

Formtracer Extreme CS-5000CNC и CS-H5000CNC

Серия 525 - Профилометры-контурографы с ЧПУ

Это самые точные полностью автоматические устройства для измерения геометрии контура и шероховатости поверхности с использованием одного и того же щупа/датчика.

Профилометры-контурографы Formtracer Extreme CS-5000CNC / CS-H5000CNC обладают следующими преимуществами:

- Высочайшая точность и повторяемость результатов измерений.
- Одновременный контроль геометрии контура и оценка шероховатости поверхности.
- Включает в себя кабину и виброизоляционный стенд в стандартной комплектации для избежания влияний внешних факторов.
- Шкалы Mitutoyo Laser HoloScale встроены в оси X1 и Z1, благодаря чему достигается высокое разрешение по оси X1: 6,25 нм и оси Z1: 4 нм/8 нм.
- Приводы осей X1 и Z2 обеспечивают максимальную скорость перемещения 40 мм/с и 200 мм/с соответственно.



CS-H5000CNC



Спецификация

Ход траверсы	Z2 = 300 мм / 500 мм
Диапазон измерения	X = 200 мм Z1 = 12 мм [щуп стандартной длины] Z1 = 24 мм [щуп двойной длины]
Скорость измерения	Измерение шероховатости: 0,02 - 0,2 мм/с Измерение контура: 0,02 - 2 мм/с
Скорость привода	Режим ЧПУ: Макс. 200 мм/с Режим управления джойстиком: 0 - 50 мм/с
Погрешность	CS-5000CNC: X = (0,3+0,002L) мкм Z1 = (0,3+0,02H) мкм CS-H5000CNC: X = (0,16+0,001L) мкм Z1 = (0,07+0,02H) мкм [L : Длина перемещения (мм)] [H : изм. высота от горизонтального положения (мм)]
Прямолинейность траверсы	CS-5000CNC: X = (0,1+0,0015L) мкм со стандартным щупом X = (0,2+0,0015L) мкм с щупом двойной длины CS-H5000CNC : X = (0,05+0,0003L) мкм со стандартным щупом X = (0,1+0,0015L) мкм с щупом двойной длины
Измерительное усилие	4 мН (со стандартным измерительным наконечником) 0,75 мН (с измерительным наконечником, удлинённым вдвое)
Разрешение	X = 0,00625 мкм CS-5000CNC: Z1 = 0,004 мкм со стандартным щупом Z1 = 0,008 мкм с щупом двойной длины CS-H5000CNC: Z1 = 0,001 мкм со стандартным щупом Z1 = 0,002 мкм с щупом двойной длины
Программное обеспечение	FORMTRACEPAK



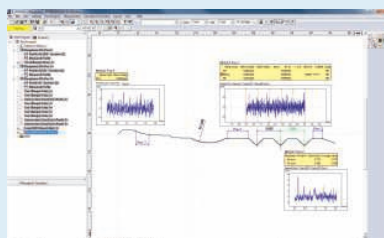
См. брошюру "Измерение поверхности и контура"

Спецификация

Программное обеспечение

FORMTRACERPAK

- Позволяет управлять всеми осями, дополнительным моторизованным столом (ось Y) и поворотным столом для эффективной автоматизации измерений.
- Оценка шероховатости может быть выполнена с использованием анализа разности уровней, угла, шага, площади и других характеристик.
- Протокол измерений можно создать с помощью редактируемого шаблона.



Анализ контура и шероховатости



Дополнительно: программное обеспечение ASLPAK для анализа асферических линз

Formtracer Extreme CS-5000CNC и CS-H5000CNC

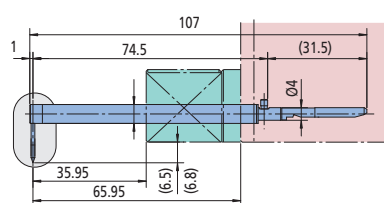
Серия 525 - Профилометры-контурграфы с ЧПУ

Спецификации и щупы

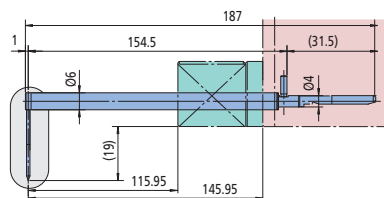
Модель	CS-5000CNC-1S	CS-5000CNC-2S	CS-5000CNC-3S	CS-5000CNC-4S
№	525-721-2	525-722-2	525-723-2	525-724-2
Вертикальное перемещение по оси Z2 [мм]	300	300	300	300
Моторизованный стол (ось Y)	-	-	Установлен	Установлен
Наклонный блок (ось α)	-	Установлен	-	Установлен

Модель	CS-5000CNC-1H	CS-5000CNC-2H	CS-5000CNC-3H	CS-5000CNC-4H
№	525-741-2	525-742-2	525-743-2	525-744-2
Вертикальное перемещение по оси Z2 [мм]	500	500	500	500
Моторизованный стол (ось Y)	-	-	Установлен	Установлен
Наклонный блок (ось α)	-	Установлен	-	Установлен

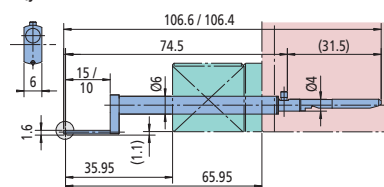
Модель	CS-H5000CNC-1S	CS-H5000CNC-2S
№	525-761-2	525-763-2
Вертикальное перемещение по оси Z2 [мм]	300	300
Моторизованный стол (ось Y)	-	Установлен
Наклонный блок (ось α)	-	-



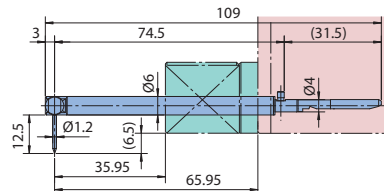
Стандартный щуп



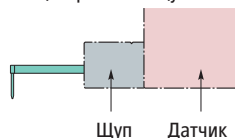
Щуп двойной длины



Щуп для малых отверстий



Эксцентриковый щуп



1 = опция для CS-H5000CNC

