	●				
17,500		18,000	123,00	73,00	48,00	●	❍	●		●
17,700		18,000	123,00	73,00	48,00	❍				
17,860	45/64	18,000	123,00	73,00	48,00	❍				
18,000		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●	●		●
18,100		20,000	131,00	79,00	50,00	❍				
18,300		20,000	131,00	79,00	50,00	❍		●		
18,500		20,000	131,00	79,00	50,00	❍	❍	●		●
18,650	47/64	20,000	131,00	79,00	50,00	❍				
18,900		20,000	131,00	79,00	50,00					●
19,000		20,000	131,00	79,00	50,00	●	●	●		●
19,050	3/4	20,000	131,00	79,00	50,00	●				●
19,200		20,000	131,00	79,00	50,00	●				
19,300		20,000	131,00	79,00	50,00					●
19,500		20,000	131,00	79,00	50,00	●	❍	●		●
19,600		20,000	131,00	79,00	50,00	❍				

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	1184	2480	2472	2475	8524
Стандарт	DIN 6537 K				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F	RT 100 HF
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	120	120	120	120	120

NEW



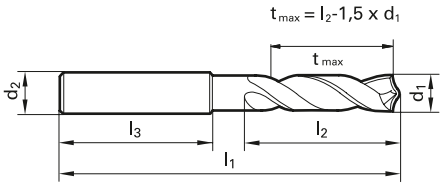
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	1184	2480	2472	8524
20,000		20,000	131,00	79,00	50,00	●	●	●	●

Цена/шт. в ЕВРО

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	2717	2996	2719	2712
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	F	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	121	121	121

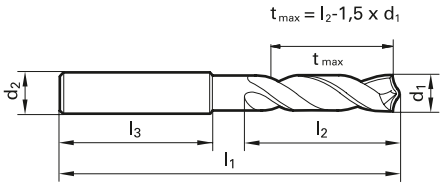


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	2717	2996	2719	2712
3,000		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●	●
3,100		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●	
3,170	1/8	6,000	66,00	28,00	36,00		●	●	
3,200		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●	
3,250		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●	
3,300		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●	●
3,400		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●	
3,500		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●	●
3,570	9/64	6,000	66,00	28,00	36,00		●	●	
3,600		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●	
3,700		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●	
3,800		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	
3,900		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	
3,970	5/32	6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	
4,000		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●	●	●
4,100		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	
4,200		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	
4,300		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	
4,370	11/64	6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	
4,400		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	
4,500		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	❍
4,600		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	
4,650		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	
4,700		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	
4,760	3/16	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
4,800		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
4,900		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,000		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●	●	●
5,100		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,160	13/64	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,200		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,300		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,400		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,500		6,000	82,00	44,00	36,00	❍	●	●	
5,550		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,560	7/32	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	2717	2996	2719	2712
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	F	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	121	121	121



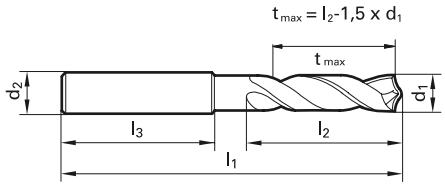
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	2717	2996	2719	2712
5,600		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,700		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,800		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,900		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
5,950	15/64	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	
6,000		6,000	82,00	44,00	36,00	❍	●	●	
6,100		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,200		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,300		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,350	1/4	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,400		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,500		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,600		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,700		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,750	17/64	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
6,800		8,000	91,00	53,00	36,00	❍	●	●	●
6,900		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	❍
7,100		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,140	9/32	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,200		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,300		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,400		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,500		8,000	91,00	53,00	36,00	❍	●	●	❍
7,540	19/64	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,600		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,700		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,800		8,000	91,00	53,00	36,00	❍	●	●	
7,900		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
7,940	5/16	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	
8,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
8,100		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,200		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,300		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,330	21/64	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,400		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	

Цена/шт. в ЕВРО

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	2717	2996	2719	2712
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	F	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	121	121	121

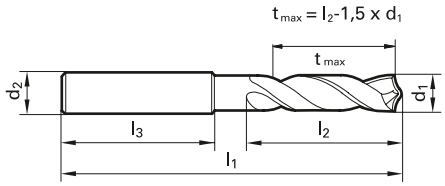


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	2717	2996	2719	2712
8,500		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●	●	
8,600		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,700		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,730	11/32	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,800		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
8,900		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,000		10,000	103,00	61,00	40,00	❍	●	●	
9,100		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,130	23/64	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,200		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,250		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,300		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,400		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,500		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,520	3/8	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,600		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,700		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,800		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,900		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
9,920	25/64	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	
10,000		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	❍
10,100		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●	❍
10,300		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,320	13/32	12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,400		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,500		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	❍
10,600		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,700		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,800		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
10,900		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,000		12,000	118,00	71,00	45,00	❍	●	●	
11,100		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,110	7/16	12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●	
11,300		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	2717	2996	2719	2712
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	F	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	121	121	121



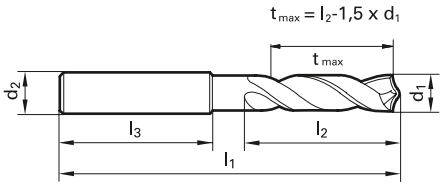
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	2717	2996	2719	2712
11,400		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,500		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,600		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,700		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,800		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,900		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,910	15/32	12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
12,000		12,000	118,00	71,00	45,00	❍	●	●	❍
12,100		14,000	124,00	77,00	45,00		●		
12,200		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
12,400		14,000	124,00	77,00	45,00		❍		
12,500		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
12,600		14,000	124,00	77,00	45,00		❍		
12,700	1/2	14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
12,800		14,000	124,00	77,00	45,00		❍		
13,000		14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	●	
13,100	33/64	14,000	124,00	77,00	45,00		●		
13,300		14,000	124,00	77,00	45,00		❍		
13,500		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
13,700		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
14,000		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
14,200		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
14,290	9/16	16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
14,300		16,000	133,00	83,00	48,00		❍		
14,400		16,000	133,00	83,00	48,00		●		
14,500		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
14,700		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
14,800		16,000	133,00	83,00	48,00		❍		
15,000		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	❍
15,100		16,000	133,00	83,00	48,00		●		
15,200		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
15,300		16,000	133,00	83,00	48,00		●		
15,500		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
15,600		16,000	133,00	83,00	48,00		❍		
15,700		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
15,800		16,000	133,00	83,00	48,00		●		

Цена/шт. в ЕВРО

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	2717	2996	2719	2712
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	F	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	121	121	121



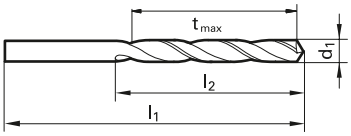
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	2717	2996	2719	2712
16,000		16,000	133,00	83,00	48,00	○	●	●	
16,500		18,000	143,00	93,00	48,00		●	●	
17,000		18,000	143,00	93,00	48,00		●	●	
17,500		18,000	143,00	93,00	48,00		●	●	
18,000		18,000	143,00	93,00	48,00		●	●	
18,500		20,000	153,00	101,00	50,00		●	●	
19,000		20,000	153,00	101,00	50,00		●	●	
19,500		20,000	153,00	101,00	50,00		●	●	
20,000		20,000	153,00	101,00	50,00		●	●	

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое A TiAlN a TiAlN nanoA A TiAlN SuperA

Артикул №	1242	2473	1702
Стандарт	DIN 6539		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K/P		
Покрытие	S	F	S
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	122	122

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



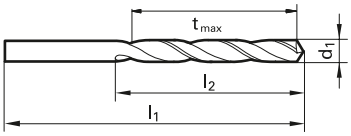
d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
3,000		46,00	16,00	●	●	●
3,100		49,00	18,00	●		●
3,170	1/8	49,00	18,00	●		●
3,200		49,00	18,00	●	●	●
3,300		49,00	18,00	●	●	●
3,400		52,00	20,00	●	○	●
3,500		52,00	20,00	●	●	●
3,570	9/64	52,00	20,00	●		○
3,600		52,00	20,00	●		●
3,700		52,00	20,00	●		●
3,800		55,00	22,00	●	●	●
3,900		55,00	22,00	●	●	●
3,970	5/32	55,00	22,00	●		●
4,000		55,00	22,00	●	●	●
4,100		55,00	22,00	●		●
4,200		55,00	22,00	●	●	●
4,300		58,00	24,00	●	●	●
4,370	11/64	58,00	24,00	●		●
4,400		58,00	24,00	●		●
4,500		58,00	24,00	●	○	●
4,600		58,00	24,00	●	○	●
4,700		58,00	24,00	●		○
4,760	3/16	62,00	26,00	●		●
4,800		62,00	26,00	●		●
4,900		62,00	26,00	●	●	●
5,000		62,00	26,00	●	●	●
5,100		62,00	26,00	●		●
5,160	13/64	62,00	26,00	●		●
5,200		62,00	26,00	●	●	○
5,300		62,00	26,00	●		●
5,400		66,00	28,00	●		○
5,500		66,00	28,00	●	●	●
5,560	7/32	66,00	28,00	●		●
5,600		66,00	28,00	●		●
5,700		66,00	28,00	●	●	●
5,800		66,00	28,00	●	○	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1242	2473	1702
Стандарт	DIN 6539		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K/P		
Покрытие	S	F	S
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	122	122

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



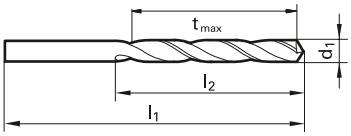
d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
5,900		66,00	28,00	●		○
5,950	15/64	66,00	28,00	●		●
6,000		66,00	28,00	●	●	●
6,100		70,00	31,00	●	●	●
6,200		70,00	31,00	●	●	●
6,300		70,00	31,00	●		●
6,350	1/4	70,00	31,00	●		●
6,400		70,00	31,00	●	○	○
6,500		70,00	31,00	●		●
6,600		70,00	31,00	●	○	●
6,700		70,00	31,00	●	○	●
6,750	17/64	74,00	34,00	●		○
6,800		74,00	34,00	●		●
6,900		74,00	34,00	●		●
7,000		74,00	34,00	●	●	●
7,100		74,00	34,00	●	●	○
7,140	9/32	74,00	34,00	●		○
7,200		74,00	34,00	●	●	●
7,300		74,00	34,00	○		●
7,400		74,00	34,00	●	○	○
7,500		74,00	34,00	●		
7,540	19/64	79,00	37,00	●		●
7,600		79,00	37,00	●		●
7,700		79,00	37,00	●		●
7,800		79,00	37,00	●		○
7,900		79,00	37,00	●		●
7,940	5/16	79,00	37,00	●		●
8,000		79,00	37,00	●		●
8,100		79,00	37,00	●	●	●
8,200		79,00	37,00	●		●
8,300		79,00	37,00	●		○
8,330	21/64	79,00	37,00	○		●
8,400		79,00	37,00	●		●
8,500		79,00	37,00	●	●	●
8,600		84,00	40,00	●		●
8,700		84,00	40,00	●	○	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1242	2473	1702
Стандарт	DIN 6539		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K/P		
Покрытие	S	F	S
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	122	122

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



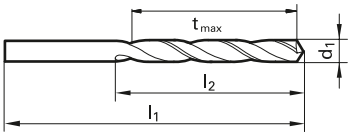
d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
8,730	11/32	84,00	40,00	●		●
8,800		84,00	40,00	●	○	○
8,900		84,00	40,00	○		●
9,000		84,00	40,00	●	○	○
9,100		84,00	40,00	●	○	○
9,130	23/64	84,00	40,00	●		○
9,200		84,00	40,00	●		
9,300		84,00	40,00	●		
9,400		84,00	40,00	●	○	●
9,500		84,00	40,00	●		●
9,520	3/8	89,00	43,00	●		●
9,600		89,00	43,00	●		●
9,700		89,00	43,00	○		●
9,800		89,00	43,00	●		●
9,900		89,00	43,00	●		●
9,920	25/64	89,00	43,00	●		●
10,000		89,00	43,00	●	●	●
10,100		89,00	43,00	●		
10,200		89,00	43,00	●	○	●
10,300		89,00	43,00	○		○
10,320	13/32	89,00	43,00	●		●
10,400		89,00	43,00	●		
10,500		89,00	43,00	●	○	
10,600		89,00	43,00	●		
10,700		95,00	47,00	○		
10,720	27/64	95,00	47,00	●		●
10,800		95,00	47,00	●	○	
10,900		95,00	47,00	○		
11,000		95,00	47,00	●		●
11,100		95,00	47,00	●		
11,110	7/16	95,00	47,00	●		●
11,200		95,00	47,00	●		
11,300		95,00	47,00	●		○
11,400		95,00	47,00	○		
11,500		95,00	47,00	●	○	○
11,510	29/64	95,00	47,00	●		●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1242	2473	1702
Стандарт	DIN 6539		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K/P		
Покрытие	S	F	S
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 F
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	121	122	122

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



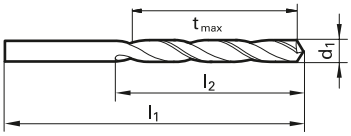
d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
11,600		95,00	47,00	●	●	
11,800		95,00	47,00	●	○	
11,900		102,00	51,00	●		
11,910	15/32	102,00	51,00	●		●
12,000		102,00	51,00	●	○	○
12,300	31/64	102,00	51,00			●
12,500		102,00	51,00	●	○	●
12,700	1/2	102,00	51,00	●		●
13,000		102,00	51,00	●		●
13,500		107,00	54,00	●		●
14,000		107,00	54,00	●	○	●
14,500		111,00	56,00	●		
15,000		111,00	56,00	●		
15,500		115,00	58,00	○	○	
16,000		115,00	58,00	●	●	

○ без покрытия ○ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1243	2474
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K/P	
Покрытие	S	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	122	122

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



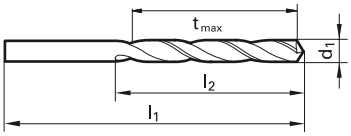
d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
5,000		73,00	34,00	●	●
5,100		76,00	38,00	●	●
5,160	13/64	76,00	38,00	●	
5,200		76,00	38,00	●	
5,300		76,00	38,00	●	
5,400		76,00	38,00	●	❍
5,500		76,00	38,00	●	●
5,560	7/32	81,00	41,00	●	
5,600		81,00	41,00	●	●
5,700		81,00	41,00	●	❍
5,800		81,00	41,00	❍	
5,900		81,00	41,00	●	
5,950	15/64	81,00	41,00	❍	
6,000		81,00	41,00	●	
6,100		81,00	41,00	●	
6,200		81,00	41,00	●	●
6,300		81,00	41,00	●	
6,350	1/4	81,00	41,00	●	
6,400		81,00	41,00	❍	❍
6,500		81,00	41,00	●	●
6,600		83,00	43,00	●	●
6,700		83,00	43,00	●	
6,750	17/64	83,00	43,00	●	
6,800		83,00	43,00	●	❍
6,900		83,00	43,00	●	
7,000		83,00	43,00	●	
7,100		87,00	45,00	●	❍
7,140	9/32	87,00	45,00	●	
7,200		87,00	45,00	●	❍
7,300		87,00	45,00	❍	
7,400		87,00	45,00	●	●
7,500		87,00	45,00	●	
7,540	19/64	90,00	48,00	●	
7,600		90,00	48,00	●	
7,700		90,00	48,00	●	❍
7,800		90,00	48,00	❍	

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	1243	2474
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K/P	
Покрытие	S	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	122	122

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$

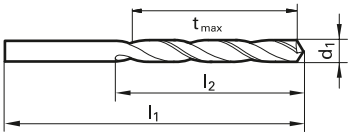


d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
7,900		90,00	48,00	○	
7,940	5/16	90,00	48,00	●	
8,000		90,00	48,00	●	○
8,100		96,00	53,00	○	○
8,200		96,00	53,00	●	○
8,300		96,00	53,00	○	
8,330	21/64	96,00	53,00	○	
8,400		96,00	53,00	○	
8,500		96,00	53,00	●	●
8,600		98,00	55,00	●	
8,700		98,00	55,00	●	○
8,730	11/32	98,00	55,00	●	
8,800		98,00	55,00	●	
8,900		98,00	55,00	●	
9,000		98,00	55,00	●	●
9,130	23/64	102,00	58,00	●	
9,200		102,00	58,00	●	○
9,300		102,00	58,00	●	○
9,400		102,00	58,00	○	
9,500		102,00	58,00	●	
9,520	3/8	105,00	60,00	●	
9,600		105,00	60,00	●	
9,700		105,00	60,00	●	●
9,800		105,00	60,00	●	○
9,900		105,00	60,00	○	
9,920	25/64	105,00	60,00	○	
10,000		105,00	60,00	●	○
10,100		112,00	66,00	●	
10,200		112,00	66,00	●	●
10,300		112,00	66,00	○	○
10,320	13/32	112,00	66,00	●	
10,400		112,00	66,00	●	●
10,500		112,00	66,00	○	●
10,600		114,00	68,00	○	○
10,700		114,00	68,00	●	
10,720	27/64	114,00	68,00	●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	1243	2474
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K/P	
Покрытие	S	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	122	122

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



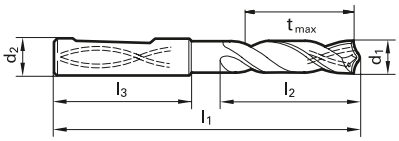
d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
10,800		114,00	68,00	○	○
10,900		114,00	68,00	○	○
11,000		114,00	68,00	●	○
11,100		118,00	71,00	○	
11,110	7/16	118,00	71,00	●	
11,400		118,00	71,00	○	
11,500		118,00	71,00	●	
11,600		121,00	73,00	○	●
11,700		121,00	73,00	●	●
11,800		121,00	73,00	○	○
11,900		121,00	73,00	○	
11,910	15/32	121,00	73,00	○	
12,000		121,00	73,00	●	○
12,500		135,00	76,00	●	
12,700	1/2	137,00	78,00	●	
13,000		137,00	78,00	●	●
13,500		144,00	84,00	●	
14,000		147,00	86,00	●	○
14,500		151,00	89,00	●	
15,000		153,00	91,00	●	○
15,500		157,00	94,00	●	
16,000		160,00	96,00	○	

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт	DIN 6537 K		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K/P		
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
3,000		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●	●
3,100		6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,170	1/8	6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,200		6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,250		6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,300		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●	●
3,400		6,000	62,00	20,00	36,00	●	●	●
3,500		6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,570	9/64	6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,600		6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,700		6,000	62,00	20,00	36,00		●	●
3,800		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
3,900		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
3,970	5/32	6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,000		6,000	66,00	24,00	36,00	◐	●	●
4,040		6,000	66,00	24,00	36,00		●	
4,100		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,200		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,300		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,370	11/64	6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,400		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,450		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,500		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,600		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,650		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,700		6,000	66,00	24,00	36,00		●	●
4,760	3/16	6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
4,800		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
4,900		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,000		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●
5,100		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,110		6,000	66,00	28,00	36,00		●	
5,160	13/64	6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,200		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,300		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●
5,400		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
K/P						
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW

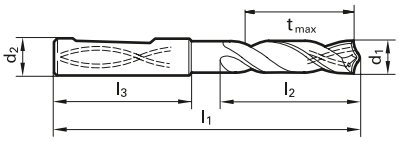
Цена/шт. в ЕВРО						
○			●●●	●●●	●●●	●●●
			●●●	●●●	●●●	●●●
		●○	●●●	●●●	●●●	●●●
		○●	●●●	●●●	●●●	●●●
●	●	●	●●●	●●●	●●●	●●●
●●	●●	●	●●	●●	●●	●●
●	○		●●●	●●●	●●●	●●●
	○	●	●●	●●	●●	●●
●			●●●	●●●	●●●	●●●
●	○	●	●●●	●●●	●●●	●●●
			●●	●●	●●	●●
●	●○●	○	●●●	●●●	●●●	●●●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт	DIN 6537 K		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K/P		
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
5,410		6,000	66,00	28,00	36,00		●	
5,500		6,000	66,00	28,00	36,00	○	●	●
5,550		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,560	7/32	6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,600		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●
5,650		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,700		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,750		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,800		6,000	66,00	28,00	36,00	●	●	●
5,900		6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
5,950	15/64	6,000	66,00	28,00	36,00		●	●
6,000		6,000	66,00	28,00	36,00	○	●	●
6,100		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●
6,200		8,000	79,00	34,00	36,00	○	●	●
6,300		8,000	79,00	34,00	36,00	○	●	●
6,350	1/4	8,000	79,00	34,00	36,00		●	●
6,400		8,000	79,00	34,00	36,00	○	●	●
6,500		8,000	79,00	34,00	36,00		●	●
6,530		8,000	79,00	34,00	36,00		●	
6,600		8,000	79,00	34,00	36,00	○	●	●
6,700		8,000	79,00	34,00	36,00		●	●
6,750	17/64	8,000	79,00	34,00	36,00		●	●
6,800		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●
6,900		8,000	79,00	34,00	36,00	○	●	●
7,000		8,000	79,00	34,00	36,00	●	●	●
7,100		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●
7,140	9/32	8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●
7,200		8,000	79,00	41,00	36,00		●	●
7,300		8,000	79,00	41,00	36,00		●	●
7,400		8,000	79,00	41,00	36,00	●	●	●
7,450		8,000	79,00	41,00	36,00		●	●
7,500		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●
7,540	19/64	8,000	79,00	41,00	36,00	●	●	●
7,550		8,000	79,00	41,00	36,00		●	
7,600		8,000	79,00	41,00	36,00	○	●	●
7,650		8,000	79,00	41,00	36,00		●	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
K/P						
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW

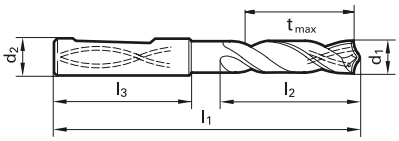
Цена/шт. в ЕВРО						
○	○	●	●●●	●●●	●●●	●●●
●			●●●	●●●	●●●	●●●
			●	●	●	●
		●	●●	●●	●●	●●
●●●	○●	●	●●●	●●●	●●●	●●●
	●○	●○	●●●	●●●	●●●	●●●
●	●		●●●	●●●	●●●	●●●
○	●		●●	●●	●●	●●
●	○●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
●	●●	●	●●●	●●●	●●●	●●●
●	●○	●○	●●●	●●●	●●●	●●●
○		●	●●	○●	●●	●●
	○		●	●	●	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт	DIN 6537 K		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K/P		
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
7,700		8,000	79,00	41,00	36,00		●	●
7,800		8,000	79,00	41,00	36,00	❍	●	●
7,900		8,000	79,00	41,00	36,00		●	●
7,940	5/16	8,000	79,00	41,00	36,00	❍	●	●
8,000		8,000	79,00	41,00	36,00	❍	●	●
8,100		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
8,200		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
8,300		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
8,330	21/64	10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
8,400		10,000	89,00	47,00	40,00	❍	●	●
8,500		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
8,550		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
8,600		10,000	89,00	47,00	40,00	❍	●	●
8,700		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
8,730	11/32	10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
8,800		10,000	89,00	47,00	40,00	❍	●	●
8,900		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,000		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
9,050		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,100		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,130	23/64	10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,200		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
9,250		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,300		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,340		10,000	89,00	47,00	40,00		●	
9,400		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
9,500		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,520	3/8	10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,550		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,600		10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
9,700		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
9,800		10,000	89,00	47,00	40,00	❍	●	●
9,900		10,000	89,00	47,00	40,00	❍	●	●
9,920	25/64	10,000	89,00	47,00	40,00		●	●
10,000		10,000	89,00	47,00	40,00	●	●	●
10,100		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
K/P						
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW

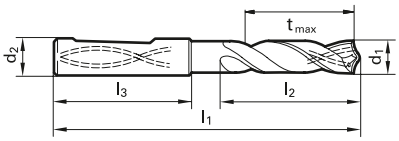
Цена/шт. в ЕВРО						
●	●		●●●	●●●	●●●	●●●
●●●	●●●	●●●	●●●	●○●	●●●	●●●
●●	○●○	●○	●●●	●●●	●●●	●●●
○●	●●●	●	●●	●●	●●	●●
		●	●●●	○●●	●●●	●●●
●●	○		●●●	○●●	●●●	●●●
○●	●		●●	●●	●●	●●
●	○●		●●●	●●●	●●●	●●●
○●	○●	○○	●●●	●●●	●●●	●●●
●	●		●	●	●	●
●	●		●	●	●	●
○●	○○	○○	●●●	●●●	●●●	●●●
●	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт	DIN 6537 K		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K/P		
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
10,200		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
10,300		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●
10,320	13/32	12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
10,400		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
10,500		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
10,600		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
10,700		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●
10,720	27/64	12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	
10,800		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
10,900		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,000		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●
11,100		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,110	7/16	12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,200		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,300		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
11,400		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,500		12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
11,510	29/64	12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	
11,550		12,000	102,00	55,00	45,00			●
11,600		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,700		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,800		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●
11,900		12,000	102,00	55,00	45,00		●	●
11,910	15/32	12,000	102,00	55,00	45,00	○	●	●
12,000		12,000	102,00	55,00	45,00	●	●	●
12,100		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	○
12,200		14,000	107,00	60,00	45,00		●	●
12,300	31/64	14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	
12,400		14,000	107,00	60,00	45,00	●	○	○
12,500		14,000	107,00	60,00	45,00	○	●	●
12,600		14,000	107,00	60,00	45,00		●	
12,700	1/2	14,000	107,00	60,00	45,00	○	●	●
12,800		14,000	107,00	60,00	45,00		●	
12,900		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	
13,000		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	●
13,100	33/64	14,000	107,00	60,00	45,00			●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
K/P						
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW

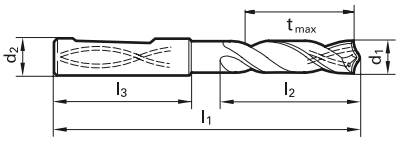
Цена/шт. в ЕВРО						
○	○	●	●	○	●	●
○	●	○	●	●	●	●
○	●		●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
			●	●	●	●
○	○		●	●	●	●
	●					
●	●	●	●	●	●	●
			●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
●	○	●	●	●	●	●
	○					
	○					
●	○	●	●	●	●	●
	○					
	○					
	○					
	○					
			●	●	●	●
			●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
			●	●	●	●
	○		●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
	●					
○	○	●	●	●	●	●
	●	●				
●		●	●	●	●	●
	●	○				
		○	●	●	●	●
			●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●
●						

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт	DIN 6537 K		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K/P		
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
13,200		14,000	107,00	60,00	45,00		●	
13,300		14,000	107,00	60,00	45,00		●	●
13,400		14,000	107,00	60,00	45,00			●
13,490	17/32	14,000	107,00	60,00	45,00		●	
13,500		14,000	107,00	60,00	45,00	❍	●	●
13,550		14,000	107,00	60,00	45,00		●	●
13,700		14,000	107,00	60,00	45,00		●	●
13,800		14,000	107,00	60,00	45,00	❍		
13,890	35/64	14,000	107,00	60,00	45,00	❍	●	
13,900		14,000	107,00	60,00	45,00		●	
14,000		14,000	107,00	60,00	45,00	●	●	●
14,200		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
14,290	9/16	16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
14,300		16,000	115,00	65,00	48,00	❍	●	❍
14,500		16,000	115,00	65,00	48,00	❍	●	●
14,680	37/64	16,000	115,00	65,00	48,00	●	●	
14,700		16,000	115,00	65,00	48,00	❍	●	●
14,800		16,000	115,00	65,00	48,00	●		●
14,900		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●	
15,000		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
15,080	19/32	16,000	115,00	65,00	48,00		●	
15,100		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
15,200		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●	●
15,300		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
15,480	39/64	16,000	115,00	65,00	48,00	❍	●	
15,500		16,000	115,00	65,00	48,00	●	●	●
15,550		16,000	115,00	65,00	48,00			●
15,600		16,000	115,00	65,00	48,00			❍
15,700		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
15,800		16,000	115,00	65,00	48,00		●	
15,870	5/8	16,000	115,00	65,00	48,00		●	
15,900		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
16,000		16,000	115,00	65,00	48,00		●	●
16,100		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●	●
16,200		18,000	123,00	73,00	48,00	●		●
16,270	41/64	18,000	123,00	73,00	48,00		●	

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
K/P						
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW

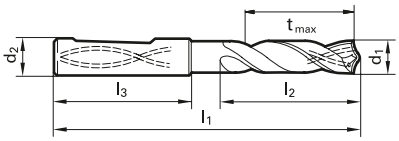
Цена/шт. в ЕВРО						
○			●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
			●	●	●	●
○	●	●	● ●	● ●	● ●	● ●
	○ ●	●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
			●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●
			● ●	● ●	● ●	● ●
○	○	●	●	○	●	●
	○		●	●	●	●
	○	●	●	●	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт	DIN 6537 K		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K/P		
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО		
16,300		18,000	123,00	73,00	48,00			
16,500		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●	●
16,670	21/32	18,000	123,00	73,00	48,00		●	
16,700		18,000	123,00	73,00	48,00		●	
16,900		18,000	123,00	73,00	48,00		❍	●
17,000		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●	●
17,070	43/64	18,000	123,00	73,00	48,00		●	
17,300		18,000	123,00	73,00	48,00		●	●
17,460	11/16	18,000	123,00	73,00	48,00		●	
17,500		18,000	123,00	73,00	48,00	❍	●	●
17,550		18,000	123,00	73,00	48,00			●
17,700		18,000	123,00	73,00	48,00	●		
17,860	45/64	18,000	123,00	73,00	48,00		●	
17,900		18,000	123,00	73,00	48,00		●	●
18,000		18,000	123,00	73,00	48,00	●	●	●
18,260	23/32	20,000	131,00	79,00	50,00		●	
18,300		20,000	131,00	79,00	50,00		●	●
18,500		20,000	131,00	79,00	50,00		●	●
18,700		20,000	131,00	79,00	50,00	●	●	
18,900		20,000	131,00	79,00	50,00			●
19,000		20,000	131,00	79,00	50,00	❍	●	●
19,050	3/4	20,000	131,00	79,00	50,00	❍	●	
19,250		20,000	131,00	79,00	50,00		●	
19,300		20,000	131,00	79,00	50,00			●
19,446		20,000	131,00	79,00	50,00		●	
19,450	49/64	20,000	131,00	79,00	50,00			
19,500		20,000	131,00	79,00	50,00	❍	●	●
19,550		20,000	131,00	79,00	50,00			●
19,600		20,000	131,00	79,00	50,00			
19,700		20,000	131,00	79,00	50,00	❍	●	
19,840	25/32	20,000	131,00	79,00	50,00		●	
19,900		20,000	131,00	79,00	50,00		●	●
20,000		20,000	131,00	79,00	50,00	●	●	●
20,500		25,000	146,00	84,00	56,00			
21,000		25,000	146,00	84,00	56,00			
21,500		25,000	146,00	84,00	56,00			

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
K/P						
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW

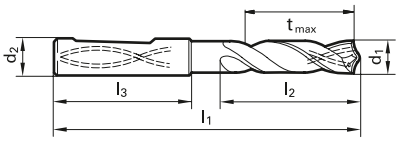
Цена/шт. в ЕВРО						
●	●	●	● ●	● ●	● ●	● ●
	●	●	● ●	● ○	● ●	● ●
			●	●	●	●
	○	●	●	●	●	●
○	●	○	●	●	●	●
	○		●	●	●	●
	●		● ●	● ●	● ●	● ●
			● ●	● ●	● ●	● ●
	○		●	○	●	●
○						
	●	●	●	●	●	●
● ○	● ● ●					

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1181	2477	2469
Стандарт	DIN 6537 K		
Режущий материал	Цельный тв. сплав		
Группа применения тв.сплава	K/P		
Покрытие	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	3xD	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121
Техническая информация на стр.	122	123	123

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
22,000		25,000	146,00	84,00	56,00	
22,500		25,000	153,00	91,00	56,00	
23,000		25,000	153,00	91,00	56,00	
24,000		25,000	153,00	91,00	56,00	
25,000	63/64	25,000	153,00	91,00	56,00	

без покрытия · обработка паром · азотирование ленточек · азотирование · золотисто-коричневое · A TiAlN · a TiAlN nanoA · A TiAlN SuperA

1660	1180	2468	8510	8610	8520	8620
DIN 6537 K						
Цельный тв. сплав						
K/P						
S	S	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD	3xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	121	121	121
123	123	123	124	124	124	124
			NEW	NEW	NEW	NEW

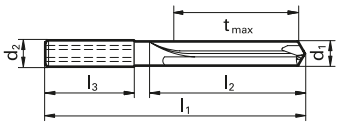
Цена/шт. в ЕВРО						
●	●●●●●					

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	768	6068
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	4xD	4xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	124	125

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$

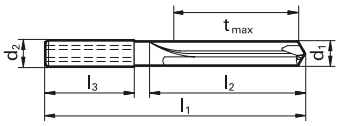


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
3,000		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
3,100		6,000	66,00	24,00	36,00	●	
3,200		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
3,300		6,000	66,00	24,00	36,00	●	❍
3,400		6,000	66,00	24,00	36,00	●	
3,500		6,000	66,00	24,00	36,00	●	●
3,600		6,000	66,00	24,00	36,00	●	
3,700		6,000	66,00	24,00	36,00	●	❍
3,800		6,000	74,00	30,00	36,00	●	
3,900		6,000	74,00	30,00	36,00	❍	❍
4,000		6,000	74,00	30,00	36,00	●	●
4,100		6,000	74,00	30,00	36,00	●	
4,200		6,000	74,00	30,00	36,00	●	❍
4,300		6,000	74,00	30,00	36,00	●	
4,400		6,000	74,00	30,00	36,00	●	
4,500		6,000	74,00	30,00	36,00	●	
4,600		6,000	74,00	30,00	36,00	●	
4,800		6,000	74,00	36,00	36,00	●	
4,900		6,000	74,00	36,00	36,00	●	
5,000		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
5,100		6,000	74,00	36,00	36,00	●	
5,160	13/64	6,000	74,00	36,00	36,00	●	❍
5,200		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
5,300		6,000	74,00	36,00	36,00	●	❍
5,400		6,000	74,00	36,00	36,00		❍
5,500		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●
5,560	7/32	6,000	74,00	36,00	36,00	●	
5,600		6,000	74,00	36,00	36,00	●	
5,700		6,000	74,00	36,00	36,00	●	
5,800		6,000	74,00	36,00	36,00	●	❍
5,900		6,000	74,00	36,00	36,00	●	
6,000		6,000	74,00	36,00	36,00	●	❍
6,100		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,200		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
6,300		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,350	1/4	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	768	6068
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	4xD	4xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	124	125

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	768	6068
6,400		8,000	91,00	53,00	36,00	●	○
6,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
6,600		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
6,700		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
6,750	17/64	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,800		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
6,900		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,100		8,000	91,00	53,00	36,00	●	○
7,140	9/32	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,200		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
7,300		8,000	91,00	53,00	36,00	●	○
7,400		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
7,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
7,540	19/64	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,600		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
7,700		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
7,800		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●
7,900		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
7,940	5/16	8,000	91,00	53,00	36,00	●	
8,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●	
8,100		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,200		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,300		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,330	21/64	10,000	103,00	61,00	40,00	●	
8,400		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
8,500		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,600		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
8,700		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
8,730	11/32	10,000	103,00	61,00	40,00	●	○
8,800		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
8,900		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
9,000		10,000	103,00	61,00	40,00	●	○
9,100		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
9,130	23/64	10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,200		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●

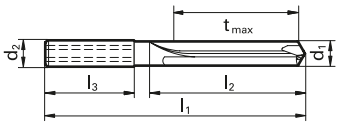
Цена/шт. в ЕВРО

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	768	6068
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	4xD	4xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	124	125

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$

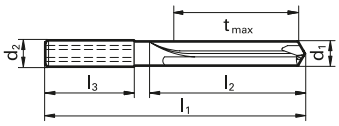


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
9,300		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,400		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
9,500		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
9,520	3/8	10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,600		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
9,700		10,000	103,00	61,00	40,00	●	❍
9,800		10,000	103,00	61,00	40,00	●	
9,900		10,000	103,00	61,00	40,00	❍	
9,920	25/64	10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
10,000		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●
10,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
10,320	13/32	12,000	118,00	71,00	45,00	●	
10,500		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
10,720	27/64	12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
11,000		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
11,110	7/16	12,000	118,00	71,00	45,00	●	❍
11,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●	
11,500		12,000	118,00	71,00	45,00	●	❍
11,510	29/64	12,000	118,00	71,00	45,00	●	
11,910	15/32	12,000	118,00	71,00	45,00	●	
12,000		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●
12,300	31/64	14,000	124,00	74,00	45,00	●	❍
12,500		14,000	124,00	74,00	45,00	●	❍
12,700	1/2	14,000	124,00	74,00	45,00	●	●
13,000		14,000	124,00	74,00	45,00	●	●
13,500		14,000	124,00	74,00	45,00	●	❍
14,000		14,000	124,00	74,00	45,00	●	●
14,500		16,000	133,00	83,00	48,00	●	
15,000		16,000	133,00	83,00	48,00	●	●
15,500		16,000	133,00	83,00	48,00	●	
16,000		16,000	133,00	83,00	48,00	●	●
16,500		18,000	143,00	93,00	48,00	●	❍
17,000		18,000	143,00	93,00	48,00	●	●
17,500		18,000	143,00	93,00	48,00	●	●
18,000		18,000	143,00	93,00	48,00	●	❍
18,500		20,000	153,00	101,00	50,00		●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	768	6068
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	4xD	4xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	124	125

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



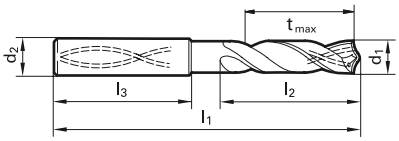
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
19,000		20,000	153,00	101,00	50,00	●	
19,500		20,000	153,00	101,00	50,00		●
20,000		20,000	153,00	101,00	50,00	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
3,000		6,000	66,00	28,00	36,00	○		●	●
3,100		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,170	1/8	6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,200		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,250		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,300		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,400		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,500		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,570	9/64	6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,600		6,000	66,00	28,00	36,00			●	●
3,700		6,000	66,00	28,00	36,00	○	○	●	●
3,800		6,000	74,00	36,00	36,00			●	●
3,900		6,000	74,00	36,00	36,00			●	●
3,970	5/32	6,000	74,00	36,00	36,00			●	●
4,000		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●	●	●
4,040		6,000	74,00	36,00	36,00			●	
4,100		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	●
4,200		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	●
4,300		6,000	74,00	36,00	36,00	○	●	●	●
4,370	11/64	6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	●
4,400		6,000	74,00	36,00	36,00		●	●	●
4,500		6,000	74,00	36,00	36,00	●	●	●	●
4,600		6,000	74,00	36,00	36,00		○	●	●
4,650		6,000	74,00	36,00	36,00	○	●	●	●
4,700		6,000	74,00	36,00	36,00	●	○	●	●
4,760	3/16	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
4,800		6,000	82,00	44,00	36,00	○	●	●	●
4,900		6,000	82,00	44,00	36,00		○	●	●
5,000		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●	●	●
5,100		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,110		6,000	82,00	44,00	36,00			●	
5,160	13/64	6,000	82,00	44,00	36,00		○	●	●
5,200		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,300		6,000	82,00	44,00	36,00		○	●	●
5,400		6,000	82,00	44,00	36,00	○	●	●	●
5,410		6,000	82,00	44,00	36,00			●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW

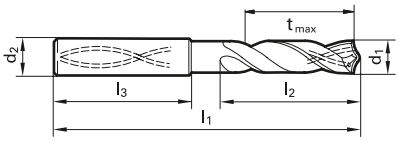
Цена/шт. в ЕВРО								
●	●	○	●	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
				●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
○		●	○	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
○			○	●	●	○	●	●
●			○	●	●	●	●	●
				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●	●	●		●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
●	○		○	●	●	●	●	●
○	●		○	●	●	●	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	1663	1183	2479	2471
5,500		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,550		6,000	82,00	44,00	36,00			●	●
5,560	7/32	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,600		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,650		6,000	82,00	44,00	36,00			●	
5,700		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,800		6,000	82,00	44,00	36,00	○	●	●	●
5,900		6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
5,950	15/64	6,000	82,00	44,00	36,00		●	●	●
6,000		6,000	82,00	44,00	36,00	●	●	●	●
6,100		8,000	91,00	53,00	36,00	○	●	●	●
6,200		8,000	91,00	53,00	36,00	○	●	●	●
6,300		8,000	91,00	53,00	36,00	○	●	●	●
6,350	1/4	8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
6,400		8,000	91,00	53,00	36,00	○	●	●	●
6,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
6,530		8,000	91,00	53,00	36,00			●	
6,600		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
6,700		8,000	91,00	53,00	36,00	○	●	●	●
6,750	17/64	8,000	91,00	53,00	36,00		○	●	●
6,800		8,000	91,00	53,00	36,00	○	●	●	●
6,900		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
7,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
7,100		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
7,140	9/32	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
7,200		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
7,300		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
7,400		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
7,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●	○	●	●
7,540	19/64	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
7,550		8,000	91,00	53,00	36,00			●	
7,600		8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
7,650		8,000	91,00	53,00	36,00			●	
7,700		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
7,800		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
7,900		8,000	91,00	53,00	36,00		○	●	●

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

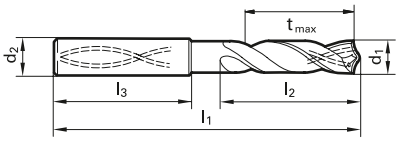
1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW

Цена/шт. в ЕВРО								
●	●	●	●	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●			●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
●			●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
7,940	5/16	8,000	91,00	53,00	36,00		●	●	●
8,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●	●	●	●
8,100		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	●
8,200		10,000	103,00	61,00	40,00	❍	●	●	●
8,300		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●	●	●
8,330	21/64	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	●
8,400		10,000	103,00	61,00	40,00	❍	●	●	●
8,500		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●	●	●
8,600		10,000	103,00	61,00	40,00	❍	●	●	●
8,700		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	●
8,730	11/32	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	●
8,800		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●	●	●
8,900		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	●
9,000		10,000	103,00	61,00	40,00	●	●	●	●
9,100		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	●
9,130	23/64	10,000	103,00	61,00	40,00		❍	●	●
9,200		10,000	103,00	61,00	40,00	❍	●	●	●
9,250		10,000	103,00	61,00	40,00			●	●
9,300		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	●
9,340		10,000	103,00	61,00	40,00			●	
9,400		10,000	103,00	61,00	40,00	❍	●	●	●
9,500		10,000	103,00	61,00	40,00	❍	●	●	●
9,520	3/8	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	●
9,550		10,000	103,00	61,00	40,00			●	
9,600		10,000	103,00	61,00	40,00		❍	●	●
9,700		10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	●
9,800		10,000	103,00	61,00	40,00		❍	●	●
9,900		10,000	103,00	61,00	40,00		❍	●	●
9,920	25/64	10,000	103,00	61,00	40,00		●	●	●
10,000		10,000	103,00	61,00	40,00	❍	●	●	●
10,100		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●	●
10,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●	●
10,300		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	●
10,320	13/32	12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	●
10,400		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	●
10,500		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW

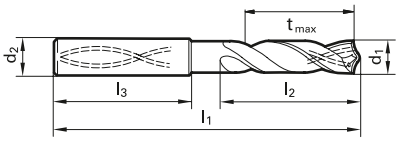
Цена/шт. в ЕВРО								
●				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
○			○	●	●	●	●	●
●	○		●	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
○	○			●	●	●	●	●
○	○		○	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●	○		○	●	●	●	●	●
●	○			●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●	●	●
●	○			●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
	○		○	●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
○				●	●	●	●	●
●	○			●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
○	●			●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	●		●	●	●	●	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	1663	1183	2479	2471
10,600		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	●
10,700		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	●
10,720	27/64	12,000	118,00	71,00	45,00		●	○	
10,800		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	●
10,900		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	●
11,000		12,000	118,00	71,00	45,00	●	●	●	●
11,100		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	●
11,110	7/16	12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	●
11,200		12,000	118,00	71,00	45,00	○	●	●	●
11,300		12,000	118,00	71,00	45,00	○	●	●	●
11,400		12,000	118,00	71,00	45,00		○	●	●
11,450		12,000	118,00	71,00	45,00				
11,500		12,000	118,00	71,00	45,00	○	●	●	●
11,510	29/64	12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	
11,600		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	●
11,700		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	●
11,800		12,000	118,00	71,00	45,00	○	●	●	●
11,900		12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	●
11,910	15/32	12,000	118,00	71,00	45,00		●	●	●
12,000		12,000	118,00	71,00	45,00	○	●	●	●
12,100		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	●
12,200		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	●
12,300	31/64	14,000	124,00	77,00	45,00	○	●	●	●
12,400		14,000	124,00	77,00	45,00		●	○	●
12,500		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	●
12,600		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
12,700		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	●
12,800		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
12,900		14,000	124,00	77,00	45,00		●		
13,000		14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	●	●
13,100	33/64	14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
13,200		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
13,300		14,000	124,00	77,00	45,00		●		
13,400		14,000	124,00	77,00	45,00		●		
13,490	17/32	14,000	124,00	77,00	45,00			●	
13,500		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	●

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW

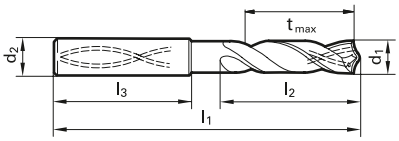
Цена/шт. в ЕВРО								
○	●			●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
				●				
●	●		○	●	●	●	●	●
				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
○	●		○	●	●	●	●	●
●				●	●	●	●	●
●	○	○		●	●	●	●	●
○		●		●	●	●	●	●
○			○	●	●	●	●	●
				●				
●	●		●	●	●	●	●	●
●				●				
				●				
○	○		○	●	●	●	●	●
	●		●	●	●	●	●	●
				●				
○				●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●			●	●				
●				●	●	●	●	●
●			●	●	●	●	●	●
				●				
●	●		●	●	●	○	●	●
				●				
●	○			●	●	●	●	●
●	●			●	●	●	●	●
○	○			●				
●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●			●				
				●	●	●	●	●
				●				
●	●		●	●	●	○	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	1663	1183	2479	2471
13,600		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
13,700		14,000	124,00	77,00	45,00		❍	●	●
13,800		14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	●
13,890	35/64	14,000	124,00	77,00	45,00		●	●	
13,900		14,000	124,00	77,00	45,00		❍	●	❍
14,000		14,000	124,00	77,00	45,00	●	●	●	●
14,100		16,000	133,00	83,00	48,00		❍	●	●
14,200		16,000	133,00	83,00	48,00	●	●	●	●
14,290	9/16	16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	●
14,300		16,000	133,00	83,00	48,00		●		
14,400		16,000	133,00	83,00	48,00		❍		
14,500		16,000	133,00	83,00	48,00	●	●	●	●
14,600		16,000	133,00	83,00	48,00		❍		
14,680	37/64	16,000	133,00	83,00	48,00		❍	●	
14,700		16,000	133,00	83,00	48,00		❍	●	●
14,800		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
14,900		16,000	133,00	83,00	48,00		●		
15,000		16,000	133,00	83,00	48,00	❍	●	●	●
15,080	19/32	16,000	133,00	83,00	48,00			●	
15,100		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
15,200		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	●
15,300		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
15,400		16,000	133,00	83,00	48,00		❍		
15,480	39/64	16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
15,500		16,000	133,00	83,00	48,00	❍	❍	●	●
15,600		16,000	133,00	83,00	48,00			●	
15,700		16,000	133,00	83,00	48,00			●	●
15,800		16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	●
15,870	5/8	16,000	133,00	83,00	48,00		●	●	
15,900		16,000	133,00	83,00	48,00			●	
16,000		16,000	133,00	83,00	48,00	❍	●	●	●
16,100		18,000	143,00	93,00	48,00		●		
16,200		18,000	143,00	93,00	48,00		❍		
16,270	41/64	18,000	143,00	93,00	48,00		●	●	
16,300		18,000	143,00	93,00	48,00				
16,400		18,000	143,00	93,00	48,00		❍		

Цена/шт. в ЕВРО

❍ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW

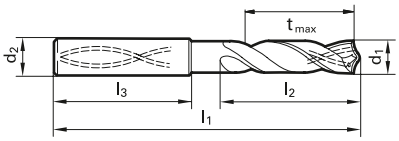
Цена/шт. в ЕВРО								
				●	●	●	●	●
				●				
	○			●				
●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●		●	●				
				●	●	●	●	●
				●	●	●	●	●
				●	●	●	●	●
				●				
●	○	○	○	●	●	●	●	●
	○			●				
				●	●	○	●	●
				●				
●	●		●	●	●	●	●	●
				●				
				●	●	○	●	●
		○		●	●	●	●	●
				●				
●	●			●	●	●	●	●
				●				
				●	●	○	●	●
				●				
				●				
				●				
●	●	●	●	●	●	●	●	●
					●	●	●	●

C TiCN | Cb Carbo | D Cristall | F FIRE/nanoFIRE | P AlCrN | S TiN | S+ TiN+ | M MolyGlide | Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	1663	1183	2479	2471
16,500		18,000	143,00	93,00	48,00		●	●	●
16,600		18,000	143,00	93,00	48,00		●		
16,670	21/32	18,000	143,00	93,00	48,00			●	
16,700		18,000	143,00	93,00	48,00		●	●	
16,800		18,000	143,00	93,00	48,00		●		
16,900		18,000	143,00	93,00	48,00		●		
17,000		18,000	143,00	93,00	48,00		○	●	●
17,070	43/64	18,000	143,00	93,00	48,00		●	●	
17,100		18,000	143,00	93,00	48,00		○		
17,200		18,000	143,00	93,00	48,00		●		
17,300		18,000	143,00	93,00	48,00		●		●
17,400		18,000	143,00	93,00	48,00		○		
17,460	11/16	18,000	143,00	93,00	48,00			●	
17,500		18,000	143,00	93,00	48,00	○	●	●	●
17,600		18,000	143,00	93,00	48,00		○		
17,700		18,000	143,00	93,00	48,00		●	●	
17,800		18,000	143,00	93,00	48,00		○		
17,860	45/64	18,000	143,00	93,00	48,00			●	
17,900		18,000	143,00	93,00	48,00		○		
18,000		18,000	143,00	93,00	48,00		●	●	●
18,100		20,000	153,00	101,00	50,00		○		
18,200		20,000	153,00	101,00	50,00		●		●
18,260	23/32	20,000	153,00	101,00	50,00			●	
18,300		20,000	153,00	101,00	50,00		●		
18,400		20,000	153,00	101,00	50,00		○		
18,500		20,000	153,00	101,00	50,00		○	●	●
18,600		20,000	153,00	101,00	50,00		○		○
18,650	47/64	20,000	153,00	101,00	50,00		●		
18,700		20,000	153,00	101,00	50,00		○	●	
18,800		20,000	153,00	101,00	50,00		●		
18,900		20,000	153,00	101,00	50,00		○	●	
19,000		20,000	153,00	101,00	50,00	○	●	●	●
19,050	3/4	20,000	153,00	101,00	50,00		●	●	●
19,100		20,000	153,00	101,00	50,00		○		
19,250		20,000	153,00	101,00	50,00			●	
19,300		20,000	153,00	101,00	50,00		○	●	

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW

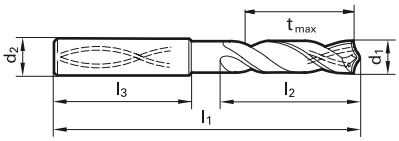
Цена/шт. в ЕВРО								
●	○		●	●	●	●	●	●
				●				
					●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	●	●	●
					●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●
○	●		●	●	●	●	●	●
				●	●	○	●	●
○				●	●	●	●	●
					●	○	●	●
					●	●	●	●
					●	●	●	●

C TiCN Cb Carbo D Cristall F FIRE/nanoFIRE P AlCrN S TiN S+ TiN+ M MolyGlide Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	1663	1183	2479	2471
Стандарт	DIN 6537 L			
Режущий материал	Цельный тв. сплав			
Группа применения тв.сплава	K/P			
Покрытие	S	S	F	F
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	121
Техническая информация на стр.	125	125	125	125

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО			
19,446		20,000	153,00	101,00	50,00			●	
19,500		20,000	153,00	101,00	50,00	❍	●	●	●
19,600		20,000	153,00	101,00	50,00		❍		
19,700		20,000	153,00	101,00	50,00		❍	●	
19,800		20,000	153,00	101,00	50,00		●		
19,840	25/32	20,000	153,00	101,00	50,00			●	
19,900		20,000	153,00	101,00	50,00		❍		
20,000		20,000	153,00	101,00	50,00		●	●	●
20,500		25,000	165,00	105,00	56,00				
21,000		25,000	165,00	105,00	56,00				
21,500		25,000	165,00	105,00	56,00				
22,000		25,000	165,00	105,00	56,00				
22,500		25,000	180,00	117,00	56,00				
23,500		25,000	180,00	117,00	56,00				
24,000		25,000	180,00	117,00	56,00				
24,500		25,000	180,00	117,00	56,00				
25,000		25,000	180,00	117,00	56,00				

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

1662	1182	2478	2470	6501	8511	8611	8521	8621
DIN 6537 L								
Цельный тв. сплав								
K/P								
S	S	F	F	F	a	a	Y	Y
RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 F	RT 100 R	RT 100 VA	RT 100 VA	RT 100 HF	RT 100 HF
5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7	m7
121	121	121	121	165	121	121	121	121
126	126	126	126	126	127	127	127	127
					NEW	NEW	NEW	NEW

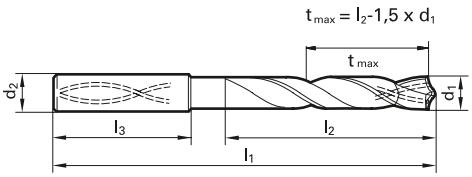
Цена/шт. в ЕВРО								
				●	●	●	●	●
○	●	●	●	●	●	○	●	●
●	●							
	●							
	●							
	●							
○	●							
●								
	●							
	●							
	○							

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	2711	4044	4045	6502	8522
Стандарт	СТП				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 R	RT 100 HF
Глубина сверления:	7xD	7xD	7xD	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	165	121
Техническая информация на стр.	127	128	128	128	128

NEW



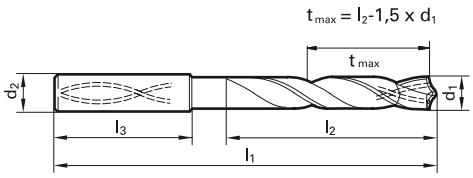
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	2711	4044	4045	6502	8522
3,000		6,000	70,00	30,00	36,00	●	●	●		●
3,100		6,000	70,00	30,00	36,00	●	●	●		
3,170	1/8	6,000	70,00	30,00	36,00	●	●	●		
3,200		6,000	70,00	30,00	36,00	●	●	●		
3,250		6,000	70,00	30,00	36,00	●	●	●		●
3,300		6,000	70,00	30,00	36,00	●	●	●		●
3,400		6,000	75,00	35,50	36,00	●	●	●		●
3,500		6,000	75,00	35,50	36,00	●	●	●		●
3,570	9/64	6,000	75,00	35,50	36,00	●	●	●		
3,600		6,000	75,00	35,50	36,00	●	●	●		
3,700		6,000	75,00	35,50	36,00	●	●	●		●
3,800		6,000	75,00	37,50	36,00	●	●	●		
3,900		6,000	75,00	37,50	36,00	●	●	●		
3,970	5/32	6,000	75,00	37,50	36,00	●	●	●		
4,000		6,000	75,00	37,50	36,00		●	●	●	●
4,040		6,000	75,00	37,50	36,00		●			
4,100		6,000	75,00	37,50	36,00		●	●	●	
4,200		6,000	75,00	37,50	36,00	○	●	●	●	●
4,300		6,000	85,00	45,00	36,00	●	●	●	●	●
4,370	11/64	6,000	85,00	45,00	36,00		●	●	●	
4,400		6,000	85,00	45,00	36,00	●	●	●	●	
4,500		6,000	85,00	45,00	36,00		●	●	●	●
4,600		6,000	85,00	45,00	36,00		●	●	●	
4,650		6,000	85,00	45,00	36,00		●	●	●	●
4,700		6,000	85,00	45,00	36,00		●	●	●	
4,760	3/16	6,000	90,00	50,00	36,00		●	●	●	
4,800		6,000	90,00	50,00	36,00		●	●	●	
4,900		6,000	90,00	50,00	36,00		●	●	●	
5,000		6,000	90,00	50,00	36,00	●	●	●	●	●
5,100		6,000	90,00	50,00	36,00		●	●	●	●
5,110		6,000	90,00	50,00	36,00		●			
5,160	13/64	6,000	90,00	50,00	36,00		●	●	●	
5,200		6,000	90,00	50,00	36,00	●	●	●	●	●
5,300		6,000	90,00	50,00	36,00	●	●	●	●	
5,400		6,000	97,00	57,00	36,00		●	●	●	
5,410		6,000	97,00	57,00	36,00		●			

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◒ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	2711	4044	4045	6502	8522
Стандарт	СТП				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 R	RT 100 HF
Глубина сверления:	7xD	7xD	7xD	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	165	121
Техническая информация на стр.	127	128	128	128	128

NEW



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	2711	4044	4045	6502	8522
5,500		6,000	97,00	57,00	36,00	●	●	●	●	●
5,550		6,000	97,00	57,00	36,00		●		●	●
5,560	7/32	6,000	97,00	57,00	36,00		●		●	
5,600		6,000	97,00	57,00	36,00	●	●		●	
5,700		6,000	97,00	57,00	36,00		●	●	●	
5,800		6,000	97,00	57,00	36,00	●	●	●	●	
5,900		6,000	97,00	57,00	36,00		●	●	●	
5,950	15/64	6,000	97,00	57,00	36,00		●		●	
6,000		6,000	97,00	57,00	36,00	●	●	●	●	●
6,100		8,000	106,00	66,00	36,00	●	●		●	
6,200		8,000	106,00	66,00	36,00	●	●	●	●	
6,300		8,000	106,00	66,00	36,00		●	●	●	
6,350	1/4	8,000	106,00	66,00	36,00		●	●	●	
6,400		8,000	106,00	66,00	36,00		●		●	
6,500		8,000	106,00	66,00	36,00	❍	●	●	●	●
6,530		8,000	106,00	66,00	36,00		●			
6,600		8,000	106,00	66,00	36,00	●	●	●	●	
6,700		8,000	106,00	66,00	36,00		●	●	●	
6,750	17/64	8,000	106,00	66,00	36,00		●		●	●
6,800		8,000	106,00	66,00	36,00	●	●	●	●	●
6,900		8,000	116,00	76,00	36,00		●	●	●	●
7,000		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●	●	●	●
7,100		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●	●	●	
7,140	9/32	8,000	116,00	76,00	36,00		●		●	
7,200		8,000	116,00	76,00	36,00		●	●	●	
7,300		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●		●	
7,400		8,000	116,00	76,00	36,00		●	●	●	●
7,500		8,000	116,00	76,00	36,00	❍	●	●	●	●
7,540	19/64	8,000	116,00	76,00	36,00		●		●	
7,600		8,000	116,00	76,00	36,00		●	●	●	
7,700		8,000	116,00	76,00	36,00		●	●	●	
7,800		8,000	116,00	76,00	36,00		●	●	●	●
7,900		8,000	116,00	76,00	36,00		●		●	
7,940	5/16	8,000	116,00	76,00	36,00		●		●	
8,000		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●	●	●	●
8,100		10,000	131,00	87,00	40,00		●	●	●	

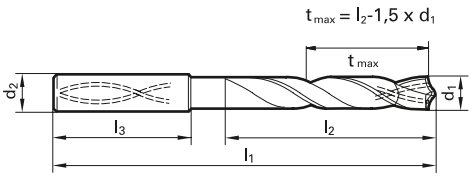
Цена/шт. в ЕВРО

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	2711	4044	4045	6502	8522
Стандарт	СТП				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 R	RT 100 HF
Глубина сверления:	7xD	7xD	7xD	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	165	121
Техническая информация на стр.	127	128	128	128	128

NEW



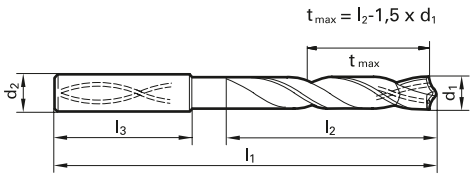
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	2711	4044	4045	6502	8522
8,200		10,000	131,00	87,00	40,00		●	●	●	
8,300		10,000	131,00	87,00	40,00		●		●	
8,330	21/64	10,000	131,00	87,00	40,00		●		●	
8,400		10,000	131,00	87,00	40,00		●	●	●	
8,500		10,000	131,00	87,00	40,00	●	●	●	●	●
8,600		10,000	131,00	87,00	40,00	○	●	●	●	●
8,700		10,000	131,00	87,00	40,00	●	●	●	●	
8,730	11/32	10,000	131,00	87,00	40,00		●		●	
8,800		10,000	131,00	87,00	40,00	○	●	●	●	●
8,900		10,000	131,00	87,00	40,00		●		●	
9,000		10,000	131,00	87,00	40,00	●	●	●	●	●
9,100		10,000	139,00	95,00	40,00	○	●	●	●	
9,130	23/64	10,000	139,00	95,00	40,00		○		●	
9,200		10,000	139,00	95,00	40,00	○	●	●	●	
9,250		10,000	139,00	95,00	40,00		●		●	●
9,300		10,000	139,00	95,00	40,00	●	●	●	●	
9,340		10,000	139,00	95,00	40,00		●			
9,400		10,000	139,00	95,00	40,00		●	●	●	●
9,500		10,000	139,00	95,00	40,00	○	●	●	●	●
9,520	3/8	10,000	139,00	95,00	40,00		●	●	●	
9,600		10,000	139,00	95,00	40,00	●	●		●	
9,700		10,000	139,00	95,00	40,00	○	●	●	●	
9,800		10,000	139,00	95,00	40,00	●	●	●	●	
9,900		10,000	139,00	95,00	40,00		●	●	●	
9,920	25/64	10,000	139,00	95,00	40,00		●		●	
10,000		10,000	139,00	95,00	40,00	●	●	●	●	●
10,100		12,000	155,00	106,00	45,00		●		●	
10,200		12,000	155,00	106,00	45,00	○	●	●	●	●
10,300		12,000	155,00	106,00	45,00		●	●	●	
10,320	13/32	12,000	155,00	106,00	45,00		●		●	
10,400		12,000	155,00	106,00	45,00		●		●	●
10,500		12,000	155,00	106,00	45,00	●	●	●	●	●
10,600		12,000	155,00	106,00	45,00		●		●	
10,700		12,000	155,00	106,00	45,00		●		●	
10,720	27/64	12,000	155,00	106,00	45,00		●		●	
10,800		12,000	155,00	106,00	45,00		●	●	●	●

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	2711	4044	4045	6502	8522
Стандарт	СТП				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 R	RT 100 HF
Глубина сверления:	7xD	7xD	7xD	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	165	121
Техническая информация на стр.	127	128	128	128	128

NEW



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	2711	4044	4045	6502	8522
10,900		12,000	155,00	106,00	45,00		●		●	
11,000		12,000	155,00	106,00	45,00	●	●	●	●	●
11,100		12,000	163,00	114,00	45,00		●		●	
11,110	7/16	12,000	163,00	114,00	45,00		●		●	
11,200		12,000	163,00	114,00	45,00		●	●	●	
11,300		12,000	163,00	114,00	45,00		●		●	●
11,400		12,000	163,00	114,00	45,00		●		●	●
11,500		12,000	163,00	114,00	45,00	❍	●	●	●	●
11,510	29/64	12,000	163,00	114,00	45,00		●			
11,600		12,000	163,00	114,00	45,00		●		●	
11,700		12,000	163,00	114,00	45,00		●		●	
11,800		12,000	163,00	114,00	45,00		●	●	●	
11,900		12,000	163,00	114,00	45,00		●		●	
11,910	15/32	12,000	163,00	114,00	45,00		●		●	
12,000		12,000	163,00	114,00	45,00	❍	●	●	●	●
12,100		14,000	182,00	133,00	45,00		●	●	●	
12,200		14,000	182,00	133,00	45,00	●	●	●	●	
12,300	31/64	14,000	182,00	133,00	45,00		❍		●	
12,400		14,000	182,00	133,00	45,00				●	
12,500		14,000	182,00	133,00	45,00	●	●	●	●	●
12,600		14,000	182,00	133,00	45,00				●	
12,700	1/2	14,000	182,00	133,00	45,00		●	●	●	
12,800		14,000	182,00	133,00	45,00				●	
12,900		14,000	182,00	133,00	45,00				●	
13,000		14,000	182,00	133,00	45,00	●	●	●	●	●
13,100	33/64	14,000	182,00	133,00	45,00		●		●	●
13,300		14,000	182,00	133,00	45,00				●	
13,400		14,000	182,00	133,00	45,00				●	
13,490	17/32	14,000	182,00	133,00	45,00		●			
13,500		14,000	182,00	133,00	45,00	❍	●	●	●	●
13,700		14,000	182,00	133,00	45,00				●	
13,800		14,000	182,00	133,00	45,00	●			●	
13,890	35/64	14,000	182,00	133,00	45,00		●			
13,900		14,000	182,00	133,00	45,00				●	
14,000		14,000	182,00	133,00	45,00	●	●	●	●	●
14,100		16,000	204,00	152,00	48,00		❍		●	

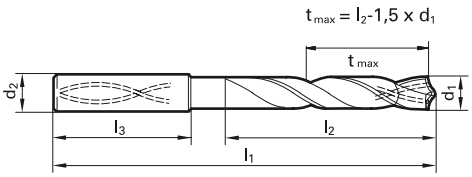
Цена/шт. в ЕВРО

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	2711	4044	4045	6502	8522
Стандарт	СТП				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K/P				
Покрытие	S	F	F	F	Y
Тип	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 U	RT 100 R	RT 100 HF
Глубина сверления:	7xD	7xD	7xD	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	m7	m7	m7	m7	m7
Группа скидок	121	121	121	165	121
Техническая информация на стр.	127	128	128	128	128

NEW



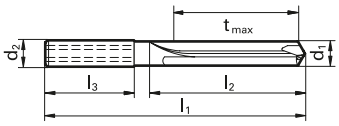
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	2711	4044	4045	6502	8522
14,200		16,000	204,00	152,00	48,00		●	●	●	
14,290	9/16	16,000	204,00	152,00	48,00		●		●	
14,300		16,000	204,00	152,00	48,00				●	
14,400		16,000	204,00	152,00	48,00				●	
14,500		16,000	204,00	152,00	48,00		●	●	●	●
14,600		16,000	204,00	152,00	48,00				●	
14,700		16,000	204,00	152,00	48,00				●	
14,900		16,000	204,00	152,00	48,00				●	
15,000		16,000	204,00	152,00	48,00	●	●	●	●	●
15,100		16,000	204,00	152,00	48,00		●		●	●
15,200		16,000	204,00	152,00	48,00	●			●	
15,300		16,000	204,00	152,00	48,00				●	
15,400		16,000	204,00	152,00	48,00				●	
15,480	39/64	16,000	204,00	152,00	48,00		●			
15,500		16,000	204,00	152,00	48,00	❍	●	●	●	●
15,600		16,000	204,00	152,00	48,00				●	
15,700		16,000	204,00	152,00	48,00				●	
15,800		16,000	204,00	152,00	48,00	●			●	
15,870	5/8	16,000	204,00	152,00	48,00		❍		●	
15,900		16,000	204,00	152,00	48,00				●	
16,000		16,000	204,00	152,00	48,00	●	●	●	●	●
16,500		18,000	223,00	171,00	48,00	●	●	●	●	
16,670	21/32	18,000	223,00	171,00	48,00				●	
16,900		18,000	223,00	171,00	48,00		●			
17,000		18,000	223,00	171,00	48,00	●	●	●	●	
17,500		18,000	223,00	171,00	48,00	❍	●	●	●	
18,000		18,000	223,00	171,00	48,00	●	●	●	●	
18,500		20,000	244,00	190,00	50,00	❍	●	●	●	
18,900		20,000	244,00	190,00	50,00		●			
19,000		20,000	244,00	190,00	50,00		●	●	●	
19,050	3/4	20,000	244,00	190,00	50,00		●	●		
19,500		20,000	244,00	190,00	50,00	❍	●	●	●	
20,000		20,000	244,00	190,00	50,00		●	●	●	

Цена/шт. в ЕВРО

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	769	6069
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	128	129

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



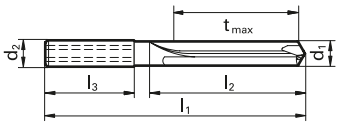
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
3,000		6,000	74,00	32,00	36,00	●	●
3,100		6,000	74,00	32,00	36,00	●	
3,200		6,000	74,00	32,00	36,00	●	●
3,300		6,000	74,00	32,00	36,00	●	○
3,400		6,000	74,00	34,00	36,00	●	
3,500		6,000	74,00	34,00	36,00	●	●
3,600		6,000	74,00	34,00	36,00	●	○
3,700		6,000	74,00	34,00	36,00	●	
3,800		6,000	97,00	45,00	36,00	●	○
3,900		6,000	97,00	45,00	36,00	●	●
4,000		6,000	97,00	45,00	36,00	●	○
4,100		6,000	97,00	45,00	36,00	●	
4,200		6,000	97,00	45,00	36,00	●	●
4,300		6,000	97,00	45,00	36,00	●	○
4,400		6,000	97,00	45,00	36,00	●	●
4,500		6,000	97,00	45,00	36,00	●	●
4,700		6,000	97,00	45,00	36,00	●	
4,800		6,000	97,00	57,00	36,00	●	
4,900		6,000	97,00	57,00	36,00	●	
5,000		6,000	97,00	57,00	36,00	●	●
5,160	13/64	6,000	97,00	57,00	36,00	○	○
5,500		6,000	97,00	57,00	36,00	●	●
6,000		6,000	97,00	57,00	36,00	●	●
6,350	1/4	8,000	116,00	76,00	36,00	○	
6,500		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●
6,800		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●
7,000		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●
7,140	9/32	8,000	116,00	76,00	36,00	○	●
7,500		8,000	116,00	76,00	36,00	●	
7,800		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●
7,940	5/16	8,000	116,00	76,00	36,00	●	
8,000		8,000	116,00	76,00	36,00	●	●
8,330	21/64	10,000	139,00	95,00	40,00	●	●
8,500		10,000	139,00	95,00	40,00	●	●
8,730	11/32	10,000	139,00	95,00	40,00	●	●
9,000		10,000	139,00	95,00	40,00	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	769	6069
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	7xD	7xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	128	129

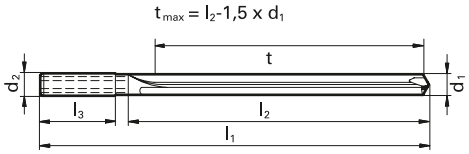
$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
9,130	23/64	10,000	139,00	95,00	40,00	❍	●
9,500		10,000	139,00	95,00	40,00	●	●
9,520	3/8	10,000	139,00	95,00	40,00	●	●
10,000		10,000	139,00	95,00	40,00	●	●
10,200		12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
10,320	13/32	12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
10,500		12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
10,720	27/64	12,000	163,00	114,00	45,00	●	❍
11,000		12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
11,110	7/16	12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
11,500		12,000	163,00	114,00	45,00	●	
11,510	29/64	12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
12,000		12,000	163,00	114,00	45,00	●	●
12,300	31/64	14,000	182,00	133,00	45,00	●	❍
12,500		14,000	182,00	133,00	45,00	●	●
12,700	1/2	14,000	182,00	133,00	45,00	●	❍
13,000		14,000	182,00	133,00	45,00	●	●
13,500		14,000	182,00	133,00	45,00	●	●
14,000		14,000	182,00	133,00	45,00	●	●
14,500		16,000	204,00	152,00	48,00	●	●
15,000		16,000	204,00	152,00	48,00	●	●
15,500		16,000	204,00	152,00	48,00	●	●
16,000		16,000	204,00	152,00	48,00	●	●
16,500		18,000	223,00	171,00	48,00	●	●
17,000		18,000	223,00	171,00	48,00	●	●
17,500		18,000	223,00	171,00	48,00	●	
18,000		18,000	223,00	171,00	48,00	●	●
18,500		20,000	244,00	190,00	50,00	❍	●
19,000		20,000	244,00	190,00	50,00	●	
19,500		20,000	244,00	190,00	50,00	❍	❍
20,000		20,000	244,00	190,00	50,00	●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	770	6070
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	10xD	10xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	129	129

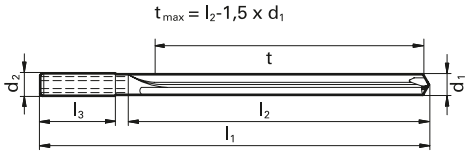


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО	
3,000		6,000	91,00	42,00	36,00	●	●
3,100		6,000	91,00	42,00	36,00	●	❍
3,300		6,000	91,00	42,00	36,00	●	●
3,500		6,000	91,00	48,00	36,00	●	●
3,600		6,000	91,00	48,00	36,00		●
3,700		6,000	91,00	48,00	36,00	●	
3,800		6,000	121,00	77,00	36,00	●	❍
3,900		6,000	121,00	77,00	36,00	●	
4,000		6,000	121,00	77,00	36,00	●	●
4,100		6,000	121,00	77,00	36,00	●	
4,200		6,000	121,00	77,00	36,00	●	
4,300		6,000	121,00	77,00	36,00	●	
4,400		6,000	121,00	77,00	36,00	●	●
4,500		6,000	121,00	77,00	36,00	●	
4,600		6,000	121,00	77,00	36,00	●	
4,700		6,000	121,00	77,00	36,00	❍	●
4,800		6,000	121,00	82,00	36,00	●	●
4,900		6,000	121,00	82,00	36,00	●	❍
5,000		6,000	121,00	82,00	36,00	●	●
5,160	13/64	6,000	121,00	82,00	36,00	●	
5,500		6,000	121,00	82,00	36,00	●	●
5,560	7/32	6,000	121,00	82,00	36,00	●	
6,000		6,000	121,00	82,00	36,00	●	●
6,350	1/4	8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
6,500		8,000	146,00	106,00	36,00	●	❍
6,750	17/64	8,000	146,00	106,00	36,00	❍	
6,800		8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
7,000		8,000	146,00	106,00	36,00	●	❍
7,140	9/32	8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
7,500		8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
7,800		8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
7,940	5/16	8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
8,000		8,000	146,00	106,00	36,00	●	●
8,330	21/64	10,000	175,00	130,00	40,00	●	●
8,500		10,000	175,00	130,00	40,00	●	●
8,730	11/32	10,000	175,00	130,00	40,00	●	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

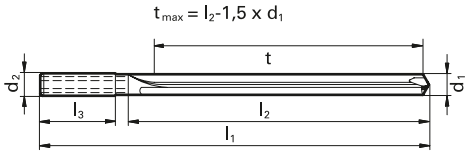
Артикул №	770	6070
Стандарт	СТП	
Режущий материал	Цельный тв. сплав	
Группа применения тв.сплава	K	
Покрытие	○	○
Тип	RT 150 GG	RT 150 GG
Глубина сверления:	10xD	10xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидок	121	121
Техническая информация на стр.	129	129



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО 770	Цена/шт. в ЕВРО 6070
9,000		10,000	175,00	130,00	40,00	●	●
9,130	23/64	10,000	175,00	130,00	40,00		●
9,500		10,000	175,00	130,00	40,00	●	●
9,520	3/8	10,000	175,00	130,00	40,00	●	❍
10,000		10,000	175,00	130,00	40,00	●	
10,200		12,000	209,00	159,00	45,00	●	
10,320	13/32	12,000	209,00	159,00	45,00		●
10,500		12,000	209,00	159,00	45,00	●	●
10,720	27/64	12,000	209,00	159,00	45,00	●	
11,000		12,000	209,00	159,00	45,00	●	●
11,110	7/16	12,000	209,00	159,00	45,00		●
11,500		12,000	209,00	159,00	45,00	●	
11,510	29/64	12,000	209,00	159,00	45,00	❍	●
12,000		12,000	209,00	159,00	45,00	●	●
12,300		14,000	233,00	183,00	45,00	●	●
12,500		14,000	233,00	183,00	45,00	●	
12,700		14,000	233,00	183,00	45,00	●	❍
13,000		14,000	233,00	183,00	45,00	●	●
13,500		14,000	233,00	183,00	45,00	●	
14,000		14,000	233,00	183,00	45,00	●	●
14,500		16,000	260,00	207,00	48,00	●	
15,000		16,000	260,00	207,00	48,00	●	●
15,500		16,000	260,00	207,00	48,00	●	●
16,000		16,000	260,00	207,00	48,00	●	●
16,500		18,000	284,00	231,00	48,00	❍	
17,000		18,000	284,00	231,00	48,00	●	
17,500		18,000	284,00	231,00	48,00	●	●
18,000		18,000	284,00	231,00	48,00	●	❍
18,500		20,000	308,00	255,00	50,00	❍	●
19,000		20,000	308,00	255,00	50,00	●	
19,500		20,000	308,00	255,00	50,00		❍
20,000		20,000	308,00	255,00	50,00	●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**773**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K**
Покрытие	◯
Тип	**RT 150 GN**
Глубина сверления:	**15xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**m7**
Группа скидок	**121**
Техническая информация на стр.	**129**



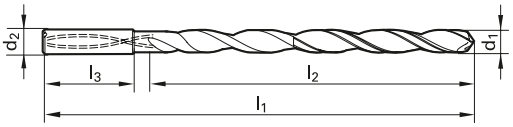
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
5,000		6,000	145,00	105,00	36,00	●
6,000		6,000	145,00	105,00	36,00	●
8,000		8,000	180,00	137,00	36,00	●
9,000		10,000	217,00	170,00	40,00	●
10,000		10,000	217,00	170,00	40,00	●
11,000		12,000	258,00	205,00	45,00	●
12,000		12,000	258,00	205,00	45,00	●
14,000		14,000	290,00	236,00	45,00	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	**6509**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**A**
Тип	**RT 100 T**
Глубина сверления:	**15xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**165**
Техническая информация на стр.	**129**

NEW

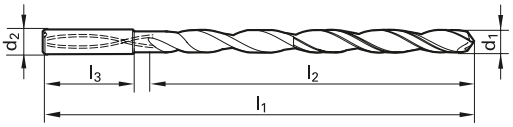


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		6,000	95,00	55,00	36,00	●
3,170	1/8	6,000	106,00	67,00	36,00	●
3,500		6,000	116,00	76,00	36,00	●
3,570	9/64	6,000	116,00	76,00	36,00	●
3,970	5/32	6,000	116,00	76,00	36,00	●
4,000		6,000	116,00	76,00	36,00	●
4,370	11/64	6,000	133,00	93,00	36,00	●
4,500		6,000	133,00	93,00	36,00	●
4,760	3/16	6,000	133,00	93,00	36,00	●
5,000		6,000	133,00	93,00	36,00	●
5,100		6,000	150,00	110,00	36,00	●
5,160	13/64	6,000	150,00	110,00	36,00	●
5,410		6,000	150,00	110,00	36,00	●
5,500		6,000	150,00	110,00	36,00	●
5,560	7/32	6,000	150,00	110,00	36,00	●
5,950	15/64	6,000	150,00	110,00	36,00	●
6,000		6,000	150,00	110,00	36,00	●
6,350	1/4	8,000	167,00	127,00	36,00	●
6,500		8,000	167,00	127,00	36,00	●
6,750	17/64	8,000	167,00	127,00	36,00	●
7,000		8,000	167,00	127,00	36,00	●
7,140	9/32	8,000	183,00	143,00	36,00	●
7,500		8,000	183,00	143,00	36,00	●
7,540	19/64	8,000	183,00	143,00	36,00	●
7,940	5/16	8,000	183,00	143,00	36,00	●
8,000		8,000	183,00	143,00	36,00	●
8,330	21/64	10,000	204,00	160,00	40,00	●
8,500		10,000	204,00	160,00	40,00	●
8,730	11/32	10,000	204,00	160,00	40,00	●
9,000		10,000	204,00	160,00	40,00	●
9,130	23/64	10,000	221,00	177,00	40,00	●
9,520	3/8	10,000	221,00	177,00	40,00	●
9,920	25/64	10,000	221,00	177,00	40,00	●
10,000		10,000	221,00	177,00	40,00	●
10,320	13/32	12,000	247,00	198,00	45,00	●
10,720	27/64	12,000	247,00	198,00	45,00	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	**6509**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**A**
Тип	**RT 100 T**
Глубина сверления:	**15xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**165**
Техническая информация на стр.	**129**

NEW

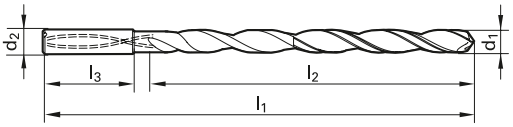


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
11,000		12,000	247,00	198,00	45,00	●
11,110	7/16	12,000	263,00	214,00	45,00	●
11,510	29/64	12,000	263,00	214,00	45,00	●
11,910	15/32	12,000	263,00	214,00	45,00	●
12,000		12,000	263,00	214,00	45,00	●
12,300	31/64	14,000	297,00	248,00	45,00	●
12,700	1/2	14,000	297,00	248,00	45,00	●
13,100	33/64	14,000	297,00	248,00	45,00	●
13,490	17/32	14,000	297,00	248,00	45,00	●
13,890	35/64	14,000	297,00	248,00	45,00	●
14,000		14,000	297,00	248,00	45,00	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

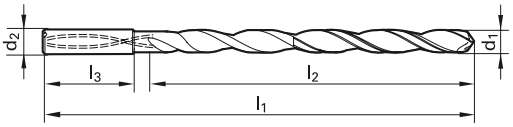
Артикул №	**6511**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**A**
Тип	**RT 100 T**
Глубина сверления:	**20xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**165**
Техническая информация на стр.	**130**



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		6,000	110,00	70,00	36,00	●
3,170	1/8	6,000	123,00	83,00	36,00	●
3,500		6,000	136,00	96,00	36,00	●
3,570		6,000	136,00	96,00	36,00	●
3,970	5/32	6,000	136,00	96,00	36,00	●
4,000		6,000	136,00	96,00	36,00	●
4,370		6,000	158,00	118,00	36,00	●
4,500		6,000	158,00	118,00	36,00	●
4,760	3/16	6,000	158,00	118,00	36,00	●
5,000		6,000	158,00	118,00	36,00	●
5,100		6,000	180,00	140,00	36,00	●
5,160		6,000	180,00	140,00	36,00	●
5,410		6,000	180,00	140,00	36,00	●
5,500		6,000	180,00	140,00	36,00	●
5,560	7/32	6,000	180,00	140,00	36,00	●
5,950		6,000	180,00	140,00	36,00	●
6,000		6,000	180,00	140,00	36,00	●
6,350	1/4	8,000	202,00	162,00	36,00	●
6,500		8,000	202,00	162,00	36,00	●
6,750		8,000	202,00	162,00	36,00	●
7,000		8,000	202,00	162,00	36,00	●
7,140	9/32	8,000	223,00	183,00	36,00	●
7,500		8,000	223,00	183,00	36,00	●
7,540		8,000	223,00	183,00	36,00	●
7,940		8,000	223,00	183,00	36,00	●
8,000		8,000	223,00	183,00	36,00	●
8,330		10,000	249,00	205,00	40,00	●
8,500		10,000	249,00	205,00	40,00	●
8,730		10,000	249,00	205,00	40,00	●
9,000		10,000	249,00	205,00	40,00	●
9,130		10,000	271,00	227,00	40,00	●
9,520		10,000	271,00	227,00	40,00	●
9,920	25/64	10,000	271,00	227,00	40,00	●
10,000		10,000	271,00	227,00	40,00	●
10,320		12,000	302,00	253,00	45,00	●
10,720		12,000	302,00	253,00	45,00	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**6511**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**A**
Тип	**RT 100 T**
Глубина сверления:	**20xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**165**
Техническая информация на стр.	**130**

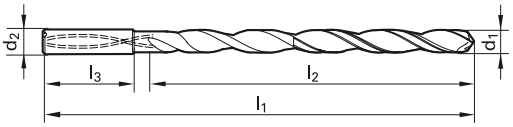


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
11,000		12,000	302,00	253,00	45,00	●
11,110		12,000	323,00	274,00	45,00	●
11,510		12,000	323,00	274,00	45,00	●
11,910		12,000	323,00	274,00	45,00	●
12,000		12,000	323,00	274,00	45,00	●
12,300	31/64	14,000	367,00	318,00	45,00	●
12,700		14,000	367,00	318,00	45,00	●
13,100	33/64	14,000	367,00	318,00	45,00	●
13,490	17/32	14,000	367,00	318,00	45,00	●
13,890	35/64	14,000	367,00	318,00	45,00	●
14,000		14,000	367,00	318,00	45,00	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

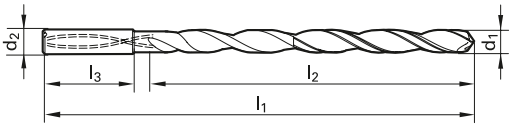
Артикул №	**6512**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**A**
Тип	**RT 100 T**
Глубина сверления:	**25xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**165**
Техническая информация на стр.	**130**



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		6,000	125,00	85,00	36,00	●
3,170	1/8	6,000	141,00	101,00	36,00	●
3,500		6,000	156,00	116,00	36,00	●
3,570		6,000	156,00	116,00	36,00	●
3,970	5/32	6,000	156,00	116,00	36,00	●
4,000		6,000	156,00	116,00	36,00	●
4,370		6,000	183,00	143,00	36,00	●
4,500		6,000	183,00	143,00	36,00	●
4,760	3/16	6,000	183,00	143,00	36,00	●
5,000		6,000	183,00	143,00	36,00	●
5,100		6,000	210,00	170,00	36,00	●
5,160		6,000	210,00	170,00	36,00	●
5,410		6,000	210,00	170,00	36,00	●
5,500		6,000	210,00	170,00	36,00	●
5,560	7/32	6,000	210,00	170,00	36,00	●
5,950		6,000	210,00	170,00	36,00	●
6,000		6,000	210,00	170,00	36,00	●
6,350	1/4	8,000	237,00	197,00	36,00	●
6,500		8,000	237,00	197,00	36,00	●
6,750		8,000	237,00	197,00	36,00	●
7,000		8,000	237,00	197,00	36,00	●
7,140	9/32	8,000	263,00	223,00	36,00	●
7,500		8,000	263,00	223,00	36,00	●
7,540		8,000	263,00	223,00	36,00	●
7,940		8,000	263,00	223,00	36,00	●
8,000		8,000	263,00	223,00	36,00	●
8,330		10,000	294,00	250,00	40,00	●
8,500		10,000	294,00	250,00	40,00	●
8,730		10,000	294,00	250,00	40,00	●
9,000		10,000	294,00	250,00	40,00	●
9,130		10,000	321,00	277,00	40,00	●
9,520		10,000	321,00	277,00	40,00	●
9,920	25/64	10,000	321,00	277,00	40,00	●
10,000		10,000	321,00	277,00	40,00	●
10,320	13/32	12,000	359,00	310,00	45,00	●
10,720		12,000	359,00	310,00	40,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	**6512**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**A**
Тип	**RT 100 T**
Глубина сверления:	**25xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**165**
Техническая информация на стр.	**130**

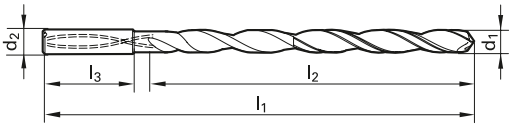


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
11,000		12,000	359,00	310,00	45,00	●
11,110		12,000	386,00	337,00	40,00	●
11,510	29/64	12,000	386,00	337,00	45,00	●
11,910	15/32	12,000	386,00	337,00	45,00	●
12,000		12,000	386,00	337,00	45,00	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	**6513**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**A**
Тип	**RT 100 T**
Глубина сверления:	**30xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**165**
Техническая информация на стр.	**130**

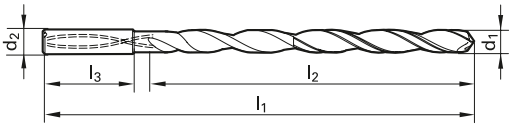


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		6,000	140,00	100,00	36,00	●
3,170	1/8	6,000	158,00	118,00	36,00	●
3,500		6,000	176,00	136,00	36,00	●
3,570		6,000	176,00	136,00	36,00	●
3,970	5/32	6,000	176,00	136,00	36,00	●
4,000		6,000	176,00	136,00	36,00	●
4,370		6,000	208,00	168,00	36,00	●
4,500		6,000	208,00	168,00	36,00	●
4,760	3/16	6,000	208,00	168,00	36,00	●
5,000		6,000	208,00	168,00	36,00	●
5,100		6,000	240,00	200,00	36,00	●
5,160		6,000	240,00	200,00	36,00	●
5,410		6,000	240,00	200,00	36,00	●
5,500		6,000	240,00	200,00	36,00	●
5,560	7/32	6,000	240,00	200,00	36,00	●
5,950		6,000	240,00	200,00	36,00	●
6,000		6,000	240,00	200,00	36,00	●
6,350	1/4	8,000	272,00	232,00	36,00	●
6,500		8,000	272,00	232,00	36,00	●
6,750		8,000	272,00	232,00	36,00	●
7,000		8,000	272,00	232,00	36,00	●
7,140	9/32	8,000	303,00	263,00	36,00	●
7,500		8,000	303,00	263,00	36,00	●
7,540		8,000	303,00	263,00	36,00	●
7,940		8,000	303,00	263,00	36,00	●
8,000		8,000	303,00	263,00	36,00	●
8,330		10,000	339,00	295,00	40,00	●
8,500		10,000	339,00	295,00	40,00	●
8,730		10,000	339,00	295,00	40,00	●
9,000		10,000	339,00	295,00	40,00	●
9,130		10,000	371,00	327,00	40,00	●
9,520		10,000	371,00	327,00	40,00	●
9,920	25/64	10,000	371,00	327,00	40,00	●
10,000		10,000	371,00	327,00	40,00	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**6514**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K/P**
Покрытие	**A**
Тип	**RT 100 T**
Глубина сверления:	**40xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**165**
Техническая информация на стр.	**130**

NEW



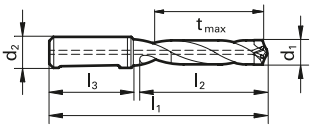
d1		d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	
3,000		6,000	170,00	130,00	36,00	●
3,170	1/8	6,000	196,00	156,00	36,00	●
3,500		6,000	196,00	156,00	36,00	●
3,570	9/64	6,000	216,00	176,00	36,00	●
3,970	5/32	6,000	216,00	176,00	36,00	●
4,000		6,000	216,00	176,00	36,00	●
4,370	11/64	6,000	238,00	198,00	36,00	●
4,500		6,000	238,00	198,00	36,00	●
4,760	3/16	6,000	258,00	218,00	36,00	●
5,000		6,000	258,00	218,00	36,00	●
5,100		6,000	280,00	240,00	36,00	●
5,160	13/64	6,000	280,00	240,00	36,00	●
5,410		6,000	280,00	240,00	36,00	●
5,500		6,000	280,00	240,00	36,00	●
5,560	7/32	6,000	300,00	260,00	36,00	●
5,950	15/64	6,000	300,00	260,00	36,00	●
6,000		6,000	300,00	260,00	36,00	●
6,350	1/4	8,000	322,00	282,00	36,00	●
6,500		8,000	322,00	282,00	36,00	●
6,750	17/64	8,000	342,00	302,00	36,00	●
7,000		8,000	342,00	302,00	36,00	●
7,140	9/32	8,000	363,00	323,00	36,00	●
7,500		8,000	363,00	323,00	36,00	●
7,540	19/64	8,000	383,00	343,00	36,00	●
7,940	5/16	8,000	383,00	343,00	36,00	●
8,000		8,000	383,00	343,00	36,00	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	**1171**
Стандарт	**DIN 6538 K**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**3xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**130**

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$

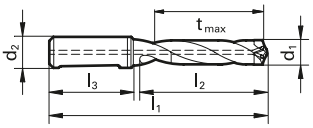


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
9,500		16,000	103,00	51,00	48,00	○
9,700		16,000	103,00	51,00	48,00	○
9,800		16,000	103,00	51,00	48,00	○
9,900		16,000	103,00	51,00	48,00	○
10,000		16,000	103,00	51,00	48,00	○
10,100		16,000	103,00	51,00	48,00	○
10,200		16,000	103,00	51,00	48,00	●
10,400		16,000	103,00	51,00	48,00	○
10,500		16,000	103,00	51,00	48,00	●
10,600		16,000	103,00	51,00	48,00	○
10,700		16,000	103,00	51,00	48,00	○
10,800		16,000	103,00	51,00	48,00	●
10,900		16,000	103,00	51,00	48,00	○
11,000		16,000	103,00	51,00	48,00	○
11,100		16,000	103,00	51,00	48,00	○
11,200		16,000	103,00	51,00	48,00	○
11,400		16,000	103,00	51,00	48,00	○
11,500		16,000	103,00	51,00	48,00	●
11,600		16,000	103,00	51,00	48,00	●
11,700		16,000	103,00	51,00	48,00	●
11,800		16,000	103,00	51,00	48,00	○
12,000		16,000	103,00	51,00	48,00	○
12,100		16,000	111,00	59,00	48,00	○
12,200		16,000	111,00	59,00	48,00	○
12,300	31/64	16,000	111,00	59,00	48,00	○
12,400		16,000	111,00	59,00	48,00	○
12,500		16,000	111,00	59,00	48,00	●
12,600		16,000	111,00	59,00	48,00	○
12,700	1/2	16,000	111,00	59,00	48,00	○
13,000		16,000	111,00	59,00	48,00	●
13,500		16,000	111,00	59,00	48,00	●
13,700		16,000	111,00	59,00	48,00	○
13,800		16,000	111,00	59,00	48,00	○
14,000		16,000	111,00	59,00	48,00	●
14,200		20,000	122,00	68,00	50,00	○
14,400		20,000	122,00	68,00	50,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**1171**
Стандарт	**DIN 6538 K**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**3xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**130**

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



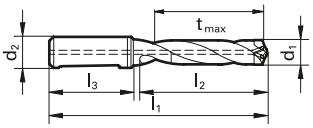
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
14,600		20,000	122,00	68,00	50,00	●
14,700		20,000	122,00	68,00	50,00	○
15,000		20,000	122,00	68,00	50,00	●
15,100		20,000	122,00	68,00	50,00	●
15,300		20,000	122,00	68,00	50,00	○
15,500		20,000	122,00	68,00	50,00	●
15,600		20,000	122,00	68,00	50,00	○
15,700		20,000	122,00	68,00	50,00	○
15,800		20,000	122,00	68,00	50,00	●
16,000		20,000	122,00	68,00	50,00	●
16,200		20,000	130,00	76,00	50,00	●
16,500		20,000	130,00	76,00	50,00	○
16,700		20,000	130,00	76,00	50,00	●
17,000		20,000	130,00	76,00	50,00	●
17,300		20,000	130,00	76,00	50,00	●
17,500		20,000	130,00	76,00	50,00	●
17,700		20,000	130,00	76,00	50,00	○
17,800		20,000	130,00	76,00	50,00	●
17,860	45/64	20,000	130,00	76,00	50,00	○
17,900		20,000	130,00	76,00	50,00	○
18,000		20,000	130,00	76,00	50,00	●
18,500		25,000	144,00	84,00	56,00	●
19,000		25,000	144,00	84,00	56,00	●
19,300		25,000	144,00	84,00	56,00	○
19,500		25,000	144,00	84,00	56,00	●
19,600		25,000	144,00	84,00	56,00	○
19,700		25,000	144,00	84,00	56,00	●
20,000		25,000	144,00	84,00	56,00	●
20,500		25,000	153,00	93,00	56,00	●
21,000		25,000	153,00	93,00	56,00	●
21,500		25,000	153,00	93,00	56,00	●
22,000		25,000	153,00	93,00	56,00	●
22,220	7/8	25,000	161,00	101,00	56,00	○
22,500		25,000	161,00	101,00	56,00	●
22,620	57/64	25,000	161,00	101,00	56,00	●
23,000		25,000	161,00	101,00	56,00	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	**1171**
Стандарт	**DIN 6538 K**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**3xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**130**

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$

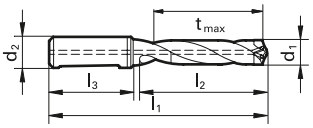


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
23,500		25,000	161,00	101,00	56,00	○
24,000		25,000	161,00	101,00	56,00	●
24,500		32,000	174,00	110,00	60,00	●
25,000	63/64	32,000	174,00	110,00	60,00	●
25,500		32,000	174,00	110,00	60,00	○

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**1172**
Стандарт	**DIN 6538 M**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**5xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**131**

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



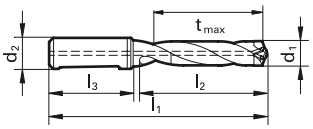
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
9,800		16,000	127,00	75,00	48,00	○
10,000		16,000	127,00	75,00	48,00	●
10,200		16,000	127,00	75,00	48,00	●
10,500		16,000	127,00	75,00	48,00	●
10,600		16,000	127,00	75,00	48,00	○
10,700		16,000	127,00	75,00	48,00	○
10,800		16,000	127,00	75,00	48,00	○
11,500		16,000	127,00	75,00	48,00	●
11,900		16,000	127,00	75,00	48,00	○
12,000		16,000	127,00	75,00	48,00	●
12,300	31/64	16,000	139,00	87,00	48,00	○
12,500		16,000	139,00	87,00	48,00	●
12,700	1/2	16,000	139,00	87,00	48,00	●
12,900		16,000	139,00	87,00	48,00	○
13,000		16,000	139,00	87,00	48,00	○
13,100	33/64	16,000	139,00	87,00	48,00	●
13,500		16,000	139,00	87,00	48,00	●
13,700		16,000	139,00	87,00	48,00	○
13,900		16,000	139,00	87,00	48,00	○
14,000		16,000	139,00	87,00	48,00	●
14,500		20,000	154,00	100,00	50,00	○
14,600		20,000	154,00	100,00	50,00	○
15,000		20,000	154,00	100,00	50,00	●
15,200		20,000	154,00	100,00	50,00	○
15,500		20,000	154,00	100,00	50,00	●
15,700		20,000	154,00	100,00	50,00	○
16,000		20,000	154,00	100,00	50,00	●
16,200		20,000	166,00	112,00	50,00	●
16,500		20,000	166,00	112,00	50,00	●
16,600		20,000	166,00	112,00	50,00	○
16,700		20,000	166,00	112,00	50,00	●
16,800		20,000	166,00	112,00	50,00	●
17,000		20,000	166,00	112,00	50,00	●
17,200		20,000	166,00	112,00	50,00	○
17,300		20,000	166,00	112,00	50,00	○
17,500		20,000	166,00	112,00	50,00	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	**1172**
Стандарт	**DIN 6538 M**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**5xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**131**

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$

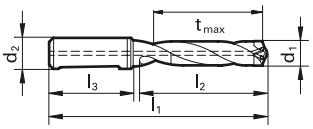


d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
18,000		20,000	166,00	112,00	50,00	●
18,500		25,000	184,00	124,00	56,00	●
19,000		25,000	184,00	124,00	56,00	●
19,500		25,000	184,00	124,00	56,00	●
19,600		25,000	184,00	124,00	56,00	○
19,700		25,000	184,00	124,00	56,00	●
19,900		25,000	184,00	124,00	56,00	○
20,000		25,000	184,00	124,00	56,00	●
20,500		25,000	197,00	137,00	56,00	●
21,000		25,000	197,00	137,00	56,00	●
21,500		25,000	197,00	137,00	56,00	○
22,000		25,000	197,00	137,00	56,00	●
22,220	7/8	25,000	209,00	149,00	56,00	○
22,500		25,000	209,00	149,00	56,00	●
23,000		25,000	209,00	149,00	56,00	●
23,500		25,000	209,00	149,00	56,00	○
24,000		25,000	209,00	149,00	56,00	●
24,500		32,000	226,00	162,00	60,00	●
25,000	63/64	32,000	226,00	162,00	60,00	●
25,500		32,000	226,00	162,00	60,00	○

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**1173**
Стандарт	**DIN 6538 L**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**7xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**131**

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



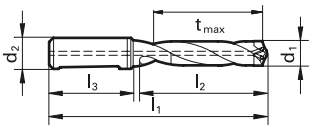
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
9,600		16,000	151,00	99,00	48,00	○
9,700		16,000	151,00	99,00	48,00	○
10,000		16,000	151,00	99,00	48,00	●
10,200		16,000	151,00	99,00	48,00	●
10,400		16,000	151,00	99,00	48,00	○
11,000		16,000	151,00	99,00	48,00	●
11,500		16,000	151,00	99,00	48,00	●
11,700		16,000	151,00	99,00	48,00	○
11,800		16,000	151,00	99,00	48,00	●
12,000		16,000	151,00	99,00	48,00	●
12,200		16,000	167,00	115,00	48,00	○
12,400		16,000	167,00	115,00	48,00	○
12,500		16,000	167,00	115,00	48,00	●
12,700	1/2	16,000	167,00	115,00	48,00	●
13,000		16,000	167,00	115,00	48,00	●
13,500		16,000	167,00	115,00	48,00	●
14,000		16,000	167,00	115,00	48,00	●
14,500		20,000	186,00	132,00	50,00	●
15,000		20,000	186,00	132,00	50,00	●
15,500		20,000	186,00	132,00	50,00	○
15,700		20,000	186,00	132,00	50,00	●
15,800		20,000	186,00	132,00	50,00	○
16,000		20,000	186,00	132,00	50,00	●
16,500		20,000	202,00	148,00	50,00	●
17,000		20,000	202,00	148,00	50,00	●
17,200		20,000	202,00	148,00	50,00	○
17,460	11/16	20,000	202,00	148,00	50,00	○
17,500		20,000	202,00	148,00	50,00	●
18,000		20,000	202,00	148,00	50,00	●
18,500		25,000	224,00	164,00	56,00	●
19,000		25,000	224,00	164,00	56,00	●
19,200		25,000	224,00	164,00	56,00	○
20,000		25,000	224,00	164,00	56,00	●
21,000		25,000	241,00	181,00	56,00	●
22,000		25,000	241,00	181,00	56,00	●
22,500		25,000	257,00	197,00	56,00	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	**1173**
Стандарт	**DIN 6538 L**
Режущий материал	**Твердый сплав**
Группа применения тв.сплава	**P**
Покрытие	**S**
Тип	**RT 80 U**
Глубина сверления:	**7xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**h7**
Группа скидок	**128**
Техническая информация на стр.	**131**

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$

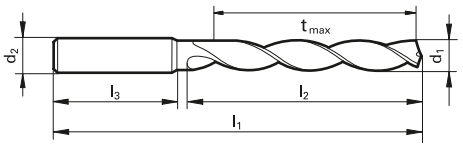


d1		d2	l1	l2	l3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	
25,000	63/64	32,000	278,00	214,00	60,00	●

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**2713**
Стандарт	**DIN 6537 L**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K**
Покрытие	◯
Тип	**FT 200 G**
Глубина сверления:	**5xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**m7**
Группа скидок	**109**
Техническая информация на стр.	**131**

$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



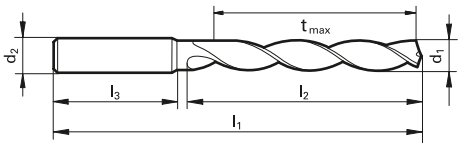
d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
3,000		6,000	66,00	28,00	36,00	●
3,100		6,000	66,00	28,00	36,00	●
3,200		6,000	66,00	28,00	36,00	●
3,300		6,000	66,00	28,00	36,00	●
3,500		6,000	66,00	28,00	36,00	●
3,700		6,000	66,00	28,00	36,00	●
3,800		6,000	74,00	36,00	36,00	●
4,000		6,000	74,00	36,00	36,00	●
4,100		6,000	74,00	36,00	36,00	●
4,200		6,000	74,00	36,00	36,00	●
4,500		6,000	74,00	36,00	36,00	●
4,800		6,000	82,00	44,00	36,00	●
5,000		6,000	82,00	44,00	36,00	●
5,100		6,000	82,00	44,00	36,00	●
5,200		6,000	82,00	44,00	36,00	●
5,300		6,000	82,00	44,00	36,00	●
5,500		6,000	82,00	44,00	36,00	●
5,800		6,000	82,00	44,00	36,00	●
6,000		6,000	82,00	44,00	36,00	●
6,100		8,000	91,00	53,00	36,00	●
6,200		8,000	91,00	53,00	36,00	●
6,400		8,000	91,00	53,00	36,00	●
6,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●
6,700		8,000	91,00	53,00	36,00	●
6,800		8,000	91,00	53,00	36,00	●
7,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●
7,100		8,000	91,00	53,00	36,00	●
7,400		8,000	91,00	53,00	36,00	●
7,500		8,000	91,00	53,00	36,00	●
7,800		8,000	91,00	53,00	36,00	●
8,000		8,000	91,00	53,00	36,00	●
8,100		10,000	103,00	61,00	40,00	●
8,200		10,000	103,00	61,00	40,00	●
8,400		10,000	103,00	61,00	40,00	●
8,500		10,000	103,00	61,00	40,00	●
8,600		10,000	103,00	61,00	40,00	●

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Артикул №	**2713**
Стандарт	**DIN 6537 L**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K**
Покрытие	○
Тип	**FT 200 G**
Глубина сверления:	**5xD**
Направление резания	**правое**
Допуск	**m7**
Группа скидок	**109**
Техническая информация на стр.	**131**

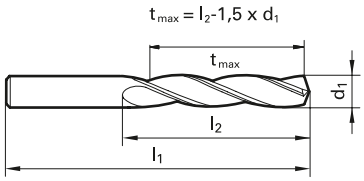
$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Цена/шт. в ЕВРО
8,700		10,000	103,00	61,00	40,00	●
8,800		10,000	103,00	61,00	40,00	●
9,000		10,000	103,00	61,00	40,00	●
9,100		10,000	103,00	61,00	40,00	●
9,500		10,000	103,00	61,00	40,00	●
9,800		10,000	103,00	61,00	40,00	●
10,000		10,000	103,00	61,00	40,00	●
10,100		12,000	118,00	71,00	45,00	●
10,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●
10,300		12,000	118,00	71,00	45,00	●
10,500		12,000	118,00	71,00	45,00	●
11,000		12,000	118,00	71,00	45,00	●
11,200		12,000	118,00	71,00	45,00	●
11,500		12,000	118,00	71,00	45,00	●
11,800		12,000	118,00	71,00	45,00	●
12,000		12,000	118,00	71,00	45,00	●
12,100		14,000	124,00	77,00	45,00	●
12,500		14,000	124,00	77,00	45,00	●
13,000		14,000	124,00	77,00	45,00	●
13,500		14,000	124,00	77,00	45,00	●
14,000		14,000	124,00	77,00	45,00	●
14,500		16,000	133,00	83,00	48,00	●
15,000		16,000	133,00	83,00	48,00	●
15,500		16,000	133,00	83,00	48,00	●
16,000		16,000	133,00	83,00	48,00	●
16,500		18,000	143,00	93,00	48,00	●
17,000		18,000	143,00	93,00	48,00	●
17,500		18,000	143,00	93,00	48,00	●
18,000		18,000	143,00	93,00	48,00	●
18,500		20,000	153,00	101,00	50,00	●
19,000		20,000	153,00	101,00	50,00	●
19,500		20,000	153,00	101,00	50,00	●
20,000		20,000	153,00	101,00	50,00	●

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	731	611	745	1025	1027
Стандарт	DIN 6539				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K10/K20	K	K10/K20
Покрытие	○	S	○	○	S
Тип	GS 200 U	GS 200 U	GS 200 G	GS 200 G	GS 200 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h7	h7	h7	h7	h7
Группа скидок	109	109	109	109	109
Техническая информация на стр.	131	131	132	132	132



d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	731	611	745	1025	1027
3,000		46,00	22,00	●	●		●	●
3,100		49,00	24,00	●			●	
3,200		49,00	24,00	●			●	●
3,300		49,00	24,00	●			●	
3,400		52,00	27,00	●			●	
3,500		52,00	27,00	●			●	
3,570	9/64	52,00	27,00			❍	❍	
3,600		52,00	27,00	●			●	
3,700		52,00	27,00	●			●	
3,800		55,00	30,00	●			●	
3,900		55,00	30,00	●	●		●	❍
3,970	5/32	55,00	30,00	●			●	
4,000		55,00	30,00	●	●		●	●
4,100		55,00	30,00		●		●	
4,200		55,00	30,00	●	●		●	
4,300		58,00	32,00	●			●	
4,370	11/64	58,00	32,00			❍	❍	
4,400		58,00	32,00	●				
4,500		58,00	32,00	●			●	
4,600		58,00	32,00				●	
4,700		58,00	32,00	●	●	❍	●	
4,760	3/16	62,00	35,00	●				
4,800		62,00	35,00	●			●	
4,900		62,00	35,00				●	●
5,000		62,00	35,00	●	●		●	●
5,100		62,00	35,00	●			●	
5,200		62,00	35,00	●			●	
5,300		62,00	35,00	●		❍	●	❍
5,400		66,00	39,00	●			●	
5,500		66,00	39,00	●			●	❍
5,600		66,00	39,00	●			●	
5,700		66,00	39,00			❍	●	
5,800		66,00	39,00	●	●		●	
5,900		66,00	39,00				●	
6,000		66,00	39,00	●	●		●	●
6,100		70,00	42,00	●			●	

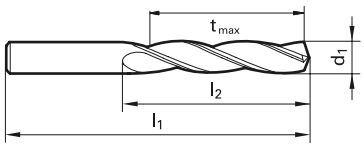
Цена/шт. в ЕВРО

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Артикул №	731	611	745	1025	1027
Стандарт	DIN 6539				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K10/K20	K	K10/K20
Покрытие	○	(S)	○	○	(S)
Тип	GS 200 U	GS 200 U	GS 200 G	GS 200 G	GS 200 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h7	h7	h7	h7	h7
Группа скидок	109	109	109	109	109
Техническая информация на стр.	131	131	132	132	132

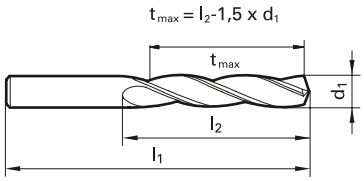
$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	731	611	745	1025	1027
				Цена/шт. в ЕВРО				
6,200		70,00	42,00		●		●	●
6,300		70,00	42,00				●	
6,400		70,00	42,00	●	○		●	
6,500		70,00	42,00	●			●	
6,600		70,00	42,00				●	
6,700		70,00	42,00	●			●	
6,750	17/64	74,00	45,00	●				
6,800		74,00	45,00	●	●		●	
6,900		74,00	45,00			○		
7,000		74,00	45,00	●	●		●	●
7,100		74,00	45,00				●	
7,200		74,00	45,00				●	
7,300		74,00	45,00			○	●	
7,400		74,00	45,00				●	
7,500		74,00	45,00	●			●	
7,600		79,00	48,00				●	
7,700		79,00	48,00	●			●	
7,800		79,00	48,00	●			●	
7,940	5/16	79,00	48,00			○		
8,000		79,00	48,00	●	●		●	○
8,100		79,00	48,00	●			●	
8,200		79,00	48,00				●	
8,300		79,00	48,00	●				
8,330	21/64	79,00	48,00			○		
8,400		79,00	48,00	●			●	
8,500		79,00	48,00	●			●	
8,700		84,00	52,00				○	
8,800		84,00	52,00			○	●	
8,900		84,00	52,00			○		
9,000		84,00	52,00	●			●	●
9,100		84,00	52,00				●	
9,200		84,00	52,00	●				
9,300		84,00	52,00			○	●	
9,500		84,00	52,00				●	
9,520	3/8	89,00	55,00				●	
9,600		89,00	55,00				●	

○ без покрытия ◯ обработка паром ◐ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое (A) TiAlN (a) TiAlN nanoA (A) TiAlN SuperA

Артикул №	731	611	745	1025	1027
Стандарт	DIN 6539				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K10/K20	K	K10/K20
Покрытие	○	S	○	○	S
Тип	GS 200 U	GS 200 U	GS 200 G	GS 200 G	GS 200 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h7	h7	h7	h7	h7
Группа скидок	109	109	109	109	109
Техническая информация на стр.	131	131	132	132	132



d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	731	611	745	1025	1027
9,700		89,00	55,00	●		❍	●	
9,800		89,00	55,00				●	
9,900		89,00	55,00	●				
10,000		89,00	55,00	●	●		●	●
10,200		89,00	55,00	●	●		●	
10,300		89,00	55,00				●	
10,320	13/32	89,00	55,00	❍				
10,400		89,00	55,00	●				
10,500		89,00	55,00	●			●	❍
10,700		95,00	60,00				●	
10,720	27/64	95,00	60,00	●		❍		
10,800		95,00	60,00	●				
11,000		95,00	60,00	●			●	●
11,110	7/16	95,00	60,00				●	
11,200		95,00	60,00				●	
11,300		95,00	60,00	●				
11,500		95,00	60,00	●			●	
11,510	29/64	95,00	60,00				❍	
11,600		95,00	60,00	●				
11,700		95,00	60,00	●				
11,800		95,00	60,00				●	
11,910	15/32	102,00	65,00				●	
12,000		102,00	65,00	●	●		●	
12,100		102,00	65,00	●				
12,200		102,00	65,00				●	
12,500		102,00	65,00	●		❍	●	
12,700	1/2	102,00	65,00				●	
12,800		102,00	65,00	●				
12,900		102,00	65,00	●				
13,000		102,00	65,00	●			●	
13,200		102,00	65,00	●				
13,500		107,00	66,00	●			●	
13,600		107,00	66,00	●				
13,800		107,00	66,00				●	
14,000		107,00	66,00	●	●		●	
14,300		111,00	70,00	●			●	

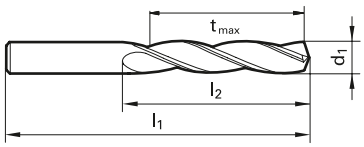
Цена/шт. в ЕВРО

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum

Сверла Ratio, 3-лезвийные

Артикул №	731	611	745	1025	1027
Стандарт	DIN 6539				
Режущий материал	Цельный тв. сплав				
Группа применения тв.сплава	K	K/P	K10/K20	K	K10/K20
Покрытие	○	S	○	○	S
Тип	GS 200 U	GS 200 U	GS 200 G	GS 200 G	GS 200 F
Глубина сверления:	5xD	5xD	5xD	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое	правое	правое	правое
Допуск	h7	h7	h7	h7	h7
Группа скидок	109	109	109	109	109
Техническая информация на стр.	131	131	132	132	132

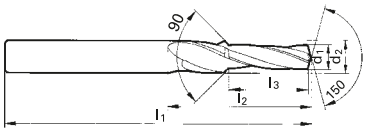
$t_{max} = l_2 - 1{,}5 \times d_1$



d1 мм	d1 дюйм	l1 мм	l2 мм	731	611	745	1025	1027
				Цена/шт. в ЕВРО				
14,400		111,00	70,00		❍			
14,500		111,00	70,00				●	
15,000		111,00	70,00				●	
15,500		115,00	73,00	●				
15,870	5/8	115,00	73,00				❍	
16,000		115,00	73,00	●			●	
16,500		119,00	73,00	●				
17,000		119,00	73,00				●	
17,500		123,00	76,00	●				
18,500		127,00	76,00				●	
19,000		127,00	76,00				●	
20,000		131,00	79,00	●			●	

○ без покрытия ◐ обработка паром ◓ азотирование ленточек ● азотирование ● золотисто-коричневое Ⓐ TiAlN ⓐ TiAlN nanoA Ⓐ TiAlN SuperA

Артикул №	**1032**
Стандарт	**СТП**
Режущий материал	**Цельный тв. сплав**
Группа применения тв.сплава	**K**
Покрытие	○
Тип	**GS 200 G**
Глубина сверления:	
Направление резания	**правое**
Допуск	
Группа скидок	**109**
Техническая информация на стр.	**132**



d2	d1	Резьба	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
мм	мм		мм	мм	мм		
3,400	2,500	M 3	52,00	27,00	9,00	3,401	●
4,200	3,600		55,00	30,00	10,00	4,200	○
4,500	3,300		58,00	32,00	11,00	4,501	●
5,500	4,200	M 5	66,00	39,00	14,00	5,501	●
5,500	4,700		66,00	39,00	14,00	5,500	○
6,500	5,600		70,00	42,00	16,00	6,500	○
6,600	5,000	M 6	70,00	42,00	16,00	6,601	●
6,800	5,800		74,00	45,00	18,00	6,800	●
9,000	6,800	M 8	84,00	52,00	22,00	9,001	●
9,700	8,300		89,00	55,00	25,00	9,700	○
10,000	8,500		89,00	55,00	25,00	10,000	○
11,000	8,500	M10	95,00	60,00	28,00	11,001	●
11,000	8,800	M10 X1,25	95,00	60,00	28,00	11,004	○
11,000	9,400		95,00	60,00	28,00	11,000	●
13,500	10,200	M12	107,00	66,00	33,00	13,501	●
15,500	13,200		115,00	73,00	38,00	15,500	●
17,500	15,000	M16 X1	123,00	76,00	41,00	17,502	○
20,000	15,500	M18	131,00	79,00	43,00	20,001	○
20,000	16,000		131,00	79,00	43,00	20,004	○

C TiCN · Cb Carbo · D Cristall · F FIRE/nanoFIRE · P AlCrN · S TiN · S+ TiN+ · M MolyGlide · Y Signum